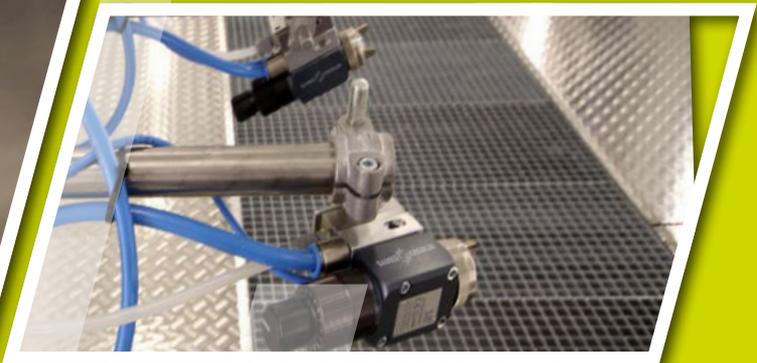
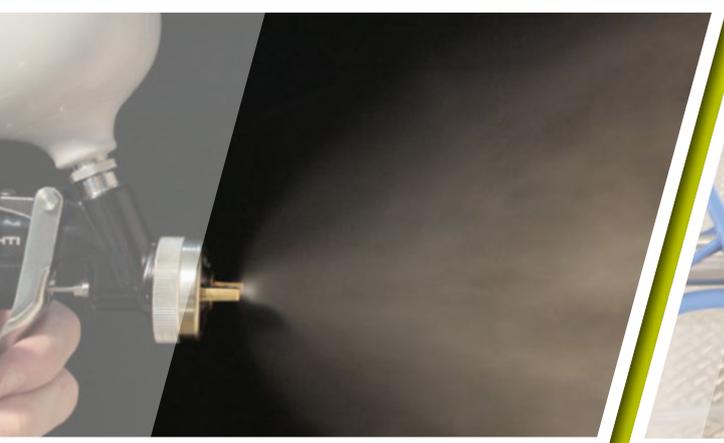


SAMES KREMLIN



Airspray
Zerstäubung &
Equipment



Katalog v5.2

"Seit 1925 Hersteller von Airspray-Equipment,
mit marktführenden Lösungen für Ihr Finishing."

Apply your skills



Anmerkung des Herausgebers



SAMES KREMLIN engagiert sich jeden Tag dafür, Exzellenz in Innovation und Zuverlässigkeit zu erzielen, damit Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit steigern können.

Wir verbessern ständig unsere Leistungen und die Qualität unserer Produkte, um Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Wir unterstützen Sie ebenso gerne bei der Auswahl des richtigen Equipments, um neuesten VOC-Richtlinien gerecht zu werden.

Unsere zuverlässigen Technologien ermöglichen es Ihnen, gleichzeitig einen schnellen Investitionsrendite zu erzielen.

In diesem Katalog finden Sie alle Produkte, mit denen Sie Ihre gewünschte, qualitativ hochwertige Applikation erreichen können.

Es ist unsere Aufgabe, Ihnen für jegliche Anfrage die beste Lösung zu bieten.

Das gesamte **Team** von **SAMES KREMLIN** steht Ihnen bei Fragen und für Lösungsvorschläge zur Verfügung.

Viel Spaß beim Lesen.

Inhaltsverzeichnis

PRODUKTREIHEN

ALLGEMEINE INFORMATIONEN.....8	02C85 AIRSPRAY PUMPE 66
LACK 8	04C240 AIRSPRAY PUMPE 67
MANUELLE SPRITZPISTOLEN 16	08C240 AIRSPRAY PUMPE 68
M22 G HTI 16	PCS 03R440 FLOWMAX® AIRSPRAY ZIRKULATIONSPUMPE 69
M22 G HPA 18	04F240 FLOWMAX® AIRSPRAY PUMPE 70
M22 G HPA GSP 20	PCS 04F440 FLOWMAX® AIRSPRAY PUMPE 71
FPRO P 21	PCS 06R440 FLOWMAX® AIRSPRAY ZIRKULATIONSPUMPE 72
FPRO P WBE 23	08F240 FLOWMAX® AIRSPRAY ZIRKULATIONSPUMPE 73
FPRO LOCK P 24	PCS 08F440 FLOWMAX® AIRSPRAY ZIRKULATIONSPUMPE 74
FPRO S 27	ZUBEHÖR 76
PACK FPRO P & FPRO LOCK P 29	MAGMA 500 76
PACK FPRO P 30	CTM FARBEWECHSELBLÖCKE 78
M22 A HPA 32	DRUCKREGLER, FILTER & SIEBE 79
M22 A BASIK HPA 33	CYCLIX™ RÜHRWERK MIT FASSDECKEL 83
M22 G BASIK HPA 34	MATERIALSCHLÄUCHE 86
S3 G HTI 36	LUFTSCHLÄUCHE 87
S3 G HPA 37	NICHTLEITENDE SCHLÄUCHE 88
S3 A HPA 38	VERSCHIEDENES ZUBEHÖR 90
S3 P HTI 39	ARBEITSSCHUTZ 91
S3 P HPA 40	MECHANISCHE & ELEKTRONISCHE DOSIERUNG 96
AUTOMATISCHE SPRITZPISTOLEN 44	PU 2125 F PUMPE 96
A35 HTI 44	PU 3000 2L 98
A35 HPA 46	CYCLOMIX™ MICRO UND MICRO+ PH 100
A25F HPA FLOWMAX® PISTOLE 48	CYCLOMIX™ MULTI UND MULTI PH 101
A29 HTI 50	CYCLOMIX™ EXPERT 102
A29 HPA 52	ANSCHLÜSSE & LUFTREGLER 106
A28 HPA 54	ANSCHLÜSSE 106
A3 HPA 56	LUFT- UND MATERIALREGLER 113
PUMPEN & DRUCKBEHÄLTER 58	PRAKTISCHE TIPPS 116
DRUCKBEHÄLTER 58	
PMP 150 PUMPE 60	
PMP 150 PRATIK PUMPE 62	
PMP 150 E PUMPE 63	
PMP 150 TRANSFER PUMPE 64	
PDM175 65	

Scannen Sie diesen
QR-Code, um einen unserer
Vertriebsmitarbeiter zu
kontaktieren.



KUNDENZUFRIEDENHEIT

SAMES KREMLIN BIETET IHNEN EIN BREITES SPEKTRUM AN DIENSTLEISTUNGEN, WELCHES AN IHRE ANFORDERUNGEN ANGEPASST IST:

Ob Beratung, Reparatur, Wartung oder Installation durch einen qualifizierten Techniker: Was auch immer Ihr Anliegen ist, unsere Serviceabteilung von **SAMES KREMLIN** steht Ihnen zur Verfügung, um Ihre Wünsche innerhalb kürzester Zeit zu erfüllen.



> HOTLINE



SAMES KREMLIN verfügt über eine Qualitäts-Hotline, die sich um die Zufriedenheit unserer Kunden kümmert. Zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren, Unser Kundendienstteam gibt Ihnen zeitnah eine Antwort.

+49 (0) 2131 36 92 0

> AUDIT



Um das beste Ergebnis aus Ihrer Anlage, Ihrem Lack oder Ihrem Pulver zu erzielen, sind Beratung und Fachwissen von Spezialisten unerlässlich. Das Team von **SAMES KREMLIN** besteht aus erfahrenen und praxiserprobten Mitarbeitern, die auf Anfrage Ihre Anlage analysieren und Ihnen eine angemessene technische Unterstützung bei der Verbesserung oder Nachrüstung Ihrer Lackieranlage bieten.

> REPARATUR



Eine regelmäßige und professionell durchgeführte Wartung oder Nachrüstung Ihrer Anlage ist der beste Weg, um den ordnungsgemäßen Betrieb Ihrer Geräte zu gewährleisten. Zögern Sie nicht, sich zu diesem Zweck an einen unserer Techniker zu wenden:

- um technische Beratung oder technische Unterstützung per Telefon anzufordern
- um eines Ihrer Produkte reparieren oder kontrollieren zu lassen.
- zur Durchführung einer Nachrüstung

> ERSATZTEILE



Original-Ersatzteile garantieren den korrekten Betrieb Ihrer Anlage. Wir bearbeiten alle Ihre Bestellungen von Ersatzteilen weltweit. Unser Ziel ist es, Sie schnell und kostengünstig mit dem gewünschten Teil zu beliefern, das Ihnen einen optimalen und langen Betrieb Ihrer Lack- und Pulveranlage gewährleistet.

> SCHULUNG



SAMES KREMLIN ist beim französischen Arbeitsministerium als Schulungszentrum registriert.

Das ganze Jahr über werden Schulungen organisiert, durch die Sie die notwendigen Kenntnisse für den Gebrauch und die Wartung Ihrer Anlage erwerben können. Ein Katalog ist auf Anfrage erhältlich. Sie können darin zwischen verschiedenen Schulungsarten und -inhalten sowie Produktionszielen wählen. Diese Schulungen können in Ihren Räumlichkeiten oder in unserem Trainingszentrum im Headquarter in Meylan/Frankreich organisiert werden.



QUALITÄTSSICHERUNG

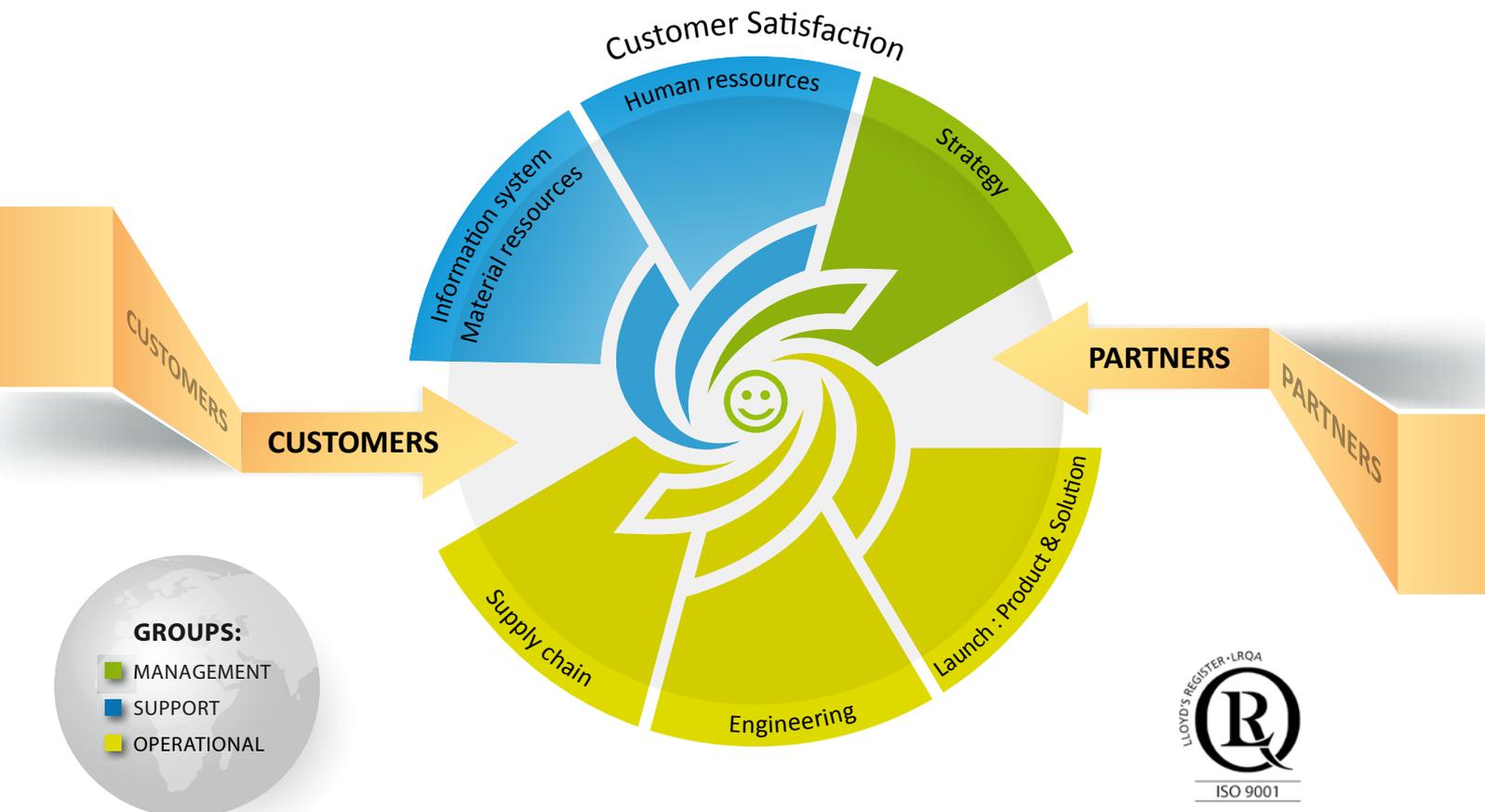
Entsprechend der Norm ISO9001 (Version 2015) erfüllen wir die Anforderungen zu den erforderlichen Verfahren und Registrierungen. Die konsequente Durchführung der Qualitätspolitik von **SAMES KREMLIN** garantiert eine optimale Qualität in jeder Phase der Produktion und der Montage der Komponenten.

Unsere Produkte fallen in den Geltungsbereich der folgenden europäischen Richtlinien:

- 2014/34/EU Explosionsgefährdete Bereiche
- 2006/42/EG Maschinen
- 2014/35/EU Niederspannung
- 2014/30/EU Elektromagnetische Verträglichkeit
- 2011/65/EU RoHS Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten
- 2012/19/EU WEEE Elektro- und Elektronik-Altgeräten
- 1907/2006/EG REACH Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung von Chemikalien.

Eine interne Prozessübersicht ermöglicht es uns, alle dafür nötigen Etappen zu organisieren und gleichzeitig äußere Einflussbereiche (Kunden, Wettbewerb...), Audits (intern und extern) sowie definierten Ziele miteinzubeziehen.

PROZESSÜBERSICHT



Globale Präsenz

17 Standorte

DEUTSCHLAND

Moselstrasse 19
D-41464 NEUSS
Tel. : +49 (0) 2131 -36 92 0
Fax : +49 (0) 2131-36 92 110



SAMES KREMLIN
Standort Stains
150 av. de Stalingrad
93240 Stains - France

SAMES KREMLIN
Headquarter
13 chemin de Malacher
38243 Meylan - FRANCE



PORTUGAL
Rua da Silveira, 554 - Tauria
2410-269 POUSOS LRA
Tel. : +351 244 848 220
Fax : +351 244 848 229



SPANIEN
C/Botánica, 49
08908 L'HOSPITALET DE LLOBREGA
BARCELONA
Tel. : +34.932641540
Fax : + 34.932632829



KANADA
931, Progress Ave, Unit 7
SCARBOROUGH M1G 3V5
Tel. : (00) 141 643 15017
Fax : (00) 141 643 19171



VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA
45001 5 Mile Rd,
PLYMOUTH, MI, 48170
Tel. : 734-979-0100
Fax : 734-927-0064



MEXICO
BERNARDO GARZA TREVINO # 1715
COL DE MAESTRO MONTERREY, N.L
CP 64180 MEXICO
Tel. : (81) 1257-1111
Fax : (81) 1352-8316



SÜDAFRIKA

Block G, Hurlingham Office Park, Hurlingham
Johannesburg
Tel: +27 (11) 285 0040

BRASILIEN

Rua Alfredo Mario Pizzotti, N.41
Vila Guilherme
SAO PAULO SP
Tel. : (+ 5511) 2903 1200

ARGENTINIEN

Avenida Juan Justo, 6021
C1416DLB CIUDAD DE BUENOS AIRES
Tel. : +54 11 45 82 89 80
Fax : +54 11 45 84 66 77



Globale Präsenz

RUSSLAND

23 Street Radionava Office 21
603093 NIZHNI NOVGOROD
Tel. : 007 831 467 8981



POLEN

SAMES KREMLIN sp. z o.o.
ul. Modlińska 221B
03-120 Warszawa,
POLSKA
Tel. : + 48 22 510 38 52



ITALIEN

Linate Business Park
Strada Provinciale Rivoltana 35
20096 Pioletto (MI)
Tel. : (+39) 02 - 48952815
Fax : (+39) 02 - 48300071



JAPAN

Takashima 2-19-12 - Sky Blig 20F
220-0003 YOKOHAMA - Nishi kanagawa
TEL: 045 412 5800
FAX: 045 412 5801
Mobil: 080 4203 3030



CHINA

Building No.9, No.3802 Shengang Road
Songjiang District
SHANGHAI 201413
Tel. : 021-5438 6060
Fax : 021-5438 6090



INDIEN

GAT no - 634, PUNE NAGAR Road, Wagholi
PUNE - 412 207
Tel: +91 20 30472700/01
Fax : +91 20 30472710



 Niederlassung
 Engineering Center

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Lack

Dekoration und Schutz sind oft zwei miteinander verbundene Funktionen. Zur Erreichung dieser Ziele und für den Endanstrich steht uns eine Riesenauswahl verschiedener Oberflächenbehandlungen zur Verfügung (z.B. Nickel oder Chrom usw.).

Lack eignet sich auch hervorragend für diese beiden Funktionen. Außerdem kann Lack universell verwendet und auf jede Fläche aufgebracht werden, z.B. Holz, Metall, Stein, Leder, Kunststoff und Elastomere. Farbe ist kein Endprodukt, denn die Qualität der Lackierung hängt von allen Bearbeitungsstufen ab.

- » Vorbereitung der Oberfläche
- » Applikation des Produktes (Lack, Beize, Lasur, usw....)
- » Trocknung

ENTDECKEN SIE IM KATALOG FÜR JEDES Produkt die empfohlenen wasserbasierten oder lösemittelbasierten Lackfamilien.



WASSERBASIERTE MATERIALIEN



LÖSEMITTELBASIERTE MATERIALIEN



1. GRUNDIERUNGEN



2. BEIZEN



3. DIRECT GLOSS / METALLIC



4. DECKLACKE/HOCHGLANZ



5. UV-PRODUKTE



6. FEUCHTIGKEITSEMPFINDLICHE MATERIALIEN



7. KORROSIONSSCHUTZ - ABRASIVE LACKE

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es gibt eine große Anzahl physikalischer und chemischer Behandlungsmöglichkeiten für die zu lackierende Fläche, bevor diese mit der ersten Schicht versehen wird.

Eine gute Vorbereitung der Oberfläche ist bei jedem Material die Voraussetzung für lang wirkenden Schutz und gute Optik.

Die Vorbereitung der Oberflächen ist oftmals der zeitaufwändigste, aber auch der wichtigste Teil vor einer Lackierung.

Material	Physische Vorbereitung	Chemische Vorbereitung
Stahl:	Entlacken, Schleifen, Sandstrahlen, Bürsten	Säure
Aluminium:	Bürsten	Dampfstrahlen
Holz:	Schleifen	
Kunststoff:	Beflämmen	Plasmabrenner, Säure

Nach der Behandlung sollten die Oberflächen frei sein von:

- » Staubpartikeln oder nicht fest haftenden Substanzen
- » Öl, Fett und Feuchtigkeit

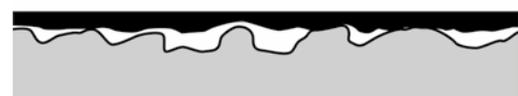
Für einen sehr guten Korrosionsschutz (z.B. Rostschutz) von Metallen beschichtet man vorher mit:

- » einer Grundierung oder einem Füller
- » einer Korrosionsschutzfarbe (z.B. Rostschutz)

Eine **Grundierung** ist ein flüssiges Material von ca. 14 sec/DIN4 (oder 16 s CA₄), das in dünner Schicht aufgetragen werden sollte, damit es in alle Unebenheiten der Metalloberfläche eindringen kann. Die darin enthaltene Phosphorsäure greift die Metalloberfläche an und bildet eine isolierende und undurchdringliche Phosphatschicht. Grundierungen werden wegen ihrer sehr guten Haftung auf Metallen geschätzt. Es ist wichtig, sie anschließend mit einer Lackschicht zu versehen, die einen Schutzschild bildet.

Ein **Rostschutz** wird in dickeren Schichten als eine Grundierung aufgetragen. Da er Korrosionsschutzmittel enthält, schützt er das Metall sowohl physikalisch als auch chemisch. Außerdem spart er Zeit, weil durch eine einzige Lackierung sowohl Rostschutzchemikalien als auch ein Schutzschild auf das Metall aufgebracht werden.

Diese Materialien werden sehr häufig für Stahlträger und Infrastrukturen verwendet, weil hier die Beschichtung entweder so belassen werden kann, wie sie ist, oder nachträglich mit dem gewünschten Decklack versehen werden kann.

16s CA₄40s CA₄

Lack

Wenn wir ein lackiertes Objekt betrachten, können wir erkennen, dass der Lack hart ist. Vor der Verarbeitung ist der Lack dagegen flüssig.

Diese Veränderung ist hauptsächlich auf verschiedene Lackkomponenten zurückzuführen, deren Funktionen im Folgenden beschrieben werden.

LACKKOMPONENTEN:

Lack enthält eine oder mehrere Substanzen, die generell in einem Lösungsmittel (oder in Wasser) gelöst sind und nach dem Trocknen auf einer Fläche ihre feste Konsistenz zurückerhalten.

Zu diesen Substanzen gehören:

- » Bindemittel
- » Pigmente
- » Füllstoffe

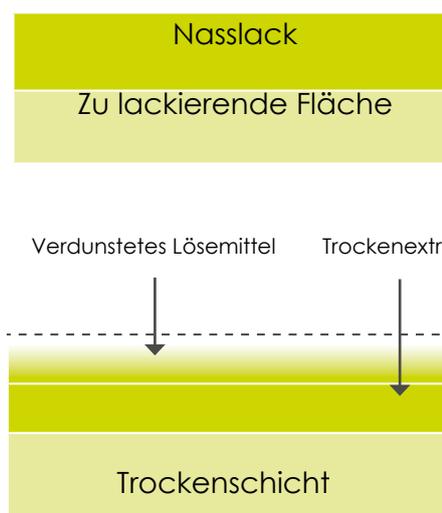
Das Bindemittel ist im allgemeinen ein mehr oder weniger durchsichtiger Körper, der einem Harz gleicht. Wenn es in einem Lösungsmittel aufgelöst wird, ergibt es einen Lack:

Bindemittel + Lösemittel = Klarlack

Lack hat oft den Namen des Lösungsmitteltyps, auf dem er basiert (Zelluloselack basiert auf einem Zellulose-Lösungsmittel). Um den Decklack dunkler zu machen, fügen wir farbintensive und sehr feine Pulver hinzu, die wir Pigmente nennen.

Bindemittel + Lösemittel + Pigmente = Buntlack

Trocken- und Nassschicht



GLOSSAR

» Klebriger Film:

Ein Film wird als klebrig bezeichnet, wenn wir einen Finger darauf legen und er sich wie Klebeband anfühlt.

» Staubtrockener Film:

Ein Film wird als staubtrocken bezeichnet, wenn darauf abgesetzter Staub durch Pusten entfernt werden kann.

» **Griffester Film:** Ein Film wird als griffest bezeichnet, wenn ein Finger keine Spuren auf der Oberfläche hinterlässt.

» **Fingernagelhart** : Ein Film wird als fingernagelhart bezeichnet, wenn wir keine Kratzer mit dem Fingernagel verursachen können. In diesem Zustand kann er poliert oder geschliffen werden.

Lack

Um der Oberfläche spezifische Eigenschaften zu verleihen, werden eine ganze Reihe von Füllstoffen und Additiven verwendet. Lösemittel ermöglichen es, die anderen Bestandteile des Lackes zu lösen und lassen sich in die folgenden drei Gruppen einteilen:

» **Leichte Lösemittel:** Sie verdunsten extrem schnell, so dass der Lack eventuell zu schnell trocknet, bevor er sich richtig auf der Oberfläche verankert. Diese Lösemittel werden niemals allein verwendet.

» **Schwere Lösemittel:** Sie verdunsten sehr langsam, so dass der Lack richtig haftet. Sie hinterlassen ein weiches und glattes Finish. Langsame Lösemittel werden nicht sehr häufig eingesetzt, da sie die Trocknungszeit deutlich verlängern.

» **Mittelschwere Lösemittel:** Sie verdunsten in wenigen Sekunden; dies reicht aus, um eine gute Haftung zu gewährleisten und gleichzeitig eine zufriedenstellende Trocknungszeit zu gewährleisten.

Um den richtigen Lack herzustellen, erstellt der Hersteller zunächst eine Liste der Lösemittel, die in der Lage sind, alle gewünschten Bindemittel aufzulösen, und wählt dann diejenigen mit einer für die geplante Trocknungsmethode geeigneten Flüchtigkeit aus (sei es bei Raumtemperatur oder in einem Ofen). Vor dem Aufbringen kann ein Lack normalerweise verdünnt werden, um die gewünschte Konsistenz zu erreichen.

LACKKONSISTENZ

Viskosität

Die Konsistenz des Lackes sollte an die Art der Anwendung angepasst werden. Sie wird durch das Ausmaß ihrer Viskosität in Centipoise identifiziert, oder durch die Messung der Zeit in Sekunden, die benötigt wird, bis eine bestimmte Menge Lack durch einen kalibrierten Viskositätsbecher läuft. Es gibt verschiedene Viskositätsbecher, die zur Messung der Viskosität von Lacken verwendet werden. Die folgende Tabelle zeigt den Zusammenhang zwischen den Bechergrößen und Centipoise.

AFNOR 4 (CA4)	ISO 4	mPas.s	Centipoise	Ford 4 (CF4)	DIN 4 (D°)	CH (Fr)	ZAHN (Nr. 2)
12	-	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14	-	20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25	-	30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45	-	120	120	40	34	14	49
50	-	140	140	44	38	15	58
56	-	160	160	50	42	16	66
61	-	180	180	54	45	17	74
66	-	200	200	58	49	18	82
70	-	220	220	62	52	19	-

Hinweis: 1 Poise = 100 Centipoise und 1 mPas.s = 1 Centipoise (Wenn die Dichte des Lackes gleich 1 ist und es sich um ein newtonsches Fluid, d. h. kein Thixotrop handelt).

DER EINFLUSS DER TEMPERATUR AUF DIE VISKOSITÄT

Die Viskosität des Lackes ändert sich bei Temperaturschwankungen: Harze werden bei Erwärmung flüssiger.

Die folgende Tabelle zeigt die Viskositätsänderungen eines Glycerinphtalat-Lacks bei Temperaturschwankungen.

		Temperaturen (°C)																			
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
V i s k o s i t ä t		27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14	14
		33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	15	14	14
		39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	21	20	19	18	17	17	16	15	15	14
		46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	16	15	15
		54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	20	19	18	17	17	16	15
		56	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	20	19	18	17	16	16
		61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	17	16	16
		69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	18	17	16
		77	69	62	55	50	46	41	38	35	32	29	27	25	24	22	21	19	18	17	16
		84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	18	17	16
S e k u n d e n		95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	19	18	17
		104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	20	19	18
		112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	20	19	18
		122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	21	19	18
		132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	22	20	18
C F N r. 4		142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	22	20	18
		152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	23	21	18
		164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	23	21	18

Beispiel: Bei einer Temperatur von 20°C für eine angegebene Viskosität von 22 s sollten folgende Ergebnisse zu erwarten sein:

- bei 12°C, eine Viskosität von 28 s,
- bei 32°C, eine Viskosität von 17 s.

Lack

Qualitätsprobleme entstehen tendenziell, wenn sich die Temperatur der Farbe im Laufe des Tages ändert. Zum Beispiel: Im Laufe dieses Tages hat sich die Viskosität der Farbe von 23 auf 17 Sekunden verschoben, was zu einer Leistungssteigerung der Spritzpistolen von 22 % und folglich zu einem zu starkem Auftrag und übermäßigem Produktverbrauch führt.

	Temperaturen (°C)	Viskosität - CA4 (Sekunden)	Ausbringmenge Pistole (cm ³ /mm)
Morgens, kühle Werkstatt	15	23	460
Später - Werkstatt heizt sich auf	20	20	520
Ein Ofen wurde eingeschaltet	25	17	560

Schlimmer noch, der Lack, der in einer warmen Werkstatt bei 20 Sekunden vorbereitet wurde, kann am nächsten Morgen bei 28 Sekunden liegen, bevor die Werkstatt auf volle Betriebstemperatur gekommen ist: Dies würde zu einem weniger feinen Sprühstrahl und einer wesentlich längeren Trocknungszeit führen (Orangenhaut).

TROCKNUNG DER LACKE

Die Lackbestandteile lassen sich in zwei Gruppen einteilen:

» Trockene Extrakte

» **VOC** (Flüchtige organische Verbindungen) oder Wasser bei wasserbasierten Lacken

Bei der Trocknung eines Lacks verdunsten zuerst die flüchtigen und dann härten die festen Verbindungen. Man unterscheidet zwischen Trocknen und Härten.

Durch Trocknen erhalten wir den trockenen Film allein durch Verdunsten der flüchtigen Produkte. Das geschieht in zwei Stufen: beim Zerstäuben und im Lackfilm selbst.

Unter Berücksichtigung von Variablen wie Temperatur, Tropfengröße, Applikatortyp, Spritzabstand, Viskosität erreicht der Lack das Ziel in verschiedenen Phasen der Nässe (oder Trockenheit).

Das bedeutet, dass der größte Teil des Lösemittels verdampft ist, bevor der Tropfen das Ziel erreicht hat. Die Trocknung des Nassfilms wird beschleunigt, wenn das Werkstück in einem gut belüfteten, trockenen und staubfreien Raum zirkuliert.

AIRSPRAY-ZERSTÄUBUNG

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Luftregler

Manuelle Spritzpistolen

M22 G HTi



Die M22 G HTi ist eine Spritzpistole mit Fließbecher, die eine hervorragende Oberflächenqualität und hohe Übertragungseffizienz mit einem ausgezeichneten Bedienkomfort kombiniert. Erhältlich mit einem von 2 verfügbaren Zerstäuberköpfen: EP5 für schwer zu zerstäubende Beschichtungen wie Materialien mit hohem Feststoffanteil oder Materialien auf Wasserbasis oder E5 K HVLP zur Optimierung der Effizienz und HVLP-konformem Airspray.

MERKMALE

Neue Ergonomie und Gehäusekonstruktion
Leichter Abzug

Materialführende Passagen aus Edelstahl
Einzigartiges Zerstäuberkopfdesign

Hohe Übertragungsrate
Stopfbuchse mit Feingewinde

E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf

Reduzierte Anzahl an Komponenten
Zwei 0,6-Liter-Becher zur Auswahl

VORTEILE

Aufgrund der ausgetüftelten Ergonomie kann sich der Lackierer auf die Applikation und das Handling konzentrieren, um eine verbesserte Qualität zu erzielen.

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien
Unübertroffene Oberflächenqualität mit perfekt ausgewogenem Spritzstrahl

Materialeinsparungen und Umweltschutz

Genauere Kontrolle des Anziehdrehmoments an der Materialnadel für eine größere Dichtigkeit

Ermöglicht eine Einstellung ohne Lösen des Sicherungsringes

Einfache Wartung

Weißer Becher aus Polyacetal für wasser- und lösungsmittelbasierte Materialien
Grauer Becher aus PeHD für vorkatalysierte oder PU-Materialien

SPEZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	EP5: 2 - 3 E5 K HVLP : 1,5 - 2,5
Luftverbrauch (m³/h)	EP5: 20,2 bei 2,5 bar E5 K HVLP : 27,2 bei 2 bar
Gewicht (mit Becher) (g)	680
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	EP5: 74% E5 K HVLP : 76%
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Materialeinlass (Fließbecher)	-

ZERSTÄUBERKOPF

E5 K HVLP

KONFIGURATION DER M22 G HTi MIT ZERSTÄUBERKOPF E5 K HVLP

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Teilenummer
-	-	-	-	-	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.100
-	-	-	-	-	PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.100
< 20 s	12 E5 K HVLP	1,2	128	22	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.101
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.101
	13 E5 K HVLP	1,3	170	25	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.102
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.102
	14 E5 K HVLP	1,4	216	25	-	135.130.103
					Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.103
20 - 40 s	15 E5 K HVLP	1,5	245	35	PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.103
					-	135.130.104
> 40 s	18 E5 K HVLP	1,8	260	36,5	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.104
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.104
					-	135.130.105
> 40 s	22 E5 K HVLP	2,2	280	38	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.105
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.105
> 40 s	22 E5 K HVLP	2,2	280	38	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.106
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.106

M22 G HTi



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR PISTOLE MIT FLIESSBECHER M22 G HTi E5 K HVLP

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit		Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
					Typ	Teilenummer			
< 20 s	1,2	27,2	128	22	12 E5 K HVLP	031.130.001	134.130.300	132.130.100	033.130.100
	1,3		170	25	13 E5 K HVLP	031.130.002	134.130.400	132.130.100	033.130.100
	1,4		216	31	14 E5 K HVLP	031.130.003	134.130.500	132.130.100	033.130.200
20 - 40 s	1,5		245	35	15 E5 K HVLP	031.130.004	134.130.600	132.130.100	033.130.200
	1,8		260	36,5	18 E5 K HVLP	031.130.005	134.130.700	132.130.100	033.130.200
> 40 s	2,2		280	38	22 E5 K HVLP	031.130.006	134.130.800	132.130.100	033.130.300 ⁽¹⁾

(1) Nadel mit Polyacetal-Spitze

ZERSTÄUBERKOPF EP5

KONFIGURATION DER M22 G HTi MIT-ZERSTÄUBERKOPF EP 5

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Teilenummer
-	-	-	-	-	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.100
-	-	-	-	-	PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.100
< 20 s	12 EP 5	1,2	141	21	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.111
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.111
	13 EP 5	1,3	176	22	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.112
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.112
20 - 40 s	14 EP 5	1,4	225	28	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.113
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.113
	15 EP 5	1,5	255	29	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.114
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.114
> 40 s	18 EP 5	1,8	278	30,5	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.115
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.115
> 40 s	22 EP 5	2,2	280	32	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.130.116
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.131.116



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR PISTOLE MIT FLIESSBECHER M22 G HTi EP5

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit		Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
					Typ	Teilenummer			
< 20 s	1,2	20,2	141	21	12 EP 5	031.130.011	134.130.300	132.130.300	033.130.100
	1,3		176	22	13 EP 5	031.130.012	134.130.400	132.130.300	033.130.100
	1,4		225	28	14 EP 5	031.130.013	134.130.500	132.130.300	033.130.200
20 - 40 s	1,5		255	29	15 EP 5	031.130.014	134.130.600	132.130.300	033.130.200
	1,8		278	30,5	18 EP 5	031.130.015	134.130.700	132.130.300	033.130.200
> 40 s	2,2		280	32	22 EP 5	031.130.016	134.130.800	132.130.300	033.130.300 ⁽¹⁾

(1) Nadel mit Polyacetal-Spitze

WARTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.130.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.130.902

M22 G HPA



Die M22 G HPA ist eine Spritzpistole mit Fließbecher, die eine hervorragende Oberflächenqualität mit unübertroffenem Bedienkomfort bietet. Empfohlen für schwer zu zerstäubende Materialien.

MERKMALE

Neue Ergonomie und Gehäusekonstruktion
Leichter Abzug

Materialführende Passagen aus Edelstahl

Einzigartiges Zerstäuberkopfdesign

Stopfbuchse mit Feingewinde

E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf

Reduzierte Anzahl an Komponenten

Zwei 0,6-Liter-Becher zur Auswahl

VORTEILE

Aufgrund der ausgetüftelten Ergonomie kann sich der Lackierer auf die Applikation und das Handling konzentrieren, um eine verbesserte Qualität zu erzielen.

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

Unübertroffene Oberflächenqualität mit perfekt ausgewogenem Spritzstrahl

Genauere Kontrolle des Anziehdrehmoments an der Materialnadel für eine größere Dichtigkeit

Ermöglicht eine Einstellung ohne Lösen des Sicherungsringes

Einfache Wartung

Weißer Becher aus Polyacetal für wasser- und lösungsmittelbasierte Materialien

Grauer Becher aus PeHD für vorkatalysierte oder PU-Materialien

SPEZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	2 - 4
Luftverbrauch (m ³ /h)	26,5
Gewicht (mit Becher) (g)	680
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	65%
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Anschlüsse	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Materialeinlass (Fließbecher)	-

M22 G HPA

ZERSTÄUBERKOPF EN 5

KONFIGURATION DER M22 G HPA MIT FLIESSBECHER

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Teilenummer
-	-	-	-	-	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.135.100
-	-	-	-	-	PeHD 0,6 l (Grau)	136.136.100
< 20 s	12 EN 5	1,2	137	21,5	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.135.101
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.136.101
	13 EN 5	1,3	173	23,5	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.135.102
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.136.102
	14 EN 5	1,4	234	27,5	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.135.103
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.136.103
20 - 40 s	15 EN 5	1,5	256	30	-	135.135.104
					Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.135.104
	18 EN 5	1,8	282	31	PeHD 0,6 l (Grau)	136.136.104
					-	135.135.105
> 40 s	22 EN 5	2,2	300	32	Polyacetal 0,6 l (Weiß)	136.135.106
					PeHD 0,6 l (Grau)	136.136.106



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR M22 G HPA-SPRITZPISTOLEN

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m ³ /h)	Durchflussrate M22 G (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit		Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
					Typ	Teilenummer			
< 20 s	1,2	26,5	137	21,5	12 EN 5	031.135.001	134.130.300	132.130.200	033.130.100
< 20 s	1,3		173	23,5	13 EN 5	031.135.002	134.130.400	132.130.200	033.130.100
< 20 s	1,4		234	27,5	14 EN 5	031.135.003	134.130.500	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,5		256	30	15 EN 5	031.135.004	134.130.600	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,8		282	31	18 EN 5	031.135.005	134.130.700	132.130.200	033.130.200
> 40 s	2,2		300	32	22 EN 5	031.135.006	134.130.800	132.130.200	033.130.300 ⁽¹⁾

(1) Nadel mit Polyacetal-Spitze

DICHTUNGSSÄTZE

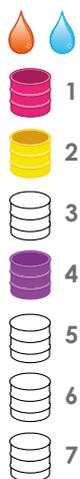
Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.130.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.130.902
22-27 Nadelspitzensatz (x10)	129.140.090

NADEL MIT POLYACETAL-SPITZE FÜR M22G NADEL MIT POLYACETAL-SPITZE FÜR M22 G HTI UND HPA



Beschreibung	Düsen Größe (mm)	Teilenummer
Nadel mit Polyacetal-Spitze	0,7 - 0,9 - 1,2 - 1,3	033.130.400
Nadel mit Polyacetal-Spitze	1,4 - 1,5 - 1,8	033.130.500

M22 G HPA GSP



Die M22 HPA GSP hat unser herausragendes ergonomisches Pistolenkörperdesign mit einer einzigartigen Kombination aus Druck- und Fließbecher für schwer zu zerstäubende Lacke mit hohem Feststoffanteil oder Materialien auf Wasserbasis.

MERKMALE

Neue Ergonomie und Gehäusekonstruktion
Leichter Abzug

Druckbecher mit einem Sicherheitsventil, das auf 0,5 bar eingestellt ist

Spezielles Design: Der Becher steht nur während der Applikation unter Druck

Materialführende Passagen aus Edelstahl

Einzigartiges Zerstäuberkopfdesign

Stopfbuchse mit Feingewinde

E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf

Reduzierte Anzahl an Komponenten

VORTEILE

Aufgrund der ausgetüftelten Ergonomie kann sich der Lackierer auf die Applikation und das Handling konzentrieren, um eine verbesserte Qualität zu erzielen.

Volle Sicherheit bei der Anwendung: Der Becherdruck bleibt immer unter 0,5 bar.

Volle Bediener-sicherheit

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

Unübertroffene Oberflächenqualität mit perfekt ausgewogenem Spritzstrahl

Genauere Kontrolle des Anziehdrehmoments an der Materialnadel für eine größere Dichtigkeit

Ermöglicht eine Einstellung ohne Lösen des Sicherungs-rings

Einfache Wartung

SPEZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungs-luftdruck am Griff (bar)	2 - 4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	0,5
Luftverbrauch (m³/h)	26,5
Gewicht (mit Becher) (g)	710
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	65%
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Anschlüsse	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Material-einsatz (Fließbecher - unter Druck)	-

ZERSTÄUBERKÖPFE EN5



KONFIGURATION DER M22 G HPA GSP

Viskosität des Materials	Zerstäubereinheit	Düsen Größe (mm)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Teilenummer
< 3000 cP	15 EN5	1,5	30	PeHD 0.6L (grau)	136.138.104
	18 EN5	1,8	31	PeHD 0.6L (grau)	136.138.105
	22 EN5	2,2	32	PeHD 0.6L (grau)	136.138.106

ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR M22 G HPA GSP-SPRITZPISTOLEN

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit		Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
				Typ	Teilenummer			
20 - 40 s	1,5	26,5	30	15 EN 5	031.135.004	134.130.600	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,8	26,5	31	18 EN 5	031.135.005	134.130.700	132.130.200	033.130.200
> 40 s	2,2	26,5	32	22 EN 5	031.135.006	134.130.800	132.130.200	033.130.300 ⁽¹⁾

(1) Nadel mit Polyacetal-Spitze

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.130.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.130.902
22-27 Nadelspitzensatz (x10)	129.140.090

FPro P



Die FPro-Spritzpistole ist perfekt ausbalanciert und bietet allen Lackierern eine hervorragende Oberflächenqualität. **SAMES KREMLIN** bietet das größte Sortiment an Spritzpistolen und Zubehör für alle FPro-Anwendungen in allen High Finish-Märkten.

MERKMALE

Restriktor-Technologie
(**SAMES KREMLIN**-Patent)

Vortex-Technologie
(**SAMES KREMLIN**-Patent)

Neuer kompakter Griff und leichter Abzug

VORTEILE

Der Lack wird vorzerstäubt und verlangsamt, so dass der Anwender eine unübertroffene Oberflächenqualität erzielen und die Übertragungsrate erhöhen kann.

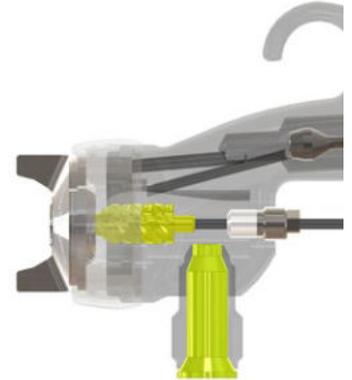
Verwirbelung des Spritzstrahls, was die Farbhomogenität des Werkstücks stark erhöht

Die Pistole FPro P passt zu allen Formen, der Abzug ist sehr leicht und verhindert eine Ermüdung am Ende des Arbeitstages.

VORTEX-TECHNOLOGIE



Der **SAMES KREMLIN**-Vortex erzeugt einen Dreheffekt mit der Farbe, die spiralförmig aus der Düse tritt und somit für ein gleichmäßiges Lackieren sorgt.



SPEZIFIKATIONEN	
Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5-3,5 (CONV)
Luftverbrauch (m³/h)	16,1 - 23,5 (HVLP bei 1,5-2,5 bar) - 21,8-28,2 (CONV bei 2,5-3,5 bar)
Gewicht (g)	480
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)
Düse	Edelstahl
Nadel	Behandelter Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl / Polyurethan (Vortex, Restriktor)

ANSCHLÜSSE		
Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Materialeinlass	M 3/8" NPS

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Luftregler

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungs-technologie	Pistole	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Luftverbrauch (m ³ /h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
HVLP / LVLP	FPro P LP Solo	-	-	-	-	135.770.000
HVLP	Pistole FPro P HVLP-09-XLvb	0,9	250	26	XL: > 40cm	135.777.509
	Pistole FPro P HVLP-12-XLvb	1,2	300	28	XL: > 40cm	135.777.512
	Pistole FPro P HVLP-15-XLvb	1,5	350	27	XL: > 40cm	135.777.515
	Pistole FPro P HVLP-18-XLvb	1,8	400	33	XL: > 40cm	135.777.518
LVLP	Pistole FPro P LVLP-09-XLvb	0,9	250	22,5	XL: > 40cm	135.770.509
	Pistole FPro P LVLP-12-XLvb	1,2	300	24	XL: > 40cm	135.770.512
	Pistole FPro P LVLP-15-XLvb	1,5	350	27	XL: > 40cm	135.770.515
	Pistole FPro P LVLP-18-XLvb	1,8	400	29	XL: > 40cm	135.770.518
KONV	Pistole FPro P KONV Solo	-	-	-	-	135.774.000
	Pistole FPro P KONV-09-Lvb	0,9	250	30	L: 30cm - 40cm	135.774.409
	Pistole FPro P KONV-12-Lvb	1,2	300	32,5	L: 30cm - 40cm	135.774.412
	Pistole FPro P KONV-15-Lvb	1,5	350	34	L: 30cm - 40cm	135.774.415
	Pistole FPro P KONV-18-Lvb	1,8	400	36,1	L: 30cm - 40cm	135.774.418
	Pistole FPro P KONV-23-Lvb	2,3	400	17,5	L: 30cm - 40cm	135.774.423
	Pistole FPro P KONV-27-Lvb	2,7	500	17,9	L: 30cm - 40cm	135.774.427

Alle FPro-P-Pistolen (außer den „Solo“-Versionen) werden mit Vortex und Restriktor geliefert.

ZERSTÄUBEREINHEIT-KONFIGURATIONEN

Zerstäubungs-technologie	Zerstäubereinheit	Teilenummer Zerstäubereinheit	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Luftverbrauch (m ³ /h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer Zerstäuberkopf	Teilenummer Düse	Teilenummer Nadel
HVLP	FPro P HVLP-07-XLvb	131.777.507	0,7	200	23	XL: > 40cm	132.777.500	134.130.100	033.140.100
	FPro P HVLP-09-XLvb	131.777.509	0,9	250	26	XL: > 40cm		134.130.200	
	FPro P HVLP-12-XLvb	131.777.512	1,2	300	28	XL: > 40cm		134.130.300	
	FPro P HVLP-15-XLvb	131.777.515	1,5	350	27	XL: > 40cm		134.130.600	
	FPro P HVLP-18-XLvb	131.777.518	1,8	400	33	XL: > 40cm		134.130.700	
LVLP	FPro P LVLP-07-XLvb	131.770.507	0,7	200	20,2	XL: > 40cm	132.770.500	134.130.100	033.140.100
	FPro P LVLP-09-XLvb	131.770.509	0,9	250	22,5	XL: > 40cm		134.130.200	
	FPro P LVLP-12-XLvb	131.770.512	1,2	300	24	XL: > 40cm		134.130.300	
	FPro P LVLP-15-XLvb	131.770.515	1,5	350	27	XL: > 40cm		134.130.600	
	FPro P LVLP-18-XLvb	131.770.518	1,8	400	29	XL: > 40cm		134.130.700	
KONV	FPro P KONV-07-Lvb	131.774.407	0,7	200	28	L: 30cm - 40cm	132.774.400	134.130.100	033.140.100
	FPro P KONV-09-Lvb	131.774.409	0,9	250	30	L: 30cm - 40cm		134.130.200	
	FPro P KONV-12-Lvb	131.774.412	1,2	300	32,5	L: 30cm - 40cm		134.130.300	
	FPro P KONV-15-Lvb	131.774.415	1,5	350	34	L: 30cm - 40cm		134.130.600	
	FPro P KONV-18-Lvb	131.774.418	1,8	400	36,1	L: 30cm - 40cm	132.774.450	134.130.700	033.140.200
	FPro P KONV-23-lvb	131.774.423	2,3	400	17,5	L: 30cm - 40cm		134.131.100	
	FPro P KONV-27-lvb	131.774.427	2,7	500	17,9	L: 30cm - 40cm		134.131.200	
	FPro P KONV-33-lvb	131.774.433	3,3	300	22	L: 30cm - 40cm		134.131.300	
	FPro P KONV-40-lvb	131.774.440	4	470	22	L: 30cm - 40cm	132.774.460	134.131.400	033.140.400
	FPro P KONV-23-mvb	131.774.323	2,3	400	20,6	M: 20cm - 30cm		134.131.100	
	FPro P KONV-27-mvb	131.774.327	2,7	550	20,9	M: 20cm - 30cm		134.131.200	
	FPro P KONV-23-srb	131.774.223	2,3	360	13,6	S: 10cm - 20cm		134.131.100	
	FPro P KONV-27-srb	131.774.227	2,7	400	13,9	S: 10cm - 20cm	132.774.250	134.131.200	033.140.300
	FPro P KONV-33-srb	131.774.233	3,3	700	22	S: 10cm - 20cm		134.131.300	
FPro P KONV-40-srb	131.774.240	4	750	22	S: 10cm - 20cm	134.131.400			
FPro P KONV-15-Mgb	131.774.315	1,5	350	19,9	L: 30cm - 40cm	134.131.500			
FPro P KONV-18-Mgb	131.774.318	1,8	400	20,1	L: 30cm - 40cm	132.774.370	134.131.600	033.140.200	

FPro P WBE



Der FPro P WBE wurde entwickelt, um sehr abrasive Produkte zu zerstäuben, wobei die hervorragenden Ergebnisse der herkömmlichen FPro beibehalten werden. Es wird besonders empfohlen, Emaile Applikatoren zu verwenden, da sie dem Glanzlack eine hochwertige Endbearbeitung verleihen und über speziell verstärkte Düse und Nadel verfügen.

MERKMALE	VORTEILE
Materialführende Passagen aus Edelstahl	Kompatibel mit wasserbasierten Materialien
Behandelte verstärkte Metalldüse	Längere Lebensdauer der Düse
Polyurethan-Nadelspitze und behandelte Metalldüse	Weicher Kontakt zwischen Düse und Nadel, reduziert den Verschleiß durch die Abrasivität des Produkts
Restriktor-Technologie (SAMES KREMLIN-Patent)	Der Lack wird vorzerstäubt und verlangsamt, so dass der Anwender eine unübertreffliche Oberflächenqualität erzielen und die Übertragungsrate erhöhen kann

SPEZIFIKATIONEN	
Geeignete Materialien	Emaile, abrasive Materialien auf Wasserbasis
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsdruck am Griff (bar)	2,5 - 3,5
Luftverbrauch (m³/h)	17,5 - 36,1
Gewicht (g)	480
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	66
Düse	Verstärkter behandelter Edelstahl
Nadel	Polyurethan
Materialführende Teile	Edelstahl / Polyurethan (Vortex, Restriktor)

ANSCHLÜSSE		
Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Materialeinlass	M 3/8" NPS

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungs-technologie	Pistolen	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
KONV	Pistole FPro P KONV Solo	-	-	-	-	135.774.000
	Pistole FPro P KONV-09-Lwb	0,9	250	30	L: 30cm - 40cm	135.779.909
	Pistole FPro P KONV-12-Lwb	1,2	300	32,5	L: 30cm - 40cm	135.779.912
	Pistole FPro P KONV-15-Lwb	1,5	350	34	L: 30cm - 40cm	135.779.915
	Pistole FPro P KONV-18-Lwb	1,8	400	36,1	L: 30cm - 40cm	135.779.918
	Pistole FPro P KONV-23-Lwb	2,3	400	17,5	L: 30cm - 40cm	135.779.923

ZERSTÄUBEREINHEIT-KONFIGURATIONEN

Zerstäubungs-technologie	Zerstäubereinheit	Teilenummer Zerstäubereinheit	Düsen Größe mm	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer Zerstäuber Kopf	Teilenummer Düse	Teilenummer Nadel
KONV	Zerstäubereinheit FPro P KONV-07-Lwb	131.774.907	0,7	200	28	L: 30cm - 40cm	132.774.400	134.135.100	033.148.100
	Zerstäubereinheit FPro P KONV-09-Lwb	131.774.909	0,9	250	30	L: 30cm - 40cm		134.135.200	
	Zerstäubereinheit FPro P KONV-12-Lwb	131.774.912	1,2	300	32,5	L: 30cm - 40cm		134.135.300	
	Zerstäubereinheit FPro P KONV-15-Lwb	131.774.915	1,5	350	34	L: 30cm - 40cm		134.135.600	
	Zerstäubereinheit FPro P KONV-18-Lwb	131.774.918	1,8	400	36,1	L: 30cm - 40cm		134.135.700	
	Zerstäubereinheit FPro P KONV-23-Lwb	131.774.923	2,3	400	17,5	L: 30cm - 40cm		132.774.450	

Alle Ersatzteile der Zerstäubereinheiten der FPro P WBE werden ohne Vortex und Restriktor geliefert.

HAUPTERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
Nadelspitze (10er Pack)	129.417.005
Restriktor 0,8 mm (0,031 Zoll)	129.140.023
Restriktor 0,9 mm (0,035 Zoll)	129.140.024
Restriktor 1,0 mm (0,039 Zoll)	129.140.025
Restriktor 1,2 mm (0,047 Zoll)	129.140.026
Restriktor 1,4mm (0,055 Zoll)	129.140.027
Satz von 5 Restriktoren (1 von jeder Größe)	129.140.022
Ergonomischer Abzughebel	129.760.907
Flacher Abzughebel (für große Hände)	129.130.907
Manometer (Anschluss 1/4 NPS Außengewinde, 1/4 NPS Innengewinde)	150.070.560
FPro Lock P Dichtungssatz	129.130.901
FPro Lock P Wartungssatz	129.760.901

FPro LOCK P

Die FPro Lock P Spritzpistole bietet Ihnen nicht nur die hervorragende Beschichtungsqualität der neuen FPro-Pistolen, sondern auch eine konstante Produktion unabhängig vom Bediener. SAMES KREMLIN liefert Ihnen die perfekte Lösung für intensive und anspruchsvolle Produktionen.

MERKMALE

Restriktor-Technologie
(**SAMES KREMLIN**-Patent)

Vortex-Technologie
(**SAMES KREMLIN**-Patent)

Verzicht auf Einstellknöpfe

VORTEILE

Die Farbe wird vorzerstäubt und verlangsamt, so dass der Anwender eine unübertreffliche Oberflächenqualität erzielen und die Übertragungsrate erhöhen kann.

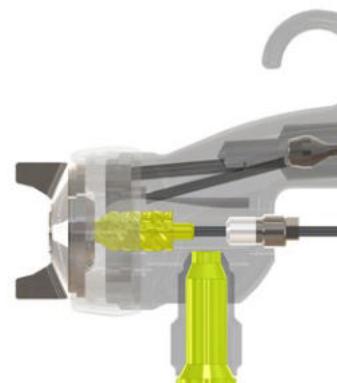
Verwirbelung des Spritzstrahls, was die Farbhomogenität des Teils stark erhöht

Durchflussrate und Spritzstrahlgeometrie können reproduzierbar durch die Auswahl der Düse und Nadel sowie des Zerstäuberkopfes eingestellt werden.



VORTEX-TECHNOLOGIE

Der **SAMES KREMLIN**-Vortex erzeugt einen Dreheffekt mit der Farbe, die spiralförmig aus der Düse tritt und somit für ein gleichmäßiges Lackieren sorgt.



SPEZIFIKATIONEN

Geeignete Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Systeme
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteingangsdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	1,5-2,5 (HVLP/LVLP) - 2,5-3,5 (CONV)
Luftverbrauch (m³/h)	16,1 - 23,5 (HVLP bei 1,5-2,5 bar) - 21,8-28,2 (CONV bei 2,5-3,5 bar)
Gewicht (g)	366
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	78 (HVLP) - 72 (LVLP) - 66 (CONV)
Düse	Edelstahl
Nadel	Behandelter Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl / Polyurethan (Vortex, Restriktor)

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Materialeinlass	M 3/8" NPS

FPro LOCK P

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungs-technologie	Pistolen	Düse Größe (mm)	Durchflussrate (cm ² /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
HVLP / LVLP	FPro Lock P LP Solo	-	-	-	135.760.000
	FPro Lock P HVLP-9-Lva	0,9	250	L: 30cm - 40cm	135.767.409
HVLP	FPro Lock P HVLP-12-Lva	1,2	300	L: 30cm - 40cm	135.767.412
	FPro Lock P HVLP-09-XLva	0,9	250	XL: > 40cm	135.767.509
	FPro Lock P HVLP-12-XLva	1,2	300	XL: > 40cm	135.767.512
	FPro Lock P LVLP-09-Lva	0,9	250	L: 30cm - 40cm	135.760.409
LVLP	FPro Lock P LVLP-12-Lva	1,2	300	L: 30cm - 40cm	135.760.412
	FPro Lock P LVLP-09-XLva	0,9	250	XL: > 40cm	135.760.509
	FPro Lock P LVLP-12-XLva	1,2	300	XL: > 40cm	135.760.512
	FPro Lock P KONV Solo	-	-	-	135.764.000
KONV	FPro Lock P KONV-15-Lva	1,5	350	L: 30cm - 40cm	135.764.415
	FPro Lock P KONV-18-Lva	1,8	400	L: 30cm - 40cm	135.764.418
	FPro Lock P KONV-15-XLva	1,5	350	XL: > 40cm	135.764.515
	FPro Lock P KONV-18-XLva	1,8	400	XL: > 40cm	135.764.518

Alle FPro-P-Pistolen (außer den „Solo“-Versionen) werden mit Vortex und Restriktor geliefert.

ZERSTÄÜBEREINHEIT-KONFIGURATIONEN

Zerstäubungs-technologie	Bezeichnung	Teilenummer	Düse Größe (mm)	Durchflussrate (cm ² /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer Zerstäuberkopf	Teilenummer Düse	Teilenummer Nadel		
HVLP	FPro Lock P HVLP-07-Lva	131.767.407	0,7	200	L: 30cm - 40cm	132.767.400	134.130.100			
	FPro Lock P HVLP-09-Lva	131.767.409	0,9	250	L: 30cm - 40cm		134.130.200	033.140.100		
	FPro Lock P HVLP-12-Lva	131.767.412	1,2	300	L: 30cm - 40cm		134.130.300			
	FPro Lock P HVLP-15-Lva	131.767.415	1,5	350	L: 30cm - 40cm		134.130.600			
	FPro Lock P HVLP-18-Lva	131.767.418	1,8	400	L: 30cm - 40cm		134.130.700	033.140.200		
	FPro Lock P HVLP-07-XLva	131.767.507	0,7	200	XL: > 40cm		134.130.100			
	LVLP	FPro Lock P HVLP-09-XLva	131.767.509	0,9	250	XL: > 40cm	132.767.500	134.130.200	033.140.100	
		FPro Lock P HVLP-12-XLva	131.767.512	1,2	300	XL: > 40cm		134.130.300		
		FPro Lock P HVLP-15-XLva	131.767.515	1,5	350	XL: > 40cm		134.130.600		
		FPro Lock P HVLP-18-XLva	131.767.518	1,8	400	XL: > 40cm		134.130.700	033.140.200	
		FPro Lock P LVLP-07-Lva	131.760.407	0,7	200	L: 30cm - 40cm		132.760.400	134.130.100	
		FPro Lock P LVLP-09-Lva	131.760.409	0,9	250	L: 30cm - 40cm			134.130.200	033.140.100
FPro Lock P LVLP-12-Lva	131.760.412	1,2	300	L: 30cm - 40cm	134.130.300					
FPro Lock P LVLP-15-Lva	131.760.415	1,5	350	L: 30cm - 40cm	134.130.600					
FPro Lock P LVLP-18-Lva	131.760.418	1,8	400	L: 30cm - 40cm	134.130.700	033.140.200				
FPro Lock P LVLP-07-XLva	131.760.507	0,7	200	XL: > 40cm	134.130.100					
KONV	FPro Lock P LVLP-09-XLva	131.760.509	0,9	250	XL: > 40cm	132.760.500	134.130.200	033.140.100		
	FPro Lock P LVLP-12-XLva	131.760.512	1,2	300	XL: > 40cm		134.130.300			
	FPro Lock P LVLP-15-XLva	131.760.515	1,5	350	XL: > 40cm		134.130.600			
	FPro Lock P LVLP-18-XLva	131.760.518	1,8	400	XL: > 40cm		134.130.700	033.140.200		
	FPro Lock P KONV-07-Lva	131.764.407	0,7	200	L: 30cm - 40cm		132.764.400	134.130.100		
	FPro Lock P KONV-09-Lva	131.764.409	0,9	250	L: 30cm - 40cm			134.130.200	033.140.100	
	FPro Lock P KONV-12-Lva	131.764.412	1,2	300	L: 30cm - 40cm			134.130.300		
	FPro Lock P KONV-15-Lva	131.764.415	1,5	350	L: 30cm - 40cm			134.130.600		
	FPro Lock P KONV-18-Lva	131.764.418	1,8	400	L: 30cm - 40cm			134.130.700	033.140.200	
	FPro Lock P KONV-07-XLva	131.764.507	0,7	200	XL: > 40cm			134.130.100		
KONV	FPro Lock P KONV-09-XLva	131.764.509	0,9	250	XL: > 40cm	132.764.500	134.130.200	033.140.100		
	FPro Lock P KONV-12-XLva	131.764.512	1,2	300	XL: > 40cm		134.130.300			
	FPro Lock P KONV-15-XLva	131.764.515	1,5	350	XL: > 40cm		134.130.600			
	FPro Lock P KONV-18-XLva	131.764.518	1,8	400	XL: > 40cm		134.130.700	033.140.200		

Alle Ersatzteile der Zerstäubereinheiten der FPro P WBE werden ohne Vortex und Restriktor geliefert.

FPro LOCK P

HAUPTERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
Blindstopfen für Spritzstrahleinstellung	129.130.040
VORTEX-Einsatz	129.140.031
Restriktor 0,8 mm (0,031 Zoll)	129.140.023
Restriktor 0,9 mm (0,035 Zoll)	129.140.024
Restriktor 1,0 mm (0,039 Zoll)	129.140.025
Restriktor 1,2 mm (0,047 Zoll)	129.140.026
Restriktor 1,4mm (0,055 Zoll)	129.140.027
Satz von 5 Restriktoren (1 von jeder Größe)	129.140.022
Ergonomischer Abzughebel	129.760.907
Flacher Abzugshebel (für große Hände)	129.130.907
Manometer (Anschluss 1/4 NPS Außengewinde, 1/4 NPS Innengewinde)	150.070.560
FPro Lock P Dichtungssatz	129.130.901
FPro Lock P Wartungssatz	129.760.901

FPro S



Der FPro S Pistole vereint viele der erfolgreichen Features der FPro P: das sehr leichte Gehäuse, ergonomische Ventile, der Vortex. Doch sie kann noch viel mehr! Diese Pistole mit Ansaugung ist designt für schwer zerstäubbare Lacke.

MERKMALE	VORTEILE
Ventil mit hoher Saugleistung	Die Fpro S profitiert von einem neuen Saugventil für eine verbesserte Saugleistung
Restriktor-Technologie (SAMES KREMLIN-Patent)	Der Fpro S profitiert von einem neuen Saugventil für eine verbesserte Saugleistung
Neues Angebot an Ansaugbechern	Neuer, wiederverwendbarer Becher mit L-Kapazität. Die Fpro S ist dank eines Adapters auch mit 3M Einwegbechern kompatibel.

VORTEX-TECHNOLOGIE



Der **SAMES KREMLIN**-Vortex erzeugt einen Dreheffekt mit der Farbe, die spiralförmig aus der Düse tritt und somit für ein gleichmäßiges Lackieren sorgt.

SPEZIFIKATIONEN	
Geeignete Materialien	Alle Lacktypen
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	2,5 - 3,5
Luftverbrauch (m³/h)	26-27
Gewicht inkl. Becher (g)	832
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	66
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl/Aluminium
Vortex	POM C

ANSCHLÜSSE		
Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Materialeinlass	M 3/8" NPS

PISTOLENKONFIGURATIONEN

Zerstäubungs-technologie	Pistolen	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer
KONV	Pistole FPro S KONV Solo	-	-	-	-	135.780.000
	Pistole FPro S KONV-12-Mvb + Aluminium-Becher	1.2	120	26	M : 20-30 cm	135.780.312
	Pistole FPro S KONV-15-Mvb + Aluminium-Becher	1.5	210	26	M : 20-30 cm	135.780.315
	Pistole FPro S KONV-18-Mvb + Aluminium-Becher	1.8	280	26	M : 20-30 cm	135.780.318
	Pistole FPro S KONV-23-Mvb + Aluminium-Becher	2.3	340	27	L : 30-40 cm	135.780.423
	Pistole FPro S KONV-27-Mvb + Aluminium-Becher	2.7	400	27	L : 30-40 cm	135.780.427

Alle FPro S Pistolen (außer der Solo-Version) werden mit der Vortex geliefert.

ZERSTÄUBEREINHEIT-KONFIGURATIONEN

Zerstäubungs- technologie	Zerstäubereinheit	Teilenummer Zerstäubereinheit	Düsen Größe mm	Durchflussrate (cm ³ /min)	Luftverbrauch (m ³ /h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm	Teilenummer Zerstäuberkopf	Teilenummer Düse	Teilenummer Nadel
KONV	Zerstäubereinheit FPro P KONV-12-Mvb	131.780.312	1.2	120	26	M: 20-30 cm	132.780.300	134.130.300	033.140.100
	Zerstäubereinheit FPro P KONV-15-Mvb	131.780.315	1.5	210	26	M: 20-30 cm		134.130.600	033.140.200
	Zerstäubereinheit FPro P KONV-18-Mvb	131.780.318	1.8	280	26	M: 20-30 cm	132.780.400	134.130.700	033.140.300
	Zerstäubereinheit FPro P KONV-23-Lvb	131.780.423	2.3	340	27	L: 30-40 cm		134.131.100	
	Zerstäubereinheit FPro P KONV-27-Lvb	131.780.427	2.7	400	27	L: 30-40 cm		134.131.100	

HAUPTERSATZTEILE

Beschreibung	Teilenummer
Kompletter Ansaugbecher aus Aluminium	138.400.000
Packung Filter (200µm) (x4)	138.310.300
Adapter für 3M Einwegbecher	921.260.401
Kit Ansaugverstärkungsventil	129.780.025
Dichtungssatz	129.130.901
Wartungssatz für FPro S	129.780.901

PACKS: FPro P & FPro LOCK P



Die FPro P- und FPro Lock P-Packs sind in 3 Zerstäubungstechnologien erhältlich:

- HVLP (High Volume Low Pressure, hohes Volumen und niedriger Druck), bisher „HTI K HVLP“
- LVLP (Low Volume Low Pressure, niedriges Volumen und niedriger Druck), früher „HTI“
- KONV (konventionell), früher „HPA“

Für jede Technologie gibt es 7 Packs zur Auswahl:

- **Pack Duo:** eine FPro P-Pistole und ihre Schläuche (ohne Materialversorgungssystem), kombiniert die Leichtigkeit beider
- **Pack Easy 02:** Sehr leichtes Ready-to-spray-pack für kleine Investitionen, beinhaltet eine FPro Pistole + Luftschlauch + Materialschlauch + kleiner Airspray Druckbehälter 2L
- **Pack Easy 10:** eine sehr einfach einsetzbare und leicht zu wartende Lösung, beinhaltet eine FPro Pistole + Luftschlauch + Materialschlauch + Airspray Druckbehälter 10L mit Auslass oben (ohne Rührwerk) + Luftregler für Pistole
- **Pack Easy 20:** eine sehr einfach einsetzbare und leicht zu wartende Lösung, beinhaltet eine FPro Pistole + Luftschlauch + Materialschlauch + Airspray Druckbehälter 20L mit Auslass oben (ohne Rührwerk) + Luftregler für Pistole
- **Pack Productivity:** Die beste Lösung für eine intensive Produktion, beinhaltet eine FPro Pistole + Luftschlauch + Materialschlauch + Membranpumpe zur Wandmontage + 3 Regler
- **Pack Komfort:** Die beste Lösung für Flexibilität bei hohen Produktionsraten, beinhaltet eine FPro Pistole + Luftschlauch + Materialschlauch + Membranpumpe auf Ständer + 3 Regler
- **Pack Impact:** Das ultimative Pack, das aus einem « Pack Komfort » besteht, aus welchem der 2 in 1 Regler herausgenommen wurde. Beinhaltet eine FPro Pistole + Luftschlauch + Materialschlauch + Membranpumpe auf Ständer + 2 Regler – zu einem unschlagbaren Preis.

Darüber hinaus bieten wir zwei zusätzliche Lösungen zur Zerstäubung von Klebstoff mit der FPro P KONV Spritzpistole:

- **Pack Klebstoff:** Komplettlösung, welche alle nötigen Bestandteile zur Klebstoffzerstäubung beinhaltet, umfasst eine FPro P KONV Pistole mit einer speziellen Zerstäubereinheit für Klebstoff + Luftschlauch + Materialschlauch aus Polyamid (resistent gegenüber weißen Klebstoffen auf Wasserbasis) + Airspray Druckbehälter 4 L mit Auslass unten (beste Variante für Versorgung mit Klebstoff).
- **Pack Klebstoff II (neu):** Lösung, die dem "Klebstoff Pack I" entspricht, aber keinen Airspray Druckbehälter enthält, umfasst eine FPro P KONV Pistole mit einer speziellen Zerstäubereinheit für Klebstoff + Luftschlauch + Materialschlauch aus Polyamid (resistent gegenüber weißen Klebstoffen auf Wasserbasis), ist einfach an bestehende Systeme anzuschließen

PACK FPro P

Zerstäubungs-technologie	Teilenummer	Bezeichnung	Pistole und Zerstäubereinheit inklusive	Materialversorgung	Schläuche	Schlauchhülle	Regler
HVLP	151.280.160	Pack Duo „FPro P HVLP + Schläuche“	FPro P HVLP-09-XLvb	-	7,5 m Luft - ID8mm 7,5 m Material - ID6,5mm	Ja	-
	152.600.216	Pack Easy 02 „FPro P HVLP + Airspray Druckbehälter 2 l“	FPro P HVLP-09-XLvb	Airspray Druckbehälter 2 l Aluminium	1,6 m Luft - ID8mm 1,6 m Material - ID3,2mm	Nein	1 (T/N 152.300.080)
	152.600.207	Pack Easy 10 „FPro P HVLP + Airspray Druckbehälter 10 l“	FPro P HVLP-12-XLvb	Airspray Druckbehälter SST 10 l Auslass oben ohne Rührwerk	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)
	152.600.208	Pack Easy 20 „FPro P HVLP + Airspray Druckbehälter 20 l“	FPro P HVLP-12-XLvb	Airspray Druckbehälter SST 20 l Auslass oben ohne Rührwerk	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)
	151.280.170	Pack Productivity „FPro P HVLP + Wand-PMP150“	FPro P HVLP-09-XLvb	PMP150 Wandmontage mit 3 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	3 (an der Pumpe)
	151.280.200	Pack Komfort 2R „FPro P HVLP + Ständer-PMP150“	FPro P HVLP-09-XLvb	PMP150 auf Ständer mit 2 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	2 (an der Pumpe)
	151.280.180	Pack Komfort „FPro P HVLP + Ständer-PMP150“	FPro P HVLP-09-XLvb	PMP150 auf Ständer mit 3 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	3 (an der Pumpe)
LVLP	151.280.130	Pack Duo „FPro P LVLP + Schläuche“	FPro P LVLP-12-XLvb	-	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	-
	152.600.217	Pack Easy 02 „FPro P LVLP + Airspray Druckbehälter 2 l“	FPro P LVLP-09-XLvb	Airspray Druckbehälter 2 l Aluminium	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Nein	1 (T/N 152.300.080)
	152.600.209	Pack Easy 10 „FPro P LVLP + Airspray Druckbehälter 10 l“	FPro P LVLP-12-XLvb	Airspray Druckbehälter SST 10 l Auslass oben ohne Rührwerk	1,6m Luft - ID8mm 1,6m Material - ID3,2mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)
	152.600.210	Pack Easy 20 „FPro P LVLP + Airspray Druckbehälter 20 l“	FPro P LVLP-12-XLvb	Airspray Druckbehälter SST 20 l Auslass oben ohne Rührwerk	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)
	151.280.140	Pack Productivity „FPro P LVLP + Wand-PMP150“	FPro P LVLP-12-XLvb	PMP150 Wandmontage mit 3 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	3 (an der Pumpe)
	151.280.205	Pack Komfort 2R „FPro P LVLP + Ständer-PMP150“	FPro P LVLP-12-XLvb	PMP150 auf Ständer mit 2 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	2 (an der Pumpe)
	151.280.150	Pack Komfort „FPro P LVLP + Ständer-PMP150“	FPro P LVLP-12-XLvb	PMP150 auf Ständer mit 3 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	3 (an der Pumpe)
KONV	151.280.100	Pack Duo „FPro P KONV + Schläuche“	FPro P KONV-15-Lvb	-	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	-
	152.600.218	Pack Easy 02 „FPro P KONV + Airspray Druckbehälter 2 l“	FPro P KONV-09-Lvb	Airspray Druckbehälter 2 l Aluminium	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Nein	1 (T/N 152.300.080)
	152.600.211	Pack Easy 10 „FPro P KONV + Airspray Druckbehälter 10 l“	FPro P KONV-15-Lvb	Airspray Druckbehälter SST 10 l Auslass oben ohne Rührwerk	1,6m Luft - ID8mm 1,6m Material - ID3,2mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)
	152.600.212	Pack Easy 20 „FPro P KONV + Airspray Druckbehälter 20 l“	FPro P KONV-15-Lvb	Airspray Druckbehälter SST 20 l Auslass oben ohne Rührwerk	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)
	151.280.110	Pack Productivity „FPro P KONV + Wand-PMP150“	FPro P KONV-15-Lvb	PMP150 auf Stativ mit 3 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	3 (an der Pumpe)
	151.280.210	Pack Komfort 2R „FPro P KONV + Ständer-PMP150“	FPro P KONV-15-Lvb	PMP150 auf Ständer mit 2 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	2 (an der Pumpe)
	151.280.120	Pack Komfort „FPro P KONV + Ständer-PMP150“	FPro P KONV-15-Lvb	PMP150 auf Ständer mit 3 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	3 (an der Pumpe)
	152.600.130	Pack Klebstoff „FPro P KONV + Airspray Druckbehälter 4 l“	FPro P KONV-18-Mgb	Airspray Druckbehälter SST 4 l Auslass oben ohne Rührwerk	5m Luft - ID8mm 5m Polyamid Material	Ja	1 (T/N 152.300.080)
	151.280.300	Pack Klebstoff „FPro P KONV + Airspray Druckbehälter 4 l“	FPro P KONV-18-Mgb	-	5m Luft - ID8mm 5m Polyamid Material	Ja	-
	151.280.125	Pack Abrasiv „FPro P KONV + PMP150 E“	FPro P KONV-15-Lvb	PMP150 E Wandmontage	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6,5mm	Ja	1 für die Pistole 0 für die Pumpe

PACK FPro LOCK P

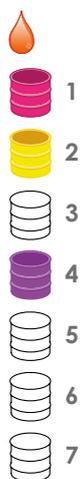
Zerstäubungs-technologie	Teilenummer	Bezeichnung	Pistole und Zerstäubereinheit inklusive	Material-versorgung	Schläuche	Schlauch-hülle	Regler	Zweck
HVLP	151.280.060	Pack Duo „FPro Lock P HVLP + Schläuche“	FPro Lock P HVLP-12-XLva	-	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	-	Pistole nur mit Schläuchen, leicht & flexibel
	152.600.213	Pack Easy 02 „FPro Lock P HVLP + Airspray Druckbehälter 2 l“	FPro Lock P HVLP-09-Lva	Airspray Druckbehälter 2 l Aluminium	1,6m Luft - ID8mm 1,6m Material - ID3.2mm	Nein	1 (T/N 152.300.080)	Alternativangebot für Pistolen mit Fließbecher
	152.600.201	Pack Easy 10 „FPro Lock P HVLP + Airspray Druckbehälter 10 l“	FPro Lock P HVLP-12-Lva	Airspray Druckbehälter SST 10 l Auslass oben ohne Rührwerk	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)	Einfach für kleine Produktion
	152.600.202	Pack Easy 20 „FPro Lock P HVLP + Airspray Druckbehälter 20 l“	FPro Lock P HVLP-12-Lva	Airspray Druckbehälter SST 20 l Auslass oben ohne Rührwerk	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)	Einfach für mittlere Produktion
	151.280.070	Pack Productivity „FPro Lock P HVLP + Wand-PMP150“	FPro Lock P HVLP-12-XLva	PMP150 Wandmontage m. 3 Reglern u. Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	3 (an der Pumpe)	Lösung für hohe Produktivität
	151.280.215	Pack Komfort 2R „FPro Lock P HVLP + Ständer-PMP150“	FPro Lock P HVLP-12-XLva	PMP150 auf Ständer mit 2 Reglern u. Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	2 (an der Pumpe)	Basislösung für Convenience
	151.280.080	Pack Komfort „FPro Lock P HVLP + Ständer-PMP150“	FPro Lock P HVLP-12-XLva	PMP150 auf Ständer mit 3 Reglern u. Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	3 (an der Pumpe)	Premium-Lösung für Convenience
LVLP	151.280.030	Pack Duo „FPro Lock P LVLP + Schläuche“	FPro Lock P HVLP-12-XLva	-	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	-	Pistole nur mit Schläuchen, leicht & flexibel
	152.600.214	Pack Easy 02 „FPro Lock P LVLP + Airspray Druckbehälter 2 l“	FPro Lock P LVLP-09-Lva	Airspray Druckbehälter 2 l Aluminium	1,6m Luft - ID8mm 1,6m Material - ID3.2mm	Nein	1 (T/N 152.300.080)	Alternativangebot für Pistolen mit Fließbecher
	152.600.203	Pack Easy 10 „FPro Lock P LVLP + Airspray Druckbehälter 10 l“	FPro Lock P LVLP-12-Lva	Airspray Druckbehälter SST 10 l Auslass oben ohne Rührwerk	1,6m Luft - ID8mm 1,6m Material - ID3.2mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)	Einfach für kleine Produktion
	152.600.204	Pack Easy 20 „FPro Lock P LVLP + Airspray Druckbehälter 20 l“	FPro Lock P LVLP-12-Lva	Airspray Druckbehälter SST 20 l Auslass oben ohne Rührwerk	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	1 (Art.-Nr. 152.300.080)	Einfach für mittlere Produktion
	151.280.040	Pack Productivity „FPro Lock P LVLP + Wand-PMP150“	FPro Lock P LVLP-12-XLva	PMP150 Wandmontage mit 3 Reglern und Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	3 (an der Pumpe)	Lösung für hohe Produktivität
	151.280.220	Pack Komfort 2R „FPro Lock P LVLP + Ständer-PMP150“	FPro Lock P LVLP-12-XLva	PMP150 auf Ständer mit 2 Reglern u. Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	2 (an der Pumpe)	Basislösung für Convenience
	151.280.050	Pack Komfort „FPro Lock P LVLP + Ständer-PMP150“	FPro Lock P LVLP-12-XLva	PMP150 auf Ständer mit 3 Reglern u. Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	3 (an der Pumpe)	Premium-Lösung für Convenience
KONV	151.280.000	Pack Duo „FPro Lock P KONV + Schläuche“	FPro Lock P KONV-15-XLva	-	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	-	Pistole nur mit Schläuchen, leicht & flexibel
	152.600.215	Pack Easy 02 „FPro Lock P KONV + Airspray Druckbehälter 2 l“	FPro Lock P KONV-15-Lva	Airspray Druckbehälter 2 l Aluminium	1,6m Luft - ID8mm 1,6m Material - ID3.2mm	Nein	1 (T/N 152.300.080)	Alternativangebot für Pistolen mit Fließbecher
	152.600.205	Pack Easy 10 „FPro Lock P KONV + Airspray Druckbehälter 10 l“	FPro Lock P KONV-15-XLva	Airspray Druckbehälter SST 10 l Auslass oben ohne Rührwerk	1,6m Luft - ID8mm 1,6m Material - ID3.2mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)	Einfach für kleine Produktion
	152.600.206	Pack Easy 20 „FPro Lock P KONV + Airspray Druckbehälter 20 l“	FPro Lock P KONV-15-XLva	Airspray Druckbehälter SST 20 l Auslass oben ohne Rührwerk	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	1 (T/N 152.300.080)	Einfach für mittlere Produktion
	151.280.010	Pack Productivity „FPro Lock P KONV + Wand-PMP150“	FPro Lock P KONV-15-XLva	PMP150 auf Ständer mit 3 Reglern u. Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	3 (an der Pumpe)	Lösung für hohe Produktivität
	151.280.225	Pack Komfort 2R „FPro Lock P KONV + Ständer-PMP150“	FPro Lock P KONV-15-XLva	PMP150 auf Ständer mit 2 Reglern u. Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	2 (an der Pumpe)	Basislösung für max. Komfort
	151.280.020	Pack Komfort „FPro Lock P KONV + Ständer-PMP150“	FPro Lock P KONV-15-XLva	PMP150 auf Ständer mit 3 Reglern u. Saugrohr	7,5m Luft - ID8mm 7,5m Material - ID6.5mm	Ja	3 (an der Pumpe)	Premium-Lösung für max. Komfort

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Luftregler

M22 A HPA



Die M22 A HPA ist eine Pistole mit Saug einspeisung mit unübertroffener Ergonomie, die für schwer zu zerstäubende Materialien entwickelt wurde. Die Feineinstellung der Luftmenge erfolgt über den Handgriff.

MERKMALE

Innovative Ergonomie und Gehäusekonstruktion	Leichter Abzug
Einzigartiges Zerstäuberkopfdesign	
Stopfbuchse mit Feingewinde	
E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf	
Reduzierte Anzahl an Komponenten	

VORTEILE

Aufgrund der ausgetüftelten Ergonomie kann sich der Lackierer auf die Applikation und das Handling konzentrieren, um eine verbesserte Qualität zu erzielen.
Unübertroffene Oberflächenqualität mit perfekt ausgewogenem Spritzstrahl
Genauere Kontrolle des Anziehdrehmoments an der Materialnadel für eine größere Dichtigkeit
Ermöglicht eine Einstellung ohne Lösen des Sicherungsringes
Einfache Wartung

SPEZIFIKATIONEN

Gespritzte Materialien	Nahezu alle Lacke
Pistolenkörper	Geschmiedetes eloxiertes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	2 - 3
Luftverbrauch (m³/h)	23 - 29,7
Gewicht (mit Becher) (g)	980
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	62%
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl/Aluminium

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Material einlass (SM6 Saugbecher 1l)	M 3/8" NPS

ZERSTÄUBERKOPF EN 2

KONFIGURATION DER M22 A HPA

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit-Typ	Düse Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Teilenummer
-	-	-	-	-	-	136.145.200
< 20 s	12 EN 2	1,2	100	16	SM6 (1 l) (Aluminium)	136.145.211
	15 EN 2	1,5	223	26,5		136.145.212
20 - 40 s	18 EN 2	1,8	270	27		136.145.213



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR M22 A HPA-PISTOLEN MIT SAUGBECHER

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düse Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit		Düse	Zerstäuberkopf	Behandelte Nadel
					Typ	Teilenummer			
< 20 s	1,2	23	100	16	12 EN 2	031.145.011	134.130.300	132.145.100	033.140.100
20 - 40 s	1,5	27	223	26,5	15 EN 2	031.145.012	134.130.600	132.145.100	033.140.200
	1,8	29,7	270	27	18 EN 2	031.145.013	134.130.700	132.145.100	033.140.200
> 40 s	2,3	19	320	30	23 ER 1	031.145.030	134.131.100	132.145.800	033.140.300
	2,7	20	340	32	27 ER 1	031.145.031	134.131.200	132.145.800	033.140.300

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.130.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.140.902

M22 A Basik HPA

Die konventionelle Spritzpistole M22 A HPA mit Druckeinspeisung ist eine preisgünstige Lösung für schwer zu zerstäubende Materialien.



MERKMALE

- Poliertes Aluminiumgehäuse
- E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf
- Neues Design des BA-Zerstäuberkopfs

VORTEILE

- Einfache und schnelle Wartung
- Ermöglicht eine Einstellung ohne Lösen des Sicherungsrings
- Garantierte Zerstäubungsqualität

SPEZIFIKATIONEN

Gespritzte Materialien	Nahezu alle Lacke
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Luffeinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	2,5 - 3,5
Luftverbrauch (m³/h)	24
Gewicht (mit Becher) (g)	1000
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	62
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl, Aluminium

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Materialeinlass	M 3/8" NPS

ZERSTÄUBERKOPF BA2

KONFIGURATION DER M22 A BASIK HPA

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit	Düse Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Teilenummer
-	-	-	-	-	SM6 (1L)	136.147.200
20 - 40 s	15 BA2	1,5	220	24,5	SM6 (1L)	136.147.201
	18 BA2	1,8	300	25	SM6 (1L)	136.147.202



ZERSTÄÜBEREINHEITEN FÜR M22 A BASIK HPA

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düse Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit			Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
					Typ	Teilenummer	Teilenummer			
20-40	1,5	24	220	24,5	15 BA 2	031.147.001	134.130.600	132.147.100	033.140.200	
20-40	1,8	24	300	25	18 BA 2	031.147.002	134.130.700	132.147.100	033.140.200	

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.130.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.140.902

M22 G Basic HPA

Als multifunktional einsetzbare Spritzpistole bietet die M22 G Basic HPA eine sehr gute Zerstäubung. Diese Pistole empfiehlt sich für die Kleinserienfertigung, bei der eine Premium-Beschichtung erforderlich ist.



MERKMALE

- Poliertes Aluminiumgehäuse
- Materialführende Passagen aus Edelstahl
- Neues Design des BA-Zerstäuberkopfs
- E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf
- Polyacetalbecher 0,6 l

VORTEILE

- Einfache und schnelle Wartung
- Kompatibel mit den meisten Materialien
- Garantierte Zerstäubungsqualität
- Ermöglicht eine Einstellung ohne Lösen des Sicherungsringes
- Schnell zu reinigen

SPEZIFIKATIONEN

Gespritzte Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, Zweikomponenten-Materialien
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	2
Luftverbrauch (m³/h)	28
Gewicht (mit Becher) (g)	690
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	65
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl/Aluminium

ANSCHLÜSSE

Anschlüsse	Lufteinlass	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Materialeinlass (Fließbecher)	-

ZERSTÄUBERKOPF BA5

KONFIGURATION DER M22 G BASIC HPA

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Teilenummer
-	-	-	-	-	Polyacetal 0,6 l (weiß)	136.137.100
20 - 40 s	18 BA5	1,8	280	31	Polyacetal 0,6 l (weiß)	136.137.110



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR M22 G BASIC HPA

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate M22 G (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit		Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
					Typ	Teilenummer			
20-40	1,8	28	280	31	18 BA 5	031.137.010	134.130.700	132.137.300	033.130.200

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.130.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.130.902

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR M22-AIRSPRAY PISTOLEN

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR HTI- UND HTV-AIRSPRAY PISTOLEN



	E3 K HVLP	E5 K HVLP	EP 3	EP 5	EV 3 K HVLP
Pistolen	M22 P HTi	M22 G HTi	M22 P HTi	M22 G HTi	M22 P HTV
Form des Spritzstrahls	Flachstrahl	Flachstrahl	Flachstrahl	Flachstrahl	Flachstrahl
Zerstäubungstyp	HTi	HTi	HTi	HTi	HTi
Zerstäubungsqualität	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet
Übertragungsrate	76%	76%	74%	74%	65%
Luftverbrauch bei 2 bar	23 - 33 m³/h	27,2 m³/h	20,2 - 29 m³/h	20,2 m³/h	24 m³/h
Düsengröße	07/18	12/22	07/18	12/22	04/06

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR HPA-AIRSPRAY PISTOLEN



	EN 5	EN 2	EN 3
Pistolen	M22 G HPA	M22 A HPA	M22 P HPA
Form des Spritzstrahls	Flachstrahl	Flachstrahl	Flachstrahl
Zerstäubungstyp	HPA	HPA	HPA
Zerstäubungsqualität	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut
Übertragungsrate	65%	62%	63%
Luftverbrauch bei 2 bar	26,5 m³/h	23 - 29,7 m³/h	28 - 36,1 m³/h
Düsengröße	12/22	12/18	07/18



	ER1	ER3	ER4	ER9	ES3	ES9	EG1
Pistolenbezeichnung	M22 A HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA
Form des Spritzstrahls	Flachstrahl	Flachstrahl	Flachstrahl	Rundstrahl	Flachstrahl	Rundstrahl	Flachstrahl
Zerstäubungstyp	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA
Zerstäubungsqualität	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut	Ausgezeichnet	Gut	Sehr gut	Ausgezeichnet
Düsengröße	23/27	23/27	23/27	23/27	33/40	33/40	15/18

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR HPA BASIK-AIRSPRAY PISTOLEN



	BA 5	BA 2	BA 3
Pistolen	M22 G Basik HPA	M22 A Basik HPA	M22 P Basik HPA
Form des Spritzstrahls	Flachstrahl	Flachstrahl	Flachstrahl
Zerstäubungstyp	HPA	HPA	HPA
Zerstäubungsqualität	Gut	Gut	Gut
Übertragungsrate	65%	62%	63%
Luftverbrauch bei 2 bar	28 m³/h	24 m³/h	32 m³/h
Düsengröße	18	15/18	09/12/15/18

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Luftregler

S3 G HTi



Die S3 G, unsere kompakteste Spritzpistole mit Fließbecher, ist für den Einsatz unter beengten Platzverhältnissen und die Durchführung von Ausbesserungsarbeiten vorgesehen.

MERKMALE

Neue Ergonomie und Gehäusekonstruktion

Einzigartiges Zerstäuberkopfdesign

Inline-Luftventilanordnung

1-Finger-Abzug

E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf

PeHD-Becher

VORTEILE

Aufgrund der ausgetüftelten Ergonomie kann sich der Lackierer auf die Applikation und das Handling konzentrieren, um eine verbesserte Qualität zu erzielen.

Unübertroffene Oberflächenqualität mit perfekt ausgewogenem Spritzstrahl

Feineinstellung und langlebige Komponenten

Für eine verbesserte Applikationsgenauigkeit

Ermöglicht die Einstellung ohne Lösen des Sicherungsringes

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

SPEZIFIKATIONEN

Gespritzte Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, 2-Komponenten-Materialien
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	1,5 - 2,5
Luftverbrauch (m³/h)	7,5 ⁽¹⁾
Gewicht (mit Becher) (g)	515
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

(1) (0,7 bar am Zerstäuberkopf - 2 bar am Griff)

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS
	Materialeinlass (Fließbecher)	-

ZERSTÄUBERKOPF

ESG K HVLP

KONFIGURATION DER S3 G HTI-SPRITZPISTOLE

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Zerstäubereinheit Teilenummer
-	-	-	-	-	-	136.155.100
14 - 20s	08 ESG K HVLP	0,8	68	14	PeHD 0.25L (grau)	136.155.112
14 - 20s	10 ESG K HVLP	1,0	100	21		136.155.113
20 - 30s	12 ESG K HVLP	1,2	130	24		136.155.114



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR S3 G HTI-SPRITZPISTOLEN

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit				
					Typ	Teilenummer	Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
< 20 s	0,8	7,5	68	14	08 ESG K HVLP	031.150.012	134.630.400	132.150.200	033.150.100
14 - 20s	1,0	7,5	100	21	10 ESG K HVLP	031.150.013	134.630.100	132.150.200	033.150.500
20 - 40s	1,2	7,5	130	24	12 ESG K HVLP	031.150.014	134.630.200	132.150.200	033.150.200

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.150.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.150.902

S3 G HPA



Die S3 G, unsere kompakteste Spritzpistole mit Fließbecher, ist für den Einsatz unter beengten Platzverhältnissen und die Durchführung von Ausbesserungsarbeiten vorgesehen.

MERKMALE

Neue Ergonomie und Gehäusekonstruktion

Reduzierter Luftverbrauch

Inline-Luftventilanordnung

2 verschiedene Zerstäubereinheiten: AM und PGL

1-Finger-Abzug

E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf

PeHD-Becher

VORTEILE

Aufgrund der ausgetüftelten Ergonomie kann sich der Lackierer auf die Applikation und das Handling konzentrieren, um eine verbesserte Qualität zu erzielen.

Energieeinsparung

Feineinstellung und langlebige Komponenten

2 Anwendungsarten möglich: AM (Flachstrahl) und PGL (spezieller Linienrundstrahl)

Für eine verbesserte Applikationsgenauigkeit

Ermöglicht die Einstellung ohne Lösen des Sicherungsringes

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

SPEZIFIKATIONEN

Gespritzte Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, 2-Komponenten-Materialien
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	2,5 - 3,5
Luftverbrauch (m³/h)	8-10
Gewicht (mit Becher) (g)	515
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS
	Materialeinlass (Fließbecher)	-

ZERSTÄUBERKOPF

AM PGL

KONFIGURATION DER S3 G HPA-SPRITZPISTOLE

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Teilenummer
-	-	-	-	-	PeHD 0,25 l (grau)	136.155.100
14-20 s	08 AM	0,8	86	15	PeHD 0,25 l (grau)	136.155.108
14-20 s	08 AM	0,8	86	15	Polyacetal 0,25 l (weiß)	136.156.108
20-30 s	10 AM	1,0	142	22	PeHD 0,25 l (grau)	136.155.109
30-40 s	12 AM	1,2	180	24,5	PeHD 0,25 l (grau)	136.155.110
20-30 s	10 PGL	1,0	148	13	PeHD 0,25 l (grau)	136.155.107



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR S3G HPA-SPRITZPISTOLEN

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit				
					Typ	Teilenummer	Düse		
< 20 s	0,8	12,9	86	15	08 AM	031.150.008	134.630.400	132.630.400	033.150.100
	1,0	12,9	142	17	10 AM	031.150.009	134.630.100	132.630.400	033.150.500
	1,2	12,9	180	19	12 AM	031.150.010	134.630.200	132.630.400	033.150.200
20-30 s	1,0	4	148	13	10 PGL	031.150.007	134.640.100	132.640.100	033.150.300

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.150.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.150.902

S3 A HPA



Die S3 HPA, unsere kompakteste Spritzpistole mit Saugeinspeisung, ist für den Einsatz unter beengten Platzverhältnissen und die Durchführung von Ausbesserungsarbeiten vorgesehen.

MERKMALE

- Neue Ergonomie und Gehäusekonstruktion
- Reduzierter Luftverbrauch
- Inline-Luftventilanordnung
- 2-Finger-Abzug
- E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf
- PeHD-Becher

VORTEILE

- Aufgrund der ausgetüftelten Ergonomie kann sich der Lackierer auf die Applikation und das Handling konzentrieren, um eine verbesserte Qualität zu erzielen.
- Energieeinsparung
- Feineinstellung und langlebige Komponenten
- Verbesserter Komfort für mehr Produktivität
- Ermöglicht die Einstellung ohne Lösen des Sicherungsringes
- Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

SPEZIFIKATIONEN

Gespritzte Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, 2-Komponenten-Materialien
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	2,5 - 3,5
Luftverbrauch (m³/h)	8-11
Gewicht (mit Becher) (g)	595
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS
	Materialeinlass (0,25 l PeHD-Saugbecher)	M 1/4" NPS

ZERSTÄUBERKOPF AM AY

KONFIGURATION DER S3 A HPA-SPRITZPISTOLE

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen-Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Becher	Teilenummer
-	-	-	-	-	-	-	136.150.200
14-20 s	08 AM	0,8	86	12,9	15	PeHD 0,25l (grau)	136.150.208
20-30 s	10 AM	1,0	132	12,9	17		136.150.209
30-40 s	12 AM	1,2	159	12,9	19		136.150.210
	15 AY	1,5	180	14,1	20		136.150.211



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR S3 A HPA-SPRITZPISTOLEN

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen-Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Luftverbrauch (m³/h)	Zerstäubereinheit			Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
					Typ	Teilenummer				
< 20 s	0,8	86	15	12,9	08 AM	031.150.008	134.630.400	132.630.400	033.150.100	
	1,0	132	17	12,9	10 AM	031.150.009	134.630.100	132.630.400	033.150.500	
	1,2	159	19	12,9	12 AM	031.150.010	134.630.200	132.630.400	033.150.200	
20-40 s	1,5	180	20	14,1	15 AY	031.150.011	134.630.300	132.630.200	033.150.400	

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.150.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.150.902

S3 P HTi

Die S3 P HTi, unsere kompakteste Spritzpistole, ist für den Einsatz unter beengten Platzverhältnissen und die Durchführung von Ausbesserungsarbeiten vorgesehen



MERKMALE

Neue Ergonomie und Gehäusekonstruktion

Einzigartiges Zerstäuberkopfdesign

E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf

Inline-Luftventilanordnung
2-Finger-Abzug

VORTEILE

Aufgrund der ausgetüftelten Ergonomie kann sich der Lackierer auf die Applikation und das Handling konzentrieren, um eine verbesserte Qualität zu erzielen.

Unübertroffene Oberflächenqualität mit perfekt ausgewogenem Spritzstrahl

Ermöglicht die Einstellung ohne Lösen des Sicherungsringes

Feineinstellung und langlebige Komponenten
Verbesserter Komfort für mehr Produktivität

Spezifikationen

Gespritzte Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, 2-Komponenten-Materialien
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	1,5 - 2,5
Luftverbrauch (m³/h)	12
Gewicht (g)	388
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS
	Materialeinlass	M 1/4" NPS

Zerstäuberkopf EPX K HVLP

Konfiguration der S3 P HTi-Spritzpistole

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Teilenummer
-	-	-	-	-	135.150.200
14-20 s	08 EPX K HVLP	0,8	300	25	135.150.204
20-30 s	10 EPX K HVLP	1,0	461	26	135.150.205
30-40 s	12 EPX K HVLP	1,2	745	26	135.150.206



Zerstäubereinheiten für S3 P HTi-Spritzpistolen

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit				
					Typ	Teilenummer	Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
14-20 s	0,8	12	80	25	08 EPX K HVLP	031.150.004	134.630.400	132.150.100	033.150.100
20-40 s	1,0	12	92	26	10 EPX K HVLP	031.150.005	134.630.100	132.150.100	033.150.500
20-40 s	1,2	12	131	26	12 EPX K HVLP	031.150.006	134.630.200	132.150.100	033.150.200

Dichtungssätze

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.150.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.150.902

S3 P HPA



Die S3 HPA, unsere kompakteste Spritzpistole, ist für den Einsatz unter beengten Platzverhältnissen und die Durchführung von Ausbesserungsarbeiten vorgesehen.

MERKMALE

Neue Ergonomie und Gehäusekonstruktion

Einzigartiges Zerstäuberkopfdesign

E-Z einstellbarer Zerstäuberkopf

Reduzierter Luftverbrauch

Inline-Luftventilanordnung

2-Finger-Abzug

VORTEILE

Aufgrund der ausgetüftelten Ergonomie kann sich der Lackierer auf die Applikation und das Handling konzentrieren, um eine verbesserte Qualität zu erzielen.

Unübertroffene Oberflächenqualität mit perfekt ausgewogenem Spritzstrahl

Ermöglicht die Einstellung ohne Lösen des Sicherungsringes

Energieeinsparung

Feineinstellung und langlebige Komponenten

Verbesserter Komfort für mehr Produktivität

SPEZIFIKATIONEN

Gespritzte Materialien	Lasuren, Lacke, Beizen, Polyurethan, 2-Komponenten-Materialien
Pistolenkörper	Poliertes geschmiedetes Aluminium
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck am Griff (bar)	3
Luftverbrauch (m³/h)	10
Gewicht (g)	387
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Düse	Edelstahl
Nadel	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl

ANSCHLÜSSE

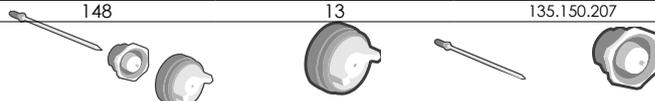
Anschluss	Lufteinlass	M 1/4" NPS
	Materialeinlass	M 1/4" NPS

ZERSTÄUBERKOPF

PX
PGL

KONFIGURATION DER S3 P HPA-SPRITZPISTOLE

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Teilenummer
-	-	-	-	-	135.150.200
14-20 s	08 PX	0,8	307	23	135.150.201
20-30 s	10 PX	1,0	506	23,5	135.150.202
30-40 s	12 PX	1,2	731	25	135.150.203
20-30 s	10 PGL	1,0	148	13	135.150.207



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR M22 P HPA-SPRITZPISTOLEN

Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)	Zerstäubereinheit			Düse	
					Typ	Teilenummer	Zerstäuberkopf		
14-20	0,8	10	307	23	08 PX	031.150.001	132.631.100	033.150.100	134.630.400
20-30	1,0	10	506	23,5	10 PX	031.150.002	132.631.100	033.150.500	134.630.100
30-40	1,2	10	731	25	12 PX	031.150.003	132.631.100	033.150.200	134.630.200
20-30 s	1,0	4	148	13	10 PGL	031.150.007	132.640.100	033.150.300	134.640.100

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.150.901
Reparatursatz (enthält den Dichtungssatz)	129.150.902

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR S3-AIRSPRAYPISTOLEN

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR HTI-AIRSPRAY PISTOLEN



	ESG K HVLP	EPX K HVLP
Pistolen	S3 G HTi	S3 P HTi
Form des Spritzstrahls	Flachstrahl	Flachstrahl
Zerstäubungstyp	HTi	HTi
Zerstäubungsqualität	Ausgezeichnet	Ausgezeichnet
Luftverbrauch bei 2 bar	7,5 m³/h	12 m³/h
Düsengröße	08/12	08/12

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR HPA-AIRSPRAY PISTOLEN



	AM	AM	AY	PX
Pistolen	S3 G HPA	S3 A HPA	S3 A HPA	S3 P HPA
Form des Spritzstrahls	Flachstrahl	Flachstrahl	Flachstrahl	Flachstrahl
Zerstäubungstyp	HPA	HPA	HPA	HPA
Zerstäubungsqualität	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut	Sehr gut
Übertragungsrate	72%	52%	54%	76%
Luftverbrauch bei 2 bar	10 m³/h	13 m³/h	14 m³/h	10 m³/h
Düsengröße	08/12	08 /15	15	08/12

ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR HPA-AIRSPRAY PISTOLEN - ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR DIE PRODUKTIONS-LINIE



	PGL	PGL
Pistolen	S3 G HPA	S3 P HPA
Form des Spritzstrahls	Raupe	Raupe
Zerstäubungstyp	HPA	HPA
Zerstäubungsqualität	Sehr gut	Sehr gut
Düsengröße	10	10

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Luftregler

VERLÄNGERUNGEN FÜR FPRO P- UND FPRO LOCK P-SPRITZPISTOLEN

Entwickelt für die Innenlackierung von Rohren (360°-Rundstrahl) oder von Hohlräumen (Seitenstrahl)


VERLÄNGERUNGEN FÜR FPRO P- UND FPRO LOCK P-SPRITZPISTOLEN

Spritzstrahltyp	Innendurchmesser (mm)	Länge in mm	Düsentyp	Teilenummer
Kegel	8	150	12	075.900.213
Kegel	8	150	18	075.900.224
Seitlich	8	250	12	075.900.111
Seitlich	8	250	18	075.900.122
Seitlich	8	400	12	075.900.311
Seitlich	8	400	18	075.900.322

FLIESSBECHER

Der weiße Becher ist für wasser- oder lösemittelbasierte Lacke; der graue Becher ist für Polyurethan-Material und 2 K-Lacke


TEILENUMMERN FLIESSBECHER FÜR M22G

Beschreibung	Material	Fassungsvolumen (l)	Anschluss	Teilenummer
Weißer Becher (lösemittel- und wasserbasierte Lacke)	Polyacetal	0,25	M 1/4" BSP	139.280.200
Weißer Becher (lösemittel- und wasserbasierte Lacke)	Polyacetal	0,6	M 1/4" BSP	139.270.200
Grauer Becher (PU- und 2 K-Lacke)	PeHD	0,6	M 1/4" BSP	139.270.250

TEILENUMMERN FLIESSBECHER FÜR S3 G

Beschreibung	Material	Fassungsvolumen (l)	Anschluss	Teilenummer
Weißer Becher (lösemittel- und wasserbasierte Lacke)	Polyacetal	0,25	M 1/4" BSP	139.280.200
Grauer Becher (PU- und 2 K-Lacke)	PeHD	0,25	M 1/4" BSP	139.280.250

DICHTUNGSPAKETE UND SIEBE

Bezeichnung	Menge	Teilenummer
Packung mit tropffreien Stopfen für 0,25-Liter- und 0,6-Liter-Becher	5	139.270.210
Siebpackung für 0,25-Liter- und 0,6-Liter-Becher (200 µm)	5	139.270.220

SAUGBECHER - MIT TROPFFREIEM SYSTEM

 1/4-Drehung-Schnellöffnungs-Drehbecher SM6 Aluminium (für die Serien M22 und M21)
 1/4-Drehung-Schnellöffnungs-PeHD-Becher (für S3A)

BECHER-TEILENUMMERN FÜR M22A

Beschreibung	Material	Anschluss	Fassungsvolumen (l)	Teilenummer
Kompletter SM6 Standard-Saugbecher	Aluminium	F 3/8" NPS	1	138.360.000
Montierter Deckel (mit Rohr)	Aluminium	F 3/8" NPS	-	138.360.200
Nur Becher	Aluminium	-	1	138.350.100

BECHER-TEILENUMMERN FÜR S3 A

Beschreibung	Anschluss	Material	Fassungsvolumen (l)	Teilenummer
Saugbecher (grau)	F 1/4" NPS	PeHD	0,25	138.390.000

DICHTUNGSPAKETE FÜR SM6

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Packung mit Becherdichtungen	10	138.010.900
Filterpackung (200 µm)	4	138.310.300
Packung mit tropffreien Stopfen	5	138.350.901
Filterpackung für SM5 (altes Modell) (132 µm)	4	138.010.800

DICHTUNGSPAKETE FÜR S3 A-BECHER

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Packung mit tropffreien Stopfen für 0,25-l- und 0,6-l-Becher	5	139.270.210
Filterpackung (200 µm)	4	138.310.300



FLIESSBECHER FÜR M22 GSP

TEILENUMMER

Beschreibung	Material	Fassungsvolumen (l)	Anschluss	Teilenummer
Fließbecher	PeHD (grau)	0,6	M 1/4" BSP	139.270.260

BECHER-PAPIERFILTER

Einweg-Filterpapier zum Filtern der Farbe, bevor sie in die Becher gegossen wird.

FILTER

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Packung Papierfilter (226 µm)	10	151.399.903

TRICHTER MIT ABNEHMBAREN SIEBEN FÜR BECHER

TRICHTER

Beschreibung	Innendurchmesser (mm)	Verwendung	Teilenummer
Trichter mit 2 Sieben Ø = 50 mm - 210 und 510 µm	105	Für Becher	057.080.000

SIEB

Beschreibung	Innendurchmesser (mm)	Größe (µ)	Teilenummer
Ersatzsieb	50	210	057.070.200
Ersatzelement Ø = 50 mm - 510 µm - 510 µm	50	510	057.070.100

ZUBEHÖR UND FILTER FÜR AIRSPRAY-PISTOLEN

MATERIALEINLASSFILTER

Beschreibung	Anschluss an der Pistole	Schlauchgewinde	Teilenummer
Materialeinlassfilter mit 6 Sieben für M22 Spritzpistolen (132 µm)	F 3/8" NPS	M 3/8" NPS	129.140.030

DICHTUNGSPAKETE FÜR MATERIALEINLASSFILTER

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Packung mit 6 Sieben (132 µm)	10	151.399.902
Dichtungspaket	10	129.489.902

ZUBEHÖR UND FILTER FÜR AIRSPRAY-PISTOLEN (FORTSETZUNG)

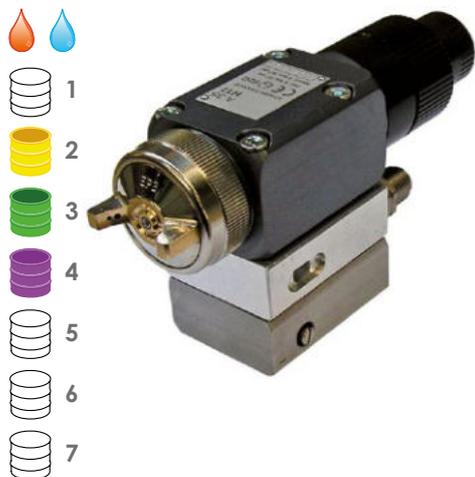
DIVERSES ZUBEHÖR

Bild	Beschreibung	Anschluss an der Pistole	Schlauchgewinde	Teilenummer
	Lufteinlass-Drehgelenk	M 1/4" G - F 1/4" G		129.020070
	Lufteinlass-Schnellkupplungsarmatur	F 1/4" NPS / M 1/4" NPS		905.030.105
	Pistoleneinlassdruckmessgerät für die HVLP-Konformitätsprüfung	MF 1/4" NPS		150.070.560
	Tischständer für Spritzpistole mit Fließbecher	-		049.221.800
	Wandhalterung für Spritzpistole mit Fließbecher	-		049.221.900

Modulare automatische Pistolen

A35 HTi

Modularer Aufbau für die Großserienfertigung mit hervorragender Oberflächenqualität - HTi-Technologie.



MERKMALE

- Hervorragende Zerstäubungsqualität bei hervorragender Übertragungsrate
- Modularer Aufbau
- Integriertes Luftventil
- Indexierte Luftkappe 0-90°
- Stufenlose Leistungsanpassung durch indexierte Taste
- Edelstahlausführung

VORTEILE

- Hervorragende Oberflächenqualität, reduzierte Kosten für Lack, sauberere Arbeitsumgebung, geringere Kabinenwartung
- Schneller Service: nur 4 Schrauben zu lösen, kein Entfernen der Schläuche erforderlich
- Zerstäuberluft wird abgeschaltet, wenn die Pistole nicht spritzt.
- Perfekte Einstellung der Spritzstrahlposition
- Hochpräzise Materialregulierung
- Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Luftenlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Auslöseluftdruck / (bar min)	3
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck / (bar)	2 - 2,5
Durchflussrate (cm ³ /min)	An der Düse (siehe Tabelle)
Gewicht (g) (nur Pistole)	497
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Übertragungsrate in % (EN 13966-1)	74 (E3 K HVLP) - 72 (EP3)
Luftverbrauch (m ³ /h)	20 - 30
Materialführende Teile	Edelstahl - behandelter Edelstahl

GRUNDPLATTE FÜR A35 HTI-PISTOLEN

Typ	Seitliche Ausgänge	Rückseitige Ausgänge
Materialzirkulation	Materialzirkulation in Grundplatte	Materialzirkulation in Grundplatte
Material (Grundplatte)	Aluminium mit Edelstahleinsatz	Aluminium mit Edelstahleinsatz
Gewicht (g)	240	480

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Grundplatte	Anschlüsse mitgeliefert, nicht montiert
Material	F 1/4" NPS	Schnellanschlüsse - Schlauch Ø 6 x 8 mm
Zerstäubungsluft	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS - Luftschlauch innen Ø 8 mm
Steuerluft	F 1/8" NPS	Schnellanschlüsse - Luftschlauch Ø 4x6

KONFIGURATION DER A35 HTI-PISTOLE OHNE GRUNDPLATTE

Beschreibung	Zerstäuberkopf	Düse	Teilenummer
A35 HTi ohne Zerstäubereinheit, ohne Grundplatte	-	-	129.300.000

GRUNDPLATTE FÜR A35-PISTOLE

Beschreibung	Grundplatte	Gewicht (g)	Materialführende Teile	Teilenummer
A35-Grundplatte (Materialzirkulation in Grundplatte ⊥)	Seitlicher Eingang	240	Edelstahl	129.300.050
A35-Grundplatte (Materialkreislauf in Grundplatte ⊥)	Rückseitiger Eingang	480	Edelstahl	129.300.060

ZERSTÄUBERKOPF E3 K HVLP

KONFIGURATION DER A35 HTI-PISTOLE MIT GRUNDPLATTE - E3 K HVLP-ZERSTÄUBERKOPF

Beschreibung	Zerstäubereinheit-Typ	Grundplatte	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer
					Minimum	Maximum	
A35 HTi	06 E3 K HVLP	Seitlicher Eingang	0,6	150	10	25	135.300.112
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					
A35 HTi	07 E3 K HVLP	Seitlicher Eingang	0,7	200	10	29	135.300.101
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					
A35 HTi	09 E3 K HVLP	Seitlicher Eingang	0,9	250	10	35	135.300.102
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					
A35 HTi	12 E3 K HVLP	Seitlicher Eingang	1,2	300	10	38	135.300.103
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					
A35 HTi	15 E3 K HVLP	Seitlicher Eingang	1,5	350	10	41	135.300.104
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					
A35 HTi	18 E3 K HVLP	Seitlicher Eingang	1,8	400	10	43	135.300.105
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					

A35 HTi



ZERSTÄUBEREINHEITEN E3 K HVLP FÜR A35 HTI-PISTOLEN

Produktviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cP)	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit		Düse Teilenummer	Zerstäuberkopf Teilenummer	Nadel Teilenummer
				Maximum	Minimum	Typ	Teilenummer			
< 20 s	0,6	20 - 30	150	25	10	06 E3 K HVLP	031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100
	0,7	20 - 30	200	29	10	07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0,9	20 - 30	250	35	10	09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
	1,2	20 - 30	300	38	10	12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1,5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200
	1,8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200

ZERSTÄÜBERKOPF EP3

KONFIGURATION DER A35 HTI-PISTOLE MIT GRUNDPLATTE - EP3-ZERSTÄÜBERKOPF

Beschreibung	Zerstäubereinheit- Typ	Grundplatte	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer
					Minimum	Maximum	
A35 HTi	06 EP3	Seitlicher Eingang	0,6	150	10	24	135.300.111
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					135.300.211
A35 HTi	07 EP3	Seitlicher Eingang	0,7	200	10	25	135.300.106
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					135.300.206
A35 HTi	09 EP3	Seitlicher Eingang	0,9	250	10	31	135.300.107
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					135.300.207
A35 HTi	12 EP3	Seitlicher Eingang	1,2	300	10	32	135.300.108
A35 HTi		Rückseitiger Eingang					135.300.208
A35 HTi	15 EP3	Seitlicher Eingang	1,5	350	10	34	135.300.109
A 35 HTi		Rückseitiger Eingang					135.300.209
A35 HTi	18 EP3	Seitlicher Eingang	1,8	400	10	38	135.300.110
A 35 HTi		Rückseitiger Eingang					135.300.210



ZERSTÄUBEREINHEITEN EP3 FÜR A35 HTI-PISTOLEN

Produktviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cps)	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit		Düse Teilenummer	Zerstäuberkopf Teilenummer	Nadel Teilenummer
				Maximum	Minimum	Typ	Teilenummer			
< 20 s	0,6	21 - 29	150	24	10	06 EP3	031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100
	0,7	21 - 29	200	25	10	07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0,9	21 - 29	250	31	10	09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
	1,2	21 - 29	300	32	10	12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1,5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200
	1,8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200

HALTERUNGEN

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Montagehalterung Ø 12	049.351.700
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Schutzkappe (x10)	106.380.818

SET

Beschreibung	Teilenummer
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.253.002

A 35 HPA



Die automatische Niederdruck-Spritzpistole in Modulbauweise für hohe Stückzahlen bietet eine hervorragende Oberflächenqualität und präzise Regulierung der Spritzstrahlbreite.

MERKMALE

Hervorragende Zerstäubungsqualität bei hervorragender Übertragungsrate

Neuer EN 3L-Zerstäuberkopf
Modularer Aufbau

Integriertes Luftventil

Indexierte Luftkappe 0-90°

Stufenlose Leistungsanpassung durch indexierte Taste

Edelstahlausführung

VORTEILE

Hervorragende Oberflächenqualität, reduzierte Kosten für Lack, sauberere Arbeitsumgebung, geringere Kabinenwartung

Unübertroffenes breites Spritzstrahlmuster
Schneller Service: nur 4 Schrauben zu lösen, kein Entfernen der Schläuche erforderlich

Zerstäuberluft wird abgeschaltet, wenn die Pistole nicht spritzt.

Perfekte Einstellung der Spritzstrahlposition

Hochpräzise Materialregulierung

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Auslöseluftdruck / (bar min)	3
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck / (bar)	3 - 5
Durchflussrate (cm ³ /min)	An der Düse (siehe Tabelle)
Gewicht (g) (nur Pistole)	497
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m ³ /h)	33
Materialführende Teile	Edelstahl - behandelter Edelstahl

GRUNDPLATTE FÜR A35 HPA-PISTOLEN

Typ	Seitlicher Eingang	Rückseitiger Eingang
Materialzirkulation	Materialzirkulation in Grundplatte	Materialzirkulation in Grundplatte()
Material (Grundplatte)	Aluminium mit Edelstahlinsatz	Aluminium mit Edelstahlinsatz
Gewicht (g)	240	480

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistolen Grundplatte	Anschlüsse mitgeliefert, nicht montiert
Material	F 1/4" NPS	Schnellkupplung - Schlauch Ø 6 x 8 mm
Zerstäubungsluft	F 1/4" NPS	M 1/4" NPS - Luftschlauch Ø 7mm innen
Steuerluft	F 1/8" NPS	Schnellanschlüsse - Luftschlauch Ø 4x6

KONFIGURATION DER A35 HPA-PISTOLE OHNE GRUNDPLATTE

Beschreibung	Zerstäuberkopf	Düse	Teilenummer
A35 HPA ohne Zerstäubereinheit, ohne Grundplatte	-	-	129.305.000

GRUNDPLATTE FÜR A35-PISTOLE

Beschreibung	Grundplatte	Gewicht (g)	Materialführende Teile	Teilenummer
A35-Grundplatte (Materialzirkulation in Grundplatte (L))	Seitlicher Eingang	240	Edelstahl	129.300.050
A35-Grundplatte (Materialzirkulation in Grundplatte (L))	Rückseitiger Eingang	480		129.300.060

A 35 HPA

ZERSTÄUBERKOPF EN 3L

KONFIGURATION DER A35 HPA-PISTOLE MIT GRUNDPLATTE

Beschreibung	Zerstäubereinheit-Typ	Grundplatte	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer
					Minimum	Maximum	
A35 HPA	06 EN 3L	Seitlicher Eingang	0,6	150	10	30	135.305.106
A35 HPA		Rückseitiger Eingang					135.305.206
A35 HPA	07 EN 3L	Seitlicher Eingang	0,7	200	10	31	135.305.101
A35 HPA		Rückseitiger Eingang					135.305.201
A35 HPA	09 EN 3L	Seitlicher Eingang	0,9	250	10	34	135.305.102
A35 HPA		Rückseitiger Eingang					135.305.202
A35 HPA	12 EN 3L	Seitlicher Eingang	1,2	300	10	38	135.305.103
A35 HPA		Rückseitiger Eingang					135.305.203
A35 HPA	15 EN 3L	Seitlicher Eingang	1,5	350	10	39	135.305.104
A35 HPA		Rückseitiger Eingang					135.305.204
A35 HPA	18 EN 3L	Seitlicher Eingang	1,8	400	10	41	135.305.105
A35 HPA		Rückseitiger Eingang					135.305.205



ZERSTÄUBEREINHEITEN EN 3L FÜR A35 HPA-SPRITZPISTOLEN

Produktviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cps)	Düsen Größe (mm)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Luftverbrauch (m ³ /h)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Zerstäubereinheit		Düse Teilenummer	Zerstäuberkopf Teilenummer	Nadel Teilenummer
		Minimum	Maximum			Typ	Teilenummer			
< 20 s	0,6	10	30	24 - 44	150	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0,7	10	31	24 - 44	200	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0,9	10	34	24 - 44	250	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1,2	10	38	24 - 44	300	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1,5	10	39	24 - 44	350	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1,8	10	41	24 - 44	400	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

HALTERUNGEN

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Montagehalterung Ø 12	049.351.700
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Schutzkappe (x10)	106.380.818

SETS

Beschreibung	Teilenummer
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.253.002

A25 F HPA Flowmax®-Pistole



Die abgebildete Pistole ist auf einer Grundplatte montiert

Flowmax®-Technologie: Unübertroffene Zuverlässigkeit und ein vielseitiger Einsatz. Die A25F Flowmax®-Pistole ist für einen intensiven Gebrauch konzipiert. Die Abdichtung der Pistole erfolgt mit einem Faltenbalg, der eine hohe Zuverlässigkeit garantiert. Sie wird zum Zerstäuben von Farben, Klebstoffen, wasserbasierten Materialien und UV-Produkten empfohlen.

MERKMALE

Hervorragende Zerstäubungsqualität bei hervorragender Übertragungsrates

Einzigartiges, maßgeschneidertes Design von Materialdurchgängen auf Faltenbalgniveau

Anwendung einer Faltenbalgabdichtung

Kompatibel mit lösemittel- oder wasserbasierten Materialien

Optimiertes Spülvolumen durch die Faltenbalgtechnik

Modularer Aufbau

VORTEILE

Hervorragende Oberflächenqualität, reduzierte Kosten für Lack, sauberere Arbeitsumgebung, geringere Kabinenwartung

Optimierte Spülung und Materialzirkulation

Erhöhte Zuverlässigkeit

Universell einsetzbar, erfüllt die meisten Anforderungen und ist einzigartig auf dem Markt!

Einfache Spülung und Produktersparnis

Der Pistolenkörper kann leicht von der Grundplatte entfernt werden: nur 4 Schrauben zu lösen, keine Schläuche müssen entfernt werden und die optimale Position bleibt auch nach der Wartung erhalten. Demontage und Montage ohne Schlauchausbau

SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Auslöseluftdruck / (bar min)	4
Durchflussrate (cm³/min)	je nach Düse
Gewicht (g) (nur Pistole)	985
Gewicht (g) (Pistole mit Grundplatte)	1280
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m³/h)	24 (2,5 bar)
Pistolenkörper	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl - PTFE

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistolengrundplatte	Nicht montierter, mitgelieferter Anschluss
Material	F 1/4" NPS	Krümmen M 1/4" BSP - Ø 6x8-Schlauch
Steuerluft	F 1/8" NPS	M 1/8" BSP - Ø 4x6-Schlauch
Zerstäubungsluft	F 1/4" NPS	Gerade M 1/4" BSP - M 1/4" NPS für leitfähigen Schlauch Ø8 innen min

KONFIGURATION DER A25F HPA-PISTOLE OHNE GRUNDPLATTE

Beschreibung	Zerstäuberkopf	Düse	Teilenummer
A25F HPA ohne Zerstäubereinheit, ohne Grundplatte	-	-	129.420.000

GRUNDPLATTE FÜR A25 FLOWMAX®-PISTOLE

Beschreibung	Grundplatte	Gewicht (g)	Materialführende Teile	Teilenummer
A25 F (Materialzirkulation in Grundplatte (⊥))	Seitlicher Eingang	300	Edelstahl	129.420.050

A25F HPA Flowmax®-Pistole

ZERSTÄUBERKOPF N3C

A 25F FLOWMAX®-PISTOLENSATZ MIT GRUNDPLATTE

Beschreibung	Zerstäubereinheit-Typ	Max. Viskosität des Materials in CA 4	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer mit Grundplatte
					Minimum	Maximum	
A25F Flowmax®	07 N3C	20 - 30s	0,7	200	10	24	151.260.809
A25F Flowmax®	09 N3C	20 - 30s	0,9	250	10	26	151.260.810
A25F Flowmax®	12 N3C	20 - 30s	1,2	300	10	34	151.260.811



TEILENUMMERN

Produktviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cP)	Beschreibung	Düse Größe (mm)	Luftverbrauch (m³/h)	Durchflussrate (cm³/min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Düse Teilenummer	Zerstäuberkopf		Nadel Teilenummer für A25F
					Minimum	Maximum		Typ	Teilenummer	
< 20 s	07 N 3C	0,7	22	180	6	35	134.021.100	N 3C	132.021.750	033.420.100
	09 N 3C	0,9	22	250	6	35	134.020.100	N3C	132.021.750	033.420.100
	12 N 3C	1,2	22	350	6	35	134.020.200	N3C	132.021.750	033.420.100
	07 N 23C	0,7	22	180	6	35	134.021.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	09 N 23C	0,9	22	250	6	35	134.020.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	12 N 23C	1,2	24	350	6	35	134.020.200	N 23C	132.021.700	033.420.100
	07 LP 23	0,7	22	180	6	35	134.021.100	LP 23	132.060.100	033.420.100
	209 LP 23	0,9	22	250	6	35	134.020.100	LP23	132.060.100	033.420.100
	212 LP 23	1,2	22	350	6	35	134.020.200	LP 23	132.060.100	033.420.100

VERLÄNGERUNGEN FÜR DIE A25-PISTOLE

Spritzstrahltyp	Innen-Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Düse	Teilenummer
Seitenstrahl	8	250	12	075.650.111
Seitenstrahl	8	400	12	075.650.311
Rundstrahl	20	400	8	075.750.111

HALTERUNGEN

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Montagehalterung Ø 12	049.351.700
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Schutzkappen (x10)	106.380.818

SETS

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.420.901
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.253.002

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Luftregler

A 29 HTi



Universalpistole für ein breites Anwendungsspektrum -
Empfohlen für Lacke mit Feststoffkörpern und Applikationen
mit geringem Lackverbrauch, die eine hohe Präzision
erfordern.
Hohe Oberflächenqualität durch HTi-Technologie.

MERKMALE

Hohe Öffnungs-/Schließfrequenz
Nadeldichtung durch eine
selbstnachstellende Packung
Unabhängige Spritzstrahl- und
Zerstäubungskontrolle
Indexierte Luftklappe 0 - 90°
Stufenlose Leistungsanpassung durch
indexierte Taste
Optimierte Ein- und Auslassöffnungen für
Material

VORTEILE

Intensive Produktion
Hervorragende Zuverlässigkeit
Optimierte Oberflächenqualität und
Mustergroße
Perfekte Einstellung der Spritzstrahlposition
Hochpräzise Materialregulierung
Optimales Sprühen von hochviskosen
Materialien (Materialzirkulation empfohlen,
um die Produkthomogenität zu erhalten)

SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Auslöseluftdruck / (bar min)	3
Durchflussrate (cm ³ /min)	je nach Düse
Gewicht (g) (nur Pistole)	585
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m ³ /h)	20 - 30
Materialzirkulation	Ja
Materialführende Teile	Edelstahl - behandelter Edelstahl

FITTINGS

Versorgung	Pistole	Schläuche
Material	M 3/8 NPS	Schlauch Ø 7 mm innen
Zerstäubeluft	Schnellanschlüsse	Ø 8 x 10 Polyamidschlauch
Steuerluft	Schnellanschlüsse	Ø 4 x 6 Polyamidschlauch

KONFIGURATION DER A29 HTI-PISTOLE OHNE GRUNDPLATTE

Beschreibung	Zerstäuberkopf	Düse	Teilenummer
A29 HTi ohne Zerstäubereinheit, ohne Grundplatte	-	-	129.310.000

A 29 HTi

ZERSTÄÜBERKOPF E3 K HVLP

KONFIGURATION DER A 29 HTI-SPRITZPISTOLE MIT ZERSTÄÜBERKOPF K HVLP

Beschreibung	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer
				Minimum	Maximum	
A 29 HTi	06 E3 K HVLP	0,6	150	10	25	135.310.012
A 29 HTi	07 E3 K HVLP	0,7	200	10	29	135.310.001
A 29 HTi	09 E3 K HVLP	0,9	250	10	35	135.310.002
A 29 HTi	12 E3 K HVLP	1,2	300	10	38	135.310.003
A 29 HTi	15 E3 K HVLP	1,5	350	10	41	135.310.004
A 29 HTi	18 E3 K HVLP	1,8	400	10	43	135.310.005



ZERSTÄÜBEREINHEITEN EP3 K HVLP FÜR A29 HTI-PISTOLEN

Produktivviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cP)	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m ³ /h)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit		Düse Teilenummer	Zerstäuberkopf Teilenummer	Nadel Teilenummer
				Maximum	Minimum	Typ	Teilenummer			
< 20 s	0,6	20 - 30	150	25	10	06 E3 K HVLP	031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100
	0,7	20 - 30	200	29	10	07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0,9	20 - 30	250	35	10	09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
	1,2	20 - 30	300	38	10	12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1,5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200
	1,8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200

ZERSTÄÜBERKOPF EP3

KONFIGURATION DER A 29 HTI-SPRITZPISTOLE MIT EP3-ZERSTÄÜBERKOPF

Beschreibung	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Ausbringungsmenge (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer
				Minimum	Maximum	
A 29 HTi	06 EP3	0,6	150	10	24	135.310.011
A 29 HTi	07 EP3	0,7	200	10	25	135.310.006
A 29 HTi	09 EP3	0,9	250	10	31	135.310.007
A 29 HTi	12 EP3	1,2	300	10	32	135.310.008
A 29 HTi	15 EP3	1,5	350	10	34	135.310.009
A 29 HTi	18 EP3	1,8	400	10	38	135.310.010



ZERSTÄÜBEREINHEITEN EP3 FÜR A29 HTI-PISTOLEN

Produktivviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cP)	Düsen Größe (mm)	Luftverbrauch (m ³ /h)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit		Düse Teilenummer	Zerstäuberkopf Teilenummer	Nadel Teilenummer
				Maximum	Minimum	Typ	Teilenummer			
< 20 s	0,6	21 - 29	150	24	10	06 EP3	031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100
	0,7	21 - 29	200	25	10	07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0,9	21 - 29	250	31	10	09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
	1,2	21 - 29	300	32	10	12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1,5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200
	1,8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200

HALTERUNGEN UND ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.697.003
Schutzkappen (x10)	106.380.818

Nichtmodulare automatische Pistolen

A 29 HPA



Universalpistole für ein breites Anwendungsspektrum - Empfohlen für Lacke mit hohem Feststoffanteil und Applikationen mit geringem Lackverbrauch, die eine hohe Präzision erfordern. Hohe Oberflächenqualität durch HPA-Technologie.

MERKMALE

Hohe Öffnungs-/Schließfrequenz
 Nadeldichtung durch eine selbstnachstellende Kartusche
 Neuer EN 3L-Zerstäuberkopf
 Unabhängige Spritzstrahl- und Zerstäubungskontrolle
 Indexierte Luftklappe 0 - 90°
 Stufenlose Leistungsanpassung durch indexierte Taste
 Optimierte Ein- und Auslassöffnungen für Material

VORTEILE

Intensive Produktion
 Hervorragende Zuverlässigkeit
 Unübertroffenes breites Spritzstrahlmuster
 Optimierte Oberflächenqualität und Mustergröße
 Perfekte Einstellung der Spritzstrahlposition
 Hochpräzise Materialregulierung
 Optimales Sprühen von hochviskosen Materialien (Materialzirkulation empfohlen, um die Produkthomogenität zu erhalten)

SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Auslöseluftdruck / (bar min)	3
Durchflussrate (cm ³ /min)	je nach Düse
Gewicht (g) (nur Pistole)	585
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m ³ /h)	24 - 44
Materialführende Teile	Aluminium - Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistole	Schläuche
Material	M 3/8 NPS	Schlauch Ø 7 mm innen
Zerstäubungsluft	Schnellanschlüsse	Ø 8 x 10 Polyamidschlauch
Steuerluft	Schnellanschlüsse	Ø 4 x 6 Polyamidschlauch

A 29 HPA

ZERSTÄÜBERKOPF EN 3L

KONFIGURATION DER S3 P HPA-SPRITZPISTOLE

Beschreibung	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Durchflussrate (cm ³ /min)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Teilenummer
				Minimum	Maximum	
A 29 HPA	06 EN 3L	0,6	150	10	30	135.315.006
A 29 HPA	07 EN 3L	0,7	200	10	31	135.315.001
A 29 HPA	09 EN 3L	0,9	250	10	34	135.315.002
A 29 HPA	12 EN 3L	1,2	300	10	38	135.315.003
A 29 HPA	15 EN 3L	1,5	350	10	39	135.315.004
A 29 HPA	18 EN 3L	1,8	400	10	41	135.315.005



ZERSTÄÜBEREINHEITEN EN 3L K FÜR A29 HPA-PISTOLEN

Produktviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cP)	Düsen Größe (mm)	Ausbringemenge (cm ³ /min)	Luftverbrauch (m ³ /h)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Zerstäubereinheit		Düse Teilenummer	Zerstäuberkopf Teilenummer	Nadel Teilenummer
				Minimum	Maximum	Typ	Teilenummer			
< 20 s	0,6	150	24 - 44	10	30	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0,7	200	24 - 44	10	31	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0,9	250	24 - 44	10	34	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1,2	300	24 - 44	10	38	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1,5	350	24 - 44	10	39	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1,8	400	24 - 44	10	41	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

HALTERUNGEN UND ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung Ø 16	049.351.000
Verstellbare Montagehalterung für Ø12-Halterung	049.351.705
Schutzkappe für automatische Pistolen (6)	106.380.856
Set für ferngesteuerte Einstellung der Spritzstrahlbreite	029.697.003

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Luftregler

A28 HPA



Die automatische Niederdruck-Spritzpistole A28 mit patentierter «Superlife» Technologie ist die erste Wahl für Emaille und lösemittelfreie Materialien mit hohem Feststoffanteil.

MERKMALE

Patentierter Superlife™ Membran (ohne Packungen)
 Gehärtete Edelstahldüse mit demontierbarer Nadel mit Polyurethanspitze
 Separate Einstellung von Spritzstrahlbreite und Zerstäubungsluft
 Optimierte Ein- und Auslassöffnungen für Material

VORTEILE

Bietet mehr als das 4- bis 5-fache der Lebensdauer eines Standardpakets
 Verlängert die Lebensdauer der Düse - reduzierte und schnelle Wartung vor Ort
 Ermöglicht ein optimales Spritzstrahlmuster und eine optimale Oberflächenqualität
 Optimales Sprühen von hochviskosen Materialien (Materialzirkulation empfohlen, um die Produkthomogenität zu erhalten)

SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Auslöseluftdruck / (bar min)	5.5
Maximaler Materialdruck (bar)	3
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck / (bar)	6
Durchflussrate (cm³/min)	je nach Düse
Gewicht (g)	1050
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m³/h)	24 bei 4 bar
Pistolenkörper	Edelstahl
Materialführende Teile	Edelstahl, behandelter Edelstahl, PTFE, Elastomer-Polyurethan

FITTINGS

Versorgung	Pistole	Empfohlene Schläuche
Material	F 3/8" NPS	Ø 10 mm innen
Auslöseluft	F 1/8" NPS	Ø 6 oder 8 mm je nach Einsatzhäufigkeit
Zerstäubungsluft	F 1/4" NPS	Ø 10 mm innen

ZERSTÄÜBERKOPF

Z 23A
N 23C

KONFIGURATION DER A28-PISTOLE

Bezeichnung	Zerstäubereinheit-Typ	Verwendung	Düsendurchmesser	Spritzstrahlbreite (cm)	Durchflussrate (cm³/min)	Teilenummer
A 28 HPA	-	Pistole ohne Zerstäubereinheit	-	-	-	129.417.000
A 28 HPA	207 Z 23A	Flachstrahl	0,7	20-30	100	135.417.001
A 28 HPA	209 Z 23A	Flachstrahl	0,9	20-30	200	135.417.002
A 28 HPA	212 Z 23A	Flachstrahl	1,2	20-30	400	135.417.003
A 28 HPA	212 N 23C	Flachstrahl niedriger Druck	1,2	20-30	400	135.417.004
A 28 HPA	215 N 23C	Flachstrahl	1,5	25-35	500	135.417.005
A 28 HPA	218 N 23C	Flachstrahl	1,8	25-35	600	135.417.006

A28 HPA

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	129.417.900
Reparatursatz	129.417.901

HALTERUNGEN UND ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Befestigungswinkel	029.417.011
Schraube M5 x 16	933.011.194
Stift	906.120.089



ZERSTÄUBERKÖPFE FÜR A28

Beschreibung	Teilenummer
Z 23 A	132.020.550
07 N 23 C	132.021.750
R 23	132.021.300
R 24	132.021.800
R 29	132.021.400
S 23	132.021.900
S 29	132.021.500



BEHANDELTE DÜSEN FÜR A28

Beschreibung	Teilenummer
207T	134.025.050
209T	134.025.100
212T	134.025.200
215T	134.025.300
218T	134.025.400
222T	134.025.600
227T	134.025.700
233T	134.025.800
240T	134.025.900

SPEZIFISCHE NADEL FÜR A28

Beschreibung	Spezifische Nadel für A28 (ohne Nadelspitze)	Teilenummer
Spezielle Nadel (Membranbaugruppe)		129.417.910

NADELSPITZENSATZ FÜR SPEZIELLE A28-NADEL

Beschreibung	Teilenummer
Nadelspitzensatz für Düsengrößen von 7 bis 23 (x10)	129.417.005
Nadelspitzensatz für Düsengrößen 33 und 40 (x10)	129.417.014
PeHD Nadelspitzensatz für Düsen 15 und 18 (x5)	129.417.020

SETS

Beschreibung	Teilenummer
Set für ferngesteuerte Spritzstrahlbreiteneinstellung für A26 - A28	029.417.019

A3 HPA



Die kompakte automatische Niederdruck-Spritzpistole A3 ist die erste Wahl für Ausbesserungsarbeiten und Arbeiten, bei denen hohe Präzision erforderlich ist.

MERKMALE
VORTEILE

GL-spezifische Zerstäubereinheitmontage	Für Produktionslinien
Optimierte Ein- und Auslassöffnungen für Material	Schneller Farbwechsel und Spülung (empfohlene Zirkulation zur Aufrechterhaltung der Materialhomogenität)

SPEZIFIKATIONEN

Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Auslöseluftdruck / (bar min)	3
Empfohlener Zerstäubungsluftdruck / (bar)	3 - 5
Durchflussrate (cm ³ /min)	je nach Düse
Gewicht (g)	320
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Luftverbrauch (m ³ /h)	10
Pistolenkörper	Aluminium
Materialführende Teile	Aluminium, Edelstahl, behandelter Edelstahl

ANSCHLÜSSE

Versorgung	Pistole	Anschluss
Material	F 1/8 NPS	Nicht im Lieferumfang enthalten
Steuerluft	F 1/8" NPS	Gerade M 1/8" BSP - Schlauch Ø 4 x 6 mm
Zerstäuberluft	F 1/8 NPS	Nicht im Lieferumfang enthalten

ZERSTÄUBERKOPF
PX
GL
KONFIGURATION

Beschreibung	Max. Viskosität des Materials in CA 4	Zerstäubereinheit-Typ	Düsen Größe (mm)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Durchflussrate (cm ³ /min)	Teilenummer ohne Grundplatte
				Minimum	Maximum		
A3 HPA	20 s	08 PX	0,8	3	10	200	135.713.014
A3 HPA	20 s	10 PX	1	4	15	300	135.713.011
A3 HPA	20 s	06 PGL	0,6	0,4	2,5	180	135.713.017
A3 HPA	20 s	10 PGL	1	0,4	3	300	135.713.015
A3 HPA	30 s	12 PX	1,2	5	15	450	135.713.012

A3 HPA



ZERSTÄUBEREINHEITEN FÜR A3 HPA-SPRITZPISTOLEN

Produktviskosität in CA4 (s) oder Centipoise (cP)	Düsen Größe (mm)	Spritzstrahlbreite aus 20 cm (cm)		Durchflussrate (cm³/min)	Luftverbrauch (m³/h)	Beschreibung	Zerstäubereinheit	Düse	Zerstäuberkopf	Nadel
		Minimum	Maximum				Teilenummer	Teilenummer	Teilenummer	Teilenummer
< 20 s	0,8	3	10	100	10	08 PX	031.713.014	134.630.400	132.631.100	033.713.400
	1	4	15	120	10	10 PX	031.713.011	134.630.100	132.631.100	033.713.000
	1,2	5	15	150	10	12 PX	031.713.012	134.630.200	132.631.100	033.713.100
	0,6	0,4	2,5	80	10	06 PGL	031.713.017	134.640.300	132.640.100	033.713.500
	1	0,4	3	120	10	10 PGL	031.713.015	134.640.100	132.640.100	033.713.300

HALTERUNG

Beschreibung	Teilenummer
Montagehalterung (Ø16 - Länge 3,9 Zoll)	049.351.200

SETS

Beschreibung des Sets	Set-Teilenummer
A3 indexierter Nadeleinstellungssatz (präzise Ausgabeeinstellung mit indexierter Positionierung)	129.713.050

Airspray Druckbehälter



Unsere Druckbehälter sind für die Farbversorgung von automatischen und manuellen Pistolen unter Druck konzipiert und CE, ATEX und ASME zertifiziert. Die Rührwerke sind schmierungsfrei und bei einigen Behältern direkt im Set montiert. Sie können jedoch auch nachträglich noch problemlos auf jeden 10-Liter-, 20-Liter- oder 50-Liter-Behälter nachgerüstet werden (1).

- **Leichtes Arbeiten: einfach zu bedienen, einfach zu warten**
- **Neues Premium-Rührwerk: ölfrei und leistungsstark**
- **Smart Lid: benutzerfreundlicher und universell einsetzbarer Deckel**



SPEZIFIKATIONEN

Luffeinlass	¼" NPS
Luffauslass (zur Pistole)	¼" NPS
Maximaler Druck	3,5-7 bar
Leistung	2-50 l
Luftregler	1 pro Behälter
Max. Materialtemperatur	45 °C (113 °F)

KONFIGURATION DER AIRSPRAYBEHÄLTER

Bezeichnung	Volumen	Material Behälter	Rührwerk	Gewicht	Max. Materialdruck	Materialauslass	Teilenummer
Airspray Druckbehälter 2L ALU Auslass oben ohne Rührwerk	2L 0,5 US-Gal	Aluminium	Nein	1,3kg 2,9 Lbs	3,5 Bar 50 psi	Oben M 3/8" NPS	152.302.000
Airspray Druckbehälter 4L Edelstahl Auslass unten ohne Rührwerk	4L 1 US-Gal	Edelstahl	Nein	6,0kg 13,2 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Unten M 3/8" NPS	152.304.210
Airspray Druckbehälter 10L KARBON Auslass oben ohne Rührwerk (2)	10L 3 US-Gal	Karbonstahl	Nein	11,4kg 25,1 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Oben M 3/8" NPS	152.310.100
Airspray Druckbehälter 10L Edelstahl Auslass oben ohne Rührwerk	10L 3 US-Gal	Edelstahl	Nein	11,4kg 25,1 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Oben M 3/8" NPS	152.310.200
Airspray Druckbehälter 10L Edelstahl Auslass oben mit Rührwerk	10L 3 US-Gal	Edelstahl	Ja	13,7kg 30,2 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Oben M 3/8" NPS	152.310.201
Airspray Druckbehälter 20L Edelstahl Auslass oben ohne Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	19,4kg 42,8 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Oben M 3/8" NPS	152.320.200
Airspray Druckbehälter 20L Edelstahl Auslass oben mit Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Ja	22,8kg 50,3 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Oben M 3/8" NPS	152.320.201
HP Druckbehälter 20L Edelstahl Auslass oben ohne Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	20,2kg 44,5 Lbs	7 Bar 100 psi	Oben M 3/8" NPS	152.320.500
Airspray Druckbehälter 20L Edelstahl Auslass unten ohne Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	20,4kg 45,0 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Unten F 3/4" PT	152.320.210
Airspray Druckbehälter 20L Edelstahl Auslass unten mit Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Ja	24,0kg 52,9 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Unten F 3/4" PT	152.320.211
HP Airspray Druckbehälter 20L Edelstahl Auslass unten ohne Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	21,2kg 46,7 Lbs	7 Bar 100 psi	Unten F 3/4" PT	152.320.510
HP Airspray Druckbehälter 20L Edelstahl Auslass oben+unten ohne Rührwerk	20L 5 US-Gal	Edelstahl	Nein	24,0kg 52,9 Lbs	4,1 Bar 60 psi	Oben M 3/8" NPS & Unten F 3/4" PT	152.320.520
Airspray Druckbehälter 50L Edelstahl Auslass oben ohne Rührwerk	50L 13 US-Gal	Edelstahl	Nein	29,5kg 65,0 Lbs	3,8 Bar 60 psi	Oben M 3/8" NPS	152.350.200
Airspray Druckbehälter 50L Edelstahl Auslass oben mit Rührwerk	50L 13 US-Gal	Edelstahl	Ja	29,5kg 65,0 Lbs	3,8 Bar 60 psi	Oben M 3/8" NPS	152.350.201
Airspray Druckbehälter 50L Edelstahl Auslass unten ohne Rührwerk	50L 13 US-Gal	Edelstahl	Nein	29,5kg 65,0 Lbs	3,8 Bar 60 psi	Unten F 3/4" PT	152.350.210
Airspray Druckbehälter 50L Edelstahl Auslass unten mit Rührwerk	50L 13 US-Gal	Edelstahl	Ja	28,0kg 61,7 Lbs	3,8 Bar 60 psi	Unten F 3/4" PT	152.350.211
Airspray Druckbehälter 50L Edelstahl Auslass oben+unten ohne Rührwerk	50L 13 US-Gal	Edelstahl	Nein	29,5kg 65,0 Lbs	3,8 Bar 60 psi	Oben M 3/8" NPS & Unten F 3/4" PT	152.350.220

(1) Außer 152.310.100

(2) Vorteile durch einen abnehmbaren Edelstahleimer

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Vorteil	Teilenummer
Set Luftversorgung Druckbehälter für eine Pistole	Um Zerstäuberluft an der Pistole einzustellen	152.300.080
Wagen	Einfaches Verschieben des Behälters (nicht kompatibel mit 152.350.210, 152.350.211, 152.350.220)	151.242.000
3er Rührflügel aus Polyamid für Druckbehälter	Verwendung einer Nylonhelix (Form mit 3 Rührblättern) auf dem Rührwerk	152.300.065
Rührwerk komplett 10L	Montage eines Rührwerks auf einen beliebigen 10-Liter-Behälter (außer 152.310.100)	152.300.070
Rührwerk komplett 20L	Montage eines Rührwerks auf einen beliebigen 20-Liter-Behälter	152.300.071
Rührwerk komplett 50L	Montage eines Rührwerks auf einen beliebigen 50-Liter-Behälter	152.300.072
Verbindung Edelstahl MM 3/4 BSP - 3/8 NPS	Anpassung des unteren Ausgangs von 20-l- und 50-l-Behältern an Standardschläuche von Sames Kremlin	050.102.654



Pumpe PMP 150



Die Membranpumpe PMP-150 ist für Anwendungen konzipiert, die eine Druckübersetzung von 1:1 erfordern und kann bei einigen Klebstoffanwendungen und hochviskosen Beschichtungen eingesetzt werden.

MERKMALE

Einfache Bauweise
 Doppelmembran aus PTFE und Nitril
 Kompakte Bauweise

VORTEILE

Einfacher Betrieb und Wartung
 Kompatibel mit den meisten lösemittel- oder wasserbasierten Produkten.
 Schnelle Umschaltung des Motors
 Leicht zu transportieren

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	100
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	10
Luftverbrauch (m ³ /h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	1,1
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	3
Freie Durchflussrate (l/min)	19
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	<70
Gewicht (kg) - nur Pumpe	5
Materialführende Teile	PTFE, Polypropylen, Edelstahl
Höhe (cm) - Wandmontage	24
Breite (cm) - wandmontierte Pumpe	36
Tiefe (cm) - wandmontierte Pumpe	26

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Luftinlass (Ventil)	F 3/8" BSP
	Luftauslass (Zerstäuberluft)	M 1/4" NPS
	Materialeinlass	M 18 x 125
	Materialauslass	M 3/8" NPS

KONFIGURATION DER PUMPE PMP 150

Einrichtung	Druckregler Pumpenluft	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	Ansaugschlauch	Entleerungsschlauch	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Pumpe, einzeln	-	-	-	-	-	-	144.931.000
Wandmontage	•	•	•	-	-	-	151.759.900
Wandmontage	•	•	•	•	-	•	151.759.100
Wandmontage mit Edelstahlzirkulation	-	•	•	•	-	-	151.757.000
Wandmontage	-	•	•	•	-	-	151.751.000

Pumpe PMP 150

OPTIONEN

Beschreibung	Kann montiert werden auf	Teilenummer
Zirkulationssatz aus Edelstahl (im Lieferumfang enthalten: Wandhalterung Art.-Nr.: 056.100.199)	Wandmontierte und mobile Pumpen	151.757.010
Motor Luftversorgungssatz	Pumpe einzeln	151.753.050

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
PMP-Motordichtungssatz	144.931.091
Materialabschnitt-Dichtungssatz (PTFE)	144.931.092
Materialabschnitt-Dichtungssatz (EPDM)	144.931.095
Materialabschnitt-Dichtungssatz (FPM)	144.931.096

FITTING FÜR ELEKTROSTATISCHE INSTALLATION

Beschreibung	Teilenummer
Adapter F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

WAGEN, BECHER UND SAUGROHRE

Beschreibung	Teilenummer
Kit Zulaufbehälter 2 Liter mit Halterung	151.758.100
Pumpenständer mit Tragegriff für PMP 150	051.755.010
Kit Zulaufbehälter 2 Liter ohne Halterung	151.662.355
1-Rohr-Wagen	051.730.110
Komplette Wandhalterung	051.751.030
Saugschlauch mit Anschluss M18 X 1,25 - Saugrohrlänge 600mm	049.596.010

Pumpe PMP 150 Pratik

Doppelmembranpumpe, wirtschaftlich und leistungstark, leicht zu transportieren. Mit Zulaufbehälter auch für Materialien mit höherer Viskosität geeignet.



MERKMALE

- Einfache Bauweise
- Doppelmembran aus PTFE und Nitril
- Robustes Design

VORTEILE

- Einfacher Betrieb und Wartung
- Kompatibel mit den meisten wasserbasierten Materialien
- Schnelle Umschaltung des Motors
- Leicht zu transportieren

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	100
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	10
Luftverbrauch (m ³ /h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	1,1
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	3
Fördermenge (l/min)	19
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	<70
Gewicht (kg) - nur Pumpe	5
Materialführende Teile	PTFE, Polypropylen, Edelstahl
Höhe (cm)	87
Breite (cm)	39
Tiefe (cm)	40

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass (Ventil)	F 3/8" BSP
	Luftauslass (Zerstäuberluft)	M 1/4" NPS
	Materialeinlass	M 18 x 125
	Materialauslass	M 3/8" NPS

KONFIGURATION DER PUMPE PMP 150 PRATIK

Montage	Ansaugschlauch	Entleerungsschlauch Ø 6x8	Druckregler Pumpenluft	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Ohne Zulaufbehälter	•	•	-	•	•	-	151.758.000
Ohne Zulaufbehälter	•	•	•	•	•	-	151.758.300

SERVICESÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz Luftmotor PMP 150	144.931.091
Dichtungssatz Hydraulikteil (PTFE)	144.931.092
Dichtungssatz Hydraulikteil (EPDM)	144.931.095
Dichtungssatz Hydraulikteil (FPM)	144.931.096

ANSCHLUSSNIPPEL FÜR ELEKTROSTATIK

Beschreibung	Teilenummer
Adapter F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

PUMPENSTÄNDER, BEHÄLTER UND ANSAUGSCHLAUCH

Beschreibung	Teilenummer
Pumpenständer mit Tragegriff für PMP 150	051.755.010
Kit Zulaufbehälter 2 Liter mit Halterung	151.758.100
Kit Zulaufbehälter 2 Liter ohne Halterung	151.662.355
Ansaugschlauch mit Anschluss M18 X 1,25 - Saugrohrlänge 600mm	049.596.010

PMP 150 PRATIK PUMPENSETS (siehe Seite 27)

Pumpe PMP 150 E

Die Membranpumpe PMP 150E ist eine packungsfreie Pumpe, die mit speziellen Kugeln und Sitzen ausgestattet ist, um abrasive wasserbasierte Beschichtungen wie Emaille zu fördern.



MERKMALE

- Einfaches und robustes Design
- Kompakte Bauweise
- Membran aus gefülltem Polypropylen und Kugeln aus Polyurethan

VORTEILE

- Kompatibel mit einer Vielzahl von Materialien
- Leicht zu transportieren
- Kompatibel mit wasserbasierten Materialien und Emaille-Farben

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	100
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	10
Luftverbrauch (m ³ /h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	1,1
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	3
Fördermenge (l/min)	19
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	<70
Gewicht (kg) - nur Pumpe	5
Material der Membrane	Polyurethan
Materialführende Teile	Polypropylen, PTFE, Polyurethan
Höhe (cm)	22
Breite (cm)	20
Tiefe (cm)	15

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	F 3/8" BSP
	Materialeinlass	F 3/8" BSP
	Materialauslass	F 3/8" BSP

KONFIGURATION DER PUMPE PMP 150E

Montage	Ansaugschlauch	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Einzel	-	-	-	-	-	144.932.000

OPTIONEN

Beschreibung	Teilenummer
Kit Luftversorgung	151.753.050

SERVICESÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz Luftmotor PMP 150	144.931.091
Dichtungssatz Hydraulikteil (PTFE)	144.931.092

WAGEN, ZULAUFBEHÄLTER UND SAUGROHRE

Beschreibung	Teilenummer
Pumpenständer mit Tragegriff für PMP 150	051.755.010
Kit Zulaufbehälter 2 Liter mit Halterung	151.758.100
Kit Zulaufbehälter 2 Liter ohne Halterung	151.662.355
1-Rohr-Wagen	051.730.110
Komplette Wandhalterung	051.751.030

Transferpumpe PMP 150

Die Membranpumpe PMP-150 ist für den Materialtransfer konzipiert.



MERKMALE

Saugschlauch mit großem Durchmesser
Doppelmembran aus PTFE und Nitril

Einfache Bauweise
Kompakte Bauweise

VORTEILE

Für große Fördermengen geeignet
Kompatibel mit den meisten lösemittel- oder wasserbasierten Produkten.
Schnelle Umschaltung des Motors

Einfacher Betrieb und Wartung
Einfache Einrichtung in der Werkstatt

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	100
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	10
Luftverbrauch (m³/h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	1,1
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	3
Fördermenge (l/min)	19
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	<70
Gewicht (kg) - nur Pumpe	7,4
Materialführende Teile	PTFE, Polypropylen, Edelstahl
Höhe (cm)	22
Breite (cm)	20
Tiefe (cm)	15

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass (Ventil)	F 3/8" BSP
	Materialeinlass	F 3/4" NPS
	Materialauslass	F 3/8" BSP

KONFIGURATION DER TRANSFERPUMPE PMP 150

Einrichtung	Druckregler Pumpenluft	Druckregler für Materialdruck	Druckregler für Materialdruck	Ansaugschlauch	Entleerungsschlauch	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Transferpumpe PMP 150, einzeln	●	-	-	-	-	-	151.752.500

OPTION

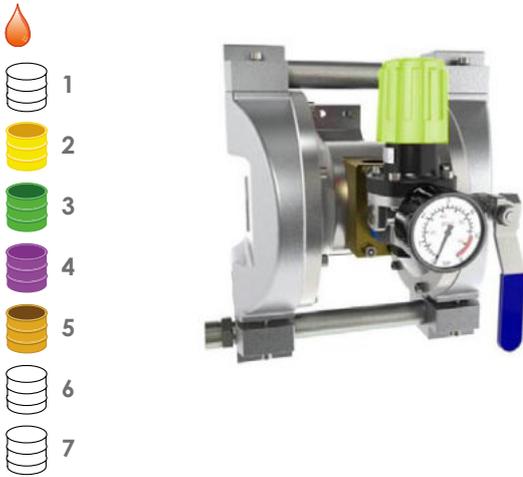
Beschreibung	Teilenummer
Kit Luftversorgung	151.753.050

SERVICESÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz Luftmotor PMP 150	144.931.091
Dichtungssatz Hydraulikteil (PTFE)	144.931.092

PDM175

Membranpumpe, die speziell für die Zirkulation und Versorgung von automatischen Pistolen entwickelt wurde.



MERKMALE

- Einfacher Bauweise
- Membran aus PTFE
- Kompakte Bauweise

VORTEILE

- Einfacher Betrieb und Wartung
- Kompatibel mit den meisten wasserbasierten Materialien
- Leicht zu transportieren

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	350
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	3
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	10.5
Fördermenge (l/min)	38
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	6
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	<70
Gewicht (kg) - Wandmontage	13
Materialführende Teile	PTFE, Edelstahl, Aluminium
Höhe (cm)	29
Breite (cm)	24.5
Tiefe (cm)	31.5

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	F 3/8" BSP
	Materialeinlass	M 26 x 125
	Materialauslass	F 1/2" NPS

KONFIGURATION DER FARBPUMPE PDM 01.175

Einrichtung	Ansaugschlauch	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Pumpe, einzeln	-	-	-	-	-	144.905.000
Wandmontierte Pumpe	•	-	-	•	-	151.656.000

ANSAUGSCHLAUCH

Beschreibung	Teilenummer
Ansaugschlauch Ø25 Rohrlänge 600 mm	149.596.150
Ansaugschlauch Ø25 Rohrlänge 1000mm (für 200-Liter-Behälter)	149.596.160

DICHTUNGSPAKETE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz für Druckluftmotor + Dichtungen für Luftverteiler	144.931.091
Dichtungspaket für den Materialabschnitt	144.900.903
Luftverteilerdichtungen	144.931.094

02C85 Airspray-Pumpe



Die Airspray-Kolbenpumpe 02C85 ist für das Fördern von Materialien mittlerer Viskosität und für die Versorgung einer oder mehrerer Pistolen konzipiert. Sie kann auch an einem System mit beheiztem Kreislauf eingesetzt werden.

MERKMALE

- Kompakte Bauweise
- Robust : Obere Dichtungspackung GT-Monolippendichtung
- Erhältlich in Edelstahlausführung

VORTEILE

- Einfache Integration in eine Lackierwerkstatt
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Materialien
- Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	1,8/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	85
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	12
Luftverbrauch (m³/h) bei 30 Zyklen/min bei 4 bar	2,1
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	2,6
Fördermenge (l/min)	5,1
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	10
Maximale Materialtemperatur (°C)	60
Geräuschpegel (dBA)	81
Dichtungspackungen	Obere Dichtung: GT-Packung mit Polyethylenabdichtung Untere Dichtung: Acetalharzabdichtung
Gewicht (kg) - nur Pumpe	5
Materialführende Teile	Aluminium, Edelstahl
Höhe (cm)	41
Breite (cm) - 2 Regler	28
Tiefe (cm)	17

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass (Ventil)	F 3/8" BSP
	Luftauslass (Zerstäuberluft)	M 1/4" NPS
	Materialeinlass	M 18x125
	Materialauslass	M 3/8" NPS

KONFIGURATION DER AIRSPRAY-PUMPE 02C85

Montage	Zusätzlicher Regler	Druckregler zerstäuberluft	Druckregler für Materialdruck	Ansaugschlauch	Entleerungsschlauch	Pumpenausgangsstiller	Teilenummer
Standard, einzeln	-	-	-	-	-	-	144.941.000
Standard, Wandmontage	-	•	•	•	-	-	151.760.200
Einzeln, Edelstahl	-	-	-	-	-	-	144.940.000
Wandmontage, Edelstahl	-	•	•	•	-	-	151.761.200
Wandmontage, Edelstahl mit 2 Luftreglern und 1 Materialregler	•	•	•	•	-	-	151.761.400

DICHTUNGSSÄTZE

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz für C85 Materialabschnitt	144.941.490
Reparatursatz für C85 Materialabschnitt	144.941.495
Dichtungssatz für 340-2 Druckluftmotor	144.850.150

ANSCHLUSS FÜR ELEKTROSTATIK

Beschreibung	Teilenummer
Adapter F 38"NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

WAGEN UND ANSAUGSCHLAUCH

Beschreibung	Teilenummer
1-Rohr-Wagen	051.730.110
Saugschlauch mit Anschluss M18 X 1,25 - Saugrohrlänge 600mm	049.596.010

04C240 Airspray-Pumpe

Für mittelviskose Produkte mit 1 oder mehreren Pistolen. Für Zirkulationsgeräte und automatische Maschinen.



MERKMALE

- Kompakte Bauweise
- Robust - Obere dichtungspackung GT-Monolippendichtung
- Heiß- oder Kaltspritzen möglich

VORTEILE

- Leicht zu transportieren
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Materialien
- Verarbeitung verschiedenster Produkte in besten Konditionen

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	4/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	240
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	4
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	7,2
Luftverbrauch bei 30 CPM bei 5 bar (m³/h)	10,3
Fördermenge (l/min)	14,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	24
Maximale Materialtemperatur (°C)	60
Geräuschpegel (dBA)	80
Dichtungspackungen	Obere Dichtung PTFE G + Polyfluid Untere Dichtung PeHD
Gewicht (kg) - Wandmontage	27
Materialführende Teile	Edelstahl
Höhe (cm)	83
Breite (cm)	40
Tiefe (cm)	21

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	F 3/4" BSP
	Materialeinlass	M 26x125
	Materialauslass	M 1/2" JIC

KONFIGURATION DER AIRSPRAY-FARBPUMPE 04C240

Einrichtung	Ansaugschlauch	Entleerungsschlauch	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Einzel	-	-	-	-	151.792.000
Wandmontage	-	-	•	-	151.792.100
Wandmontage	•	-	•	•	151.792.200
Auf Wagen	•	-	•	•	151.792.400

SETS

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	144.970.090
Reparatursatz	144.970.095
Dichtungssatz für 500-4 Druckluftmotor	146.260.990
Reparatursatz für 500-4 Druckluftmotor	146.260.995

WAGEN UND SCHLÄUCHE

Beschreibung	Teilenummer
2-Rohr-Wagen ohne Wandplatte	051.221.000
Wandplatte zur Montage der Pumpen an der Wand oder einem 2-Rohr-Wagen	056.100.199
Saugschlauch Easyflow Ø 25mm, Rohrlänge 600mm	149.596.150
Saugschlauch Easyflow Ø 25mm Rohrlänge 1000mm (für 200l Fässer)	149.596.160
Entleerungsschlauch mit Edelstahlanschluss M18 x 1,25 IG	049.596.000

08C240 Airspray-Pumpe

Für Großserienfertigungen. Der Turbo-Druckluftmotor wird für kontinuierlichen Gebrauch empfohlen.



MERKMALE

Ansaugschlauch mit großem Durchmesser und hohem Verdichtungsverhältnis
Edelstahlausführung
Einfacher Aufbau, reduzierte Anzahl von Ersatzteilen

VORTEILE

Kann mit einer Vielzahl von Materialien verwendet werden
Kompatibel mit wasserbasierten Materialien
Einfache Wartung

MERKMALE

Druckübersetzung	8/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	240
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	4
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	7.20
Fördermenge (l/min)	14,4
Luftverbrauch bei 30 CPM bei 5 bar (m ³ /h)	20,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	48
Maximale Materialtemperatur (°C)	60
Geräuschpegel (dBA)	76
Dichtungspackungen	Obere Dichtung: PTFE G + Polyfluid Untere Dichtung: PEHD
Gewicht (kg) - Wandmontage	27
Materialführende Teile	Edelstahl
Höhe (cm)	86,4
Breite (cm)	35,6
Tiefe (cm)	25,4

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass (Ventilluftausrüstung)	F 3/4 BSP
	Materialeinlass	M 26 x 125
	Materialausgang (Filter)	M 1/2 JIC

KONFIGURATION DER AIRSPRAY-PUMPE 08C240 - EDELSTAHL

Einrichtung	Ansaugschlauch (Ø 25)	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Einzel	-	-	-	-	-	151.791.000
Wandmontage	-	-	•	•	-	151.791.100
Wandmontage	•	•	•	•	•	151.791.200
Auf Doppelrohrwagen montiert	•	•	•	•	•	151.791.400
Turbo wandmontiert	-	-	•	•	-	151.798.100

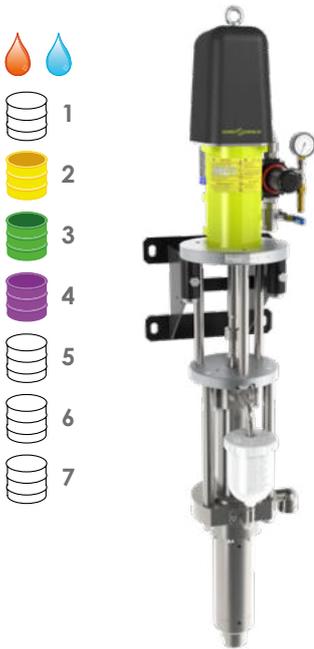
SETS

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	144.970.090
Reparatursatz	144.970.095
Dichtungssatz für 1000-4 Druckluftmotor	146.270.991
Reparatursatz für 1000-4 Druckluftmotor	146.270.995

WAGEN UND SCHLÄUCHE

Beschreibung	Teilenummer
2-Rohr-Wagen ohne Wandplatte	051.221.000
Wandplatte zur Montage der Pumpen an der Wand oder einem 2-Rohr-Wagen	056.100.199
Saugschlauch Easyflow Ø 25mm, Rohrlänge 600mm	149.596.150
Saugschlauch Easyflow Ø 25mm Rohrlänge 1000mm (für 200l Fässer)	149.596.160
Entleerungsschlauch mit Edelstahlanschluss M18 x 1,25 IG	049.596.000
Materialfilter	155.580.300

PCS 03R440 FLOWMAX® Zirkulationspumpe



Die PCS « R »-Reihe wurde mit dem Ziel entwickelt, häufig auftretende Probleme bei Farbzirkulationssystemen zu lösen, die im 24 Stunden-Dauerbetrieb laufen. Die Pumpen der PCS « R »-Reihe sind mit der Faltenbalg-Technologie und einem hochmodernen Trennmittel-Zirkulationssystem ausgestattet. Sie sind in Wandversionen mit GT-Dichtungen (wasserbasierte Materialien) oder PU-Dichtungen (lösemittelbasierte Materialien) erhältlich.

MERKMALE

Leistung:

- Differential-Druckluftmotor-Technologie
- 2 Druckluftmotorgrößen
- Großer Materialbereich

Produktivität:

- Wandmontierte Druckluftmotorausführung
- Getrennter Materialbereich
- Visuelle Kontrolle von Farbänderungen des Trennmittels

Nachhaltigkeit:

- Verwendung eines **SAMES KREMLIN**-Faltenbalgs anstelle einer Trennmitteltasse
- Edelstahl- und Hartmetallausführung

VORTEILE

Leistung:

- Praktisch wartungsfrei
- Optimaler Druck für jede Anwendung
- Ideal für Zirkulationen oder zur Versorgung von mehreren Pistolen

Produktivität:

- Schnelle hydraulische Demontage vor Ort
- Einfache und schnelle Wartung
- Möglichkeit der Programmierung von Wartungsarbeiten

Nachhaltigkeit:

- Verlängerte Lebensdauer bis zu 10.000.000 Zyklen und saubere Lackierwerkstatt
- Optimierte Verschleißfestigkeit

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	3/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	440
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	2,3
Durchflussrate bei 20 Zyklen/min (l/min)	8,8
Fördermenge (l/min)	26,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	18
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	68,4
Dichtungspaket	Oben Unten
	GT oder PU PEHD
Materialführende Teile	Hartchrom-Edelstahl, Edelstahl, Hartmetall
Gewicht (kg)	52,8
Höhe (cm)	133,3
Breite (cm)	25,5
Tiefe (cm)	30,3

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	F 3/4" BSP
	Materialeinlass	F 1" NPS
	Materialauslass	M 3/4" NPS

KONFIGURATION DER PUMPE 03R440

Montage	Art der Dichtung	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	Pumpenausgangsfilter	Teilenummer
Wandmontage	GT	-	-	●	-	151.866.100
Wandmontage	PU	-	-	●	-	151.866.300

SETS

Beschreibung	Teilenummer
GT-Dichtungssatz	144.990.090
PU-Dichtungssatz	144.990.130
Wartungssatz (GT-Dichtungen)	144.990.595
Wartungssatz (PU-Dichtungen)	144.990.695
Bechersatz (inkl. Zirkulation)	144.990.530

TRENNMITTEL

Beschreibung	Teilenummer
Set mit 3 Trennmittel-T-Kanistern (2 Liter)	151.260.820

04F240 FLOWMAX®-Pumpe



Flowmax®-Technologie - ohne Packungen, für Automatikpistolen und Zirkulationen

MERKMALE

Hohe Lebensdauer durch die FLOWMAX®-Faltenbalgdichtung

Ergonomisches Design der Materialdurchgänge

Edelstahlausführung

Ausbalancierte Kolbenflächen

Mitlaufende Kolbenmanschette

VORTEILE

Höchste Zuverlässigkeit
Keine Spülmittelkammer
Kein Materialaustritt möglich
Die komplette Abdichtung verhindert Kristallisation bei feuchtigkeitsempfindlichen Härtern
Hervorragend für UV- und vorgemischte Produkte geeignet

Glatter Durchfluss ohne Toträume, für eine große Bandbreite von Spritzmaterialien

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

Konstante Druck- und Materialförderung

Sehr geringe Reibungsverluste

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	4/1	
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	240	
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	4	
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	7,2	
Fördermenge (l/min)	14,4	
Luftverbrauch bei 30 CPM bei 5 bar (m ³ /h)	10,3	
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6	
Maximaler Materialdruck (bar)	24	
Maximale Materialtemperatur (°C)	50	
Geräuschpegel (dBA)	< 82	
Dichtungspaket	Faltenbälge	Polyethylen
	Oben und unten	GT Polyethylen
Materialführende Teile	Edelstahl	
Gewicht (kg)	27	
Höhe (cm)	104	
Breite (cm)	40	
Tiefe (cm)	21	

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	F 3/4" BSP
	Materialeinlass	M 26 x 125
	Materialauslass	M 3/8" NPS

KONFIGURATION DER AIRSPRAY-PUMPE 04F240 FLOWMAX®

Montage	Entleerungsschlauch	Ansaugschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Einzel	-	-	-	-	-	151.795.000
Wandmontage	-	-	-	•	-	151.795.100
Wandmontage	•	•	-	•	•	151.795.200
Auf Wagen	•	•	-	•	•	151.795.400

WAGEN UND SCHLÄUCHE

Beschreibung	Teilenummer
2-Rohr-Wagen ohne Wandplatte 051.221.000	051.221.000
Wandplatte zur Montage der Pumpen an der Wand oder einem 2-Rohr-Wagen	056.100.199
Saugschlauch Easyflow Ø 25mm, Rohrlänge 600mm 149.596.150	149.596.150
Saugschlauch Easyflow Ø 25mm Rohrlänge 1000mm (für 200l Fässer) 149.596.160	149.596.160
Entleerungsschlauch mit Edelstahlschluss M18 x 1,25 IG	049.596.000

PCS 04F440 FLOWMAX®-Pumpe



Leistungsstarke, packungslose Faltenbalgpumpe für zirkulierende und automatische Maschinen. Der Turbo-Druckluftmotor wird für kontinuierlichen Gebrauch empfohlen.

MERKMALE

Hohe Lebensdauer durch die FLOWMAX® Faltenbalgdichtung

Ergonomisches Design der Materialdurchgänge

Ausbalancierte Kolbenflächen

Ausgewogener Materialbereich

Mitlaufende Kolbenmanschette

VORTEILE

Höchste Zuverlässigkeit
Keine Spülmittelkammer
Kein Materialaustritt möglich
Die komplette Abdichtung verhindert Kristallisation bei feuchtigkeitsempfindlichen Härtern
Hervorragend für UV- und vorgemischte Produkte geeignet

Glatte Durchfluss ohne Toträume, für eine große Bandbreite von Spritzmaterialien

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

Konstante Druck- und Materialförderung

Sehr geringe Reibungsverluste

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	4/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	440
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	2,3
Durchflussrate bei 20 Zyklen/min (l/min)	8,8
Fördermenge (l/min)	26,4
Luftverbrauch bei 20 CPM bei 5 bar (m³/h)	12,7
Maximaler Materialdruck (bar)	24
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Geräuschpegel (dBA)	78
Dichtungspaket	Faltenbölge Polyethylen Oben und unten GT Polyethylen
Materialführende Teile	Hartchrom-Edelstahl, Edelstahl, Hartmetall
Gewicht (kg)	52
Höhe (cm)	110
Breite (cm)	38
Tiefe (cm)	27,5

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	F 3/4" BSP
	Materialeinlass	F 3/4" BSP
	Materialauslass	F 3/4" BSP

KONFIGURATION DER PUMPE PCS 04F440 FLOWMAX®

Montage	Ansaugschlauch	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Wandmontage	-	-	-	●	-	151.862.200
Turbo wandmontiert	-	-	-	●	-	151.863.200

WAGEN, FILTER UND SCHLÄUCHE

Beschreibung	Teilenummer
2-Rohr-Wagen - verstärkt, ohne Wandplatte	051.231.000
Saugschlauch Ø25mm Rohrlänge 600mm	049.597.100
3/4" ES-Filter Akku mit Nippel	155.581.400
Entleerungsschlauch mit Edelstahlanschluss M18 x 1,25 IG	049.596.000

PCS 06R440 FLOWMAX®-Zirkulationspumpe



Die PCS « R »-Reihe wurde mit dem Ziel entwickelt, häufig auftretende Probleme bei Farbzirkulationssystemen zu lösen, die im 24 Stunden-Dauerbetrieb laufen. Die Pumpen der PCS « R »-Reihe sind mit der Faltenbalg-Technologie und einem hochmodernen Trennmittel-Zirkulationssystem ausgestattet. Sie sind in Wandversionen mit GT-Dichtungen (wasserbasierte Materialien) oder PU-Dichtungen (lösemittelbasierte Materialien) erhältlich.

MERKMALE

- Leistung:**
- Differential-Druckluftmotor-Technologie
 - 2 Druckluftmotorgrößen
 - Großer Materialbereich
- Produktivität:**
- Wandmontierte Druckluftmotorausführung
 - Getrennter Materialbereich
 - Visuelle Kontrolle von Farbänderungen des Trennmittels
- Nachhaltigkeit:**
- Verwendung eines **SAMES KREMLIN**-Faltenbalgs anstelle eines Trennmittelbehälters
 - Edelstahl- und Hartmetallausführung

VORTEILE

- Leistung:**
- Praktisch wartungsfrei
 - Optimaler Druck für jede Anwendung
 - Ideal für Zirkulationen oder zur Versorgung von mehreren Pistolen
- Produktivität:**
- Schnelle hydraulische Demontage vor Ort
 - Einfache und schnelle Wartung
 - Möglichkeit der Programmierung von Wartungsarbeiten
- Nachhaltigkeit:**
- Verlängerte Lebensdauer bis zu 10.000.000 Zyklen und saubere Lackierwerkstatt
 - Optimierte Verschleißfestigkeit

EIGENSCHAFTEN

Druckübersetzung	6/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm ³)	440
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	2,3
Durchflussrate bei 20 Zyklen/min (l/min)	8,8
Fördermenge (l/min)	26,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	36
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	78
Dichtungspackungen	Oben: GT-oder PU-Packung Unten: PEHD
Materialführende Teile	Hartchrom-Edelstahl, Edelstahl, Hartmetall
Gewicht (kg)	55
Höhe (cm)	133,3
Breite (cm)	26,5
Tiefe (cm)	32,6

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	F 3/4" BSP
	Materialeinlass	F 1" NPS
	Materialauslass	M 3/4" NPS

KONFIGURATION DER PUMPE 06R440

Montage	Art der Dichtung	Entleerungs- oder Saugschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Wandmontage	GT	-	-	•	-	151.864.100
Wandmontage	PU	-	-	•	-	151.864.300

SETS

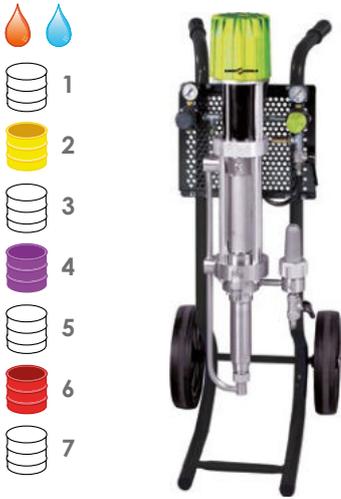
Beschreibung	Teilenummer
GT-Dichtungssatz	144.990.090
PU-Dichtungssatz	144.990.130
Wartungssatz (GT-Dichtungen)	144.990.595
Wartungssatz (PU-Dichtungen)	144.990.695
Bechersatz (inkl. Zirkulation)	144.990.530

Beschreibung	Teilenummer
Set mit 3 Trennmittel-T-Kanistern (2 Liter)	151.260.820

08F240 FLOWMAX®-Pumpe

Für Großserien.

Der Turbo-Druckluftmotor wird für kontinuierlichen Gebrauch empfohlen.



MERKMALE

Hohe Lebensdauer durch die FLOWMAX®-Faltenbalgdichtung

VORTEILE

Höchste Zuverlässigkeit
Keine Spülmittelkammer
Kein Materialaustritt möglich
Die komplette Abdichtung verhindert Kristallisation bei feuchtigkeitsempfindlichen Härtern
Hervorragend für UV- und vorgemischte Produkte geeignet

Ergonomisches Design der Materialdurchgänge

Glatter Durchfluss ohne Toträume, für eine große Bandbreite von Spritzmaterialien

Edelstahlausführung

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

Ausbalancierte Kolbenflächen

Konstante Druck- und Materialförderung

Mitlaufende Kolbenmanschette

Sehr geringe Reibungsverluste

MERKMALE

Druckübersetzung	08/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	240
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	4
Fördermenge bei 30 DH/min (l/min)	7,2
Fördermenge (l/min)	14,4
Luftverbrauch bei 20 CPM bei 5 bar (m³/h)	20,4
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Maximaler Materialdruck (bar)	48
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Geräuschpegel (dBA)	76
Dichtungspaket	Faltenbälge Oben und unten
	Polyethylen GT Polyethylen
Gewicht (kg) - Wandmontage	32
Materialführende Teile	Edelstahl
Höhe (cm)	105
Breite (cm)	40
Tiefe (cm)	27

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass (Ventilluftausrüstung)	F 3/4 BSP
	Materialeinlass	M 26 x 125
	Materialausgang (Filter)	M 1/2 JIC

KONFIGURATION DER AIRSPRAY-PUMPE 08F240 FLOWMAX® - EDELSTAHL

Montage	Ansaugschlauch (Ø 25)	Entleerungsschlauch	Druckregler Zerstäuberluft	Druckregler Materialdruck	Pumpenausgangsfiler	Teilenummer
Einzel	-	-	-	-	-	151.794.000
Wandmontage	-	-	•	•	-	151.794.100
Wandmontage	•	•	•	•	•	151.794.200
Auf Doppelrohrwagen montiert	•	•	•	•	•	151.794.400
Turbo wandmontiert	-	-	•	•	-	151.799.100
Turbo wandmontiert	•	•	•	•	•	151.799.200

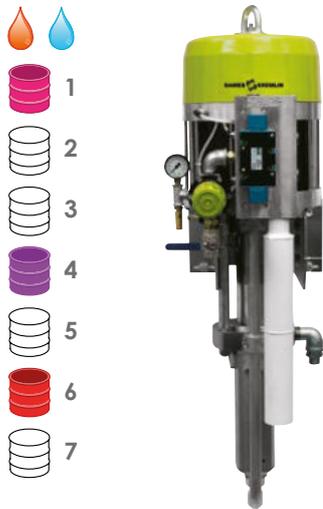
SETS

Beschreibung	Teilenummer
Dichtungssatz	144.970.490
Reparatursatz	144.970.495
Dichtungssatz für 1000-4 Druckluftmotor	146.270.991
Reparatursatz für 1000-4 Druckluftmotor	146.270.995

WÄGEN UND ROHRE (SAUG- UND SPÜLROHRE)

Beschreibung	Teilenummer
2-Rohr-Wagen ohne Wandplatte	051.221.000
Wandplatte zur Montage der Pumpen an der Wand oder einem 2-Rohr-Wagen	056.100.199
Saugschlauch Easyflow Ø 25mm, Rohrlänge 600mm	149.596.150
Saugschlauch Easyflow Ø 25mm, Rohrlänge 1000mm (für 200l Fässer)	149.596.160
Entleerungsschlauch mit Edelstahlanschluss M18 x 1,25 IG	049.596.000
Materialfilter	155.580.300

PCS 08F440 FLOWMAX®-Pumpe



Hohe Ausgangsleistung, Faltenbalgpumpe ohne Packungspatrone für Materialzirkulation und Versorgung von Automatik-Spritzanlagen.

MERKMALE

Hohe Lebensdauer durch die FLOWMAX® Faltenbalgdichtung

Ergonomisches Design der Materialdurchgänge

Edelstahlausführung

Ausbalancierte Kolbenflächen

Mitlaufende Kolbenmanschette

VORTEILE

Höchste Zuverlässigkeit
Keine Spülmittelkammer
Kein Materialaustritt möglich
Die komplette Abdichtung verhindert Kristallisation bei feuchtigkeitsempfindlichen Härtern
Hervorragend für UV- und vorgemischte Produkte geeignet

Glatter Durchfluss ohne Toträume, für eine große Bandbreite von Spritzmaterialien

Kompatibel mit wasserbasierten Materialien

Konstante Druck- und Materialförderung

Sehr geringe Reibungsverluste

SPEZIFIKATIONEN

Druckübersetzung	8/1
Fördermenge pro Doppelhub (cm³)	440
Anzahl der Doppelhübe pro Liter	2,3
Durchflussrate bei 20 Zyklen/min (l/min)	8,8
Fördermenge (l/min)	26,4
Luftverbrauch bei 20 CPM bei 5 bar (m³/h)	25,3
Maximaler Materialdruck (bar)	48
Maximale Materialtemperatur (°C)	50
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Geräuschpegel (dBA)	76
Dichtungspaket	Faltenbälge Oben und unten
	Polyethylen GT Polyethylen
Materialführende Teile	Edelstahl, hartverchromter Edelstahl, Hartmetall
Gewicht (kg)	54
Höhe (cm)	110
Breite (cm)	40
Tiefe (cm)	27

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass	F 3/4" BSP
	Materialeinlass	F 3/4" BSP
	Materialauslass	F 3/4" BSP

KONFIGURATION DER PUMPE PCS 08F440 FLOWMAX® - EDELSTAHL

Montage	Ansaugschlauch	Entfernungsschlauch	Druckregler Materialdruck	PumpenausgangsfILTER	Teilenummer
Turbo wandmontiert	-	-	●	-	151.861.200

WAGEN, FILTER UND SCHLÄUCHE

Beschreibung	Teilenummer
2-Rohr-Wagen - verstärkt, ohne Wandplatte	051.231.000
Pumpenhalterung	051.341.206
Saugschlauch Ø25mm Rohrlänge 600mm	049.597.100
3/4" ES-Filter Akku mit Nippel	155.581.400
Entfernungsschlauch mit Edelstahlanchluss M18 x 1,25 IG	049.596.000



TRICHTER MIT HERAUSNEHMBAREM SIEBEN FÜR DRUCKBEHÄLTER

TRICHTER

Beschreibung	Durchmesser (mm)	Verwendung	Teilenummer
Große Trichter mit 2 Sieben (510 und 210 µ)	400	10-30 l	057.110.000
Kleine Trichter mit 2 Sieben (510 und 210 µ)	180	5 L	057.090.000

ERSATZSIEBE

Beschreibung	Durchmesser (mm)	Größe (µ)	Teilenummer
Ersatzsiebe für großen Trichter	200	210	057.110.200
	200	510	057.110.100
Ersatzsiebe für kleinen Trichter	75	210	057.090.200
	75	510	057.090.100

ZUBEHÖR UND TEILE

ZUBEHÖR

Beschreibung	Fassungsvolumen (l)	Ø/Abmessungen	Teilenummer
Ersatzzeimer aus Edelstahl	10	Ø240 x 265	053.330.200
	30	Ø300 x 420	053.410.200
	50	Ø380 x 420	052.220.015
Nitril-Deckeldichtung	5	Ø 175	052.440.001
	10	Ø 250	052.010.002
	30	Ø 320	052.050.008
EPDM-Deckeldichtung ⁽¹⁾ - optional für verzinkte Druckbehälter	50	Ø 400	052.130.006
	5	Ø 175	052.440.002
	10	Ø 250	052.010.022
EPDM-Deckeldichtung ⁽¹⁾ - optional für Druckbehälter aus Edelstahl	30	Ø 320	052.050.013
	50	Ø 400	052.130.009
EPDM-Deckeldichtung ⁽¹⁾ - optional für Druckbehälter aus Edelstahl	15-30-52	Ø 290	92009

(1) Empfohlen mit Acetonprodukten

REGLER

Beschreibung	Teilenummer
Regler mit roter Stellglocke	016.240.000
2 Regler 1/4" mit Verteiler, 2 Manometer, 1 Hahn Lufteingang + 1 Hahn Luftausgang AG 1/4" NPS	019.400.000
2 Druckregler (1/4" + 1/2") mit Verteiler, 2 Manometer, 1 Hahn Lufteingang, 2 Hähne Luftausgang AG 1/4" NPS	019.390.000

MOTORISIERTES RÜHRWERK FÜR VERZINKTE DRUCKBEHÄLTER

Beschreibung	Fassungsvolumen (l)	Teilenummer
10 L	10	052.220.055
30 L	30	052.126.010
52 L	50	052.220.050

Magma 500



Ein Erhitzer ist ein sehr einfaches Hilfsmittel zur Vorbereitung von Material und Zerstäuberluft. Durch die Erwärmung des Materials können höhere Schichtdicken, kürzere Trocknungszeiten und eine höhere Oberflächenqualität erreicht werden.

- **Hohe Druckbeständigkeit für Hochleistungsanwendungen**
- **Hervorragende Wärmeübertragung auch ohne Zirkulation**
- **Edelstahlausführung und Explosionsschutz, kompatibel mit den meisten Beschichtungsmaterialien**

ERWÄRMUNG FÜR HÖHERE PRODUKTIVITÄT

MERKMALE	VORTEILE
Standard-Edelstahlausführung	Kompatibel mit wasserbasierten Materialien
In die Steuerbox integriertes Thermometer	Direkte Informationen über die gewünschte Temperatur
Flexible Positionierung der Wärmetauscheranschlüsse	Einfache Implementierung
Das höchste Materialdurchflussvolumen auf dem Markt	Sicherstellung herausragender Leistungen auch bei Verwendung in einem Durchgang (ohne Zirkulation)
Möglichkeit der Erwärmung der Zerstäuberluft	Erhöhung der Oberflächenqualität und Verkürzung der Trocknungszeiten
ATEX-konform	Kann in explosionsgefährdeter Atmosphäre eingesetzt werden
Witterungsbeständig	Immer effizient auch in Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit

EIGENSCHAFTEN

HEIZGERÄT	MAGMA 500 ID9			MAGMA 500 ID14			
Maximaler Materialdruck	500 bar (7250 psi)						
Materialdurchgangsvolumen	0,225 l (13,73 in³)			0,390 l (23,8 in³)			
Innendurchmesser (mm)	9 mm (0,35")			14 mm (0,55")			
Materialdurchgangslänge	354 cm (140")			253 cm (100")			
Spannungsbereich (V)	115	230	400	115	230	400	480
Maximale Materialtemperatur	85 °C (185 °F)						
Temperaturklassifizierung	T4						
Materialführende Teile	Edelstahl						
Gewicht	17,6 kg (38,8 lbs)						
Explosionsschutz	II 2G Ex db IIB T4 Gb						
Abmessungen (H x B x T)	405 x 220 x 180 mm (16 x 8,7 x 7,1 in)						

KONFIGURATION DES ERHITZERS MAGMA 500

Beschreibung	Einlass-/Auslass	Material-Innendurchmesser (mm)	Volt max (V)	Leistung (W)	Material	P max. Druck (bar)	Delta T °C	Teilenummer
ID14 HV 230V 3500W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	1,4	230	3500	Edelstahl	500	15-90	156.160.010
ID14 HV 115V 1800W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	1,4	115	1800	Edelstahl	500	15-90	156.160.020
ID 14 HV 400V 3800W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	1,4	400	3800	Edelstahl	500	15-90	156.160.030
ID9 230V 3500W M1/2 JIC	M 1/2 JIC	0,9	230	3500	Edelstahl	500	15-90	156.160.040
ID9 115V 1800W M1/2 JIC	M 1/2 JIC	0,9	115	1800	Edelstahl	500	15-90	156.160.050
ID9 400V 3800W M1/2 JIC	M 1/2 JIC	0,9	400	3800	Edelstahl	500	15-90	156.160.060
ID14 HV 480V 3500W M3/4 JIC	M 3/4 JIC	1,4	480	3500	Edelstahl	500	15-90	156.160.070



Y-ANSCHLUSS - EDELSTAHL

Ermöglicht die Farbzirkulation in der Pistole bei gleichbleibender Benutzerfreundlichkeit. Feineinstellung über einen zusätzlichen Schlauch möglich.

TEILENUMMERN Y-FITTING

Beschreibung	Anschluss an der Pistole	Schlauchgewinde	Teilenummer
Y-Anschluss aus Edelstahl - für Airspray-Pistolen	F 3/8" NPS	M 1/4" NPS	129.029.915



ZIRKULATIONSVENTIL - EINZELN - EDELSTAHLGEHÄUSE

Ermöglicht die Farbzirkulation am Pumpenboden (Kolbenpumpe)

TEILENUMMER ZIRKULATIONSVENTIL MIT EDELSTAHLGEHÄUSE

Beschreibung	Einlass	Auslass	Entleerung	Teilenummer
Zirkulationsventil aus Edelstahl	F 1/4" NPS	F 1/4" BSP	F 1/8" BSP	149.220.420

ZIRKULATIONSVENTIL AUS EDELSTAHL - TEILENUMMER WARTUNGSSATZ

Beschreibung	Teilenummer
Wartungs-Kit	049.220.450



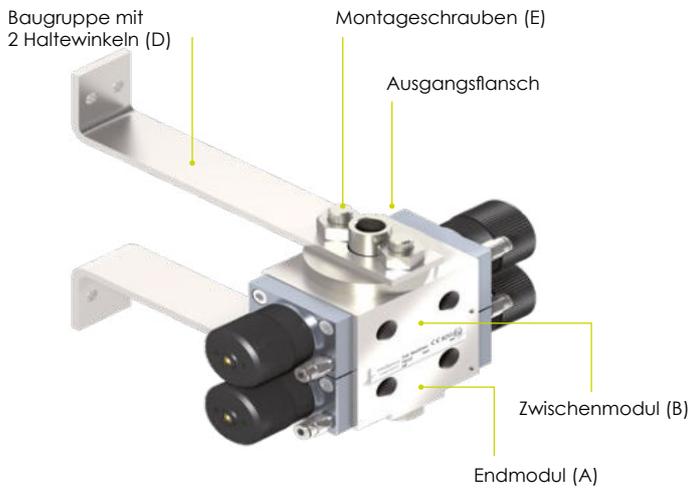
ZIRKULATIONSVENTIL - EDELSTAHL

Ermöglicht die Einstellung der perfekten Durchflussmenge für die Zirkulation. Max. Materialdruck : 240 bar.

TEILENUMMERN EDELSTAHL-ZIRKULATIONSVENTIL

Pumpeneinlass	Gewinde		Nachrüstung	Spülventil	Entleerungsschlauch M 18 x 125	Teilenummer
	Rohr					
F 26 x 125	M 26 x 125		M 1/2 JIC	•	•	051.314.050
M 1" G	M 38 x 150		M 3/4 JIC	•	•	051.341.150

CTM-Farbwechselventile



CTM-Ventile sind für einen schnellen Farbwechsel ausgelegt.

- Keine Totzone innerhalb des CTM-Ventils, was die Spülzeit und den Lösemittelverbrauch reduziert
- PTFE-Dichtung
- Das Design erlaubt eine modulare Erweiterung
- Das monostabile Ventil ist normalerweise geschlossen
- Visueller Öffnungsmelder
- Zwei Ventile pro Modul (das Lösemittelventil muss sich immer am entferntesten Punkt vom Ausgangsflansch befinden)

Wie Sie Ihre komplette Baugruppe auf Basis der Anzahl der Farben aufbauen:

ANZ. DER FARBEN BIS ZU	ANZAHL DER ZU BESTELLENDE ELEMENTE								
	(A) ENDMODUL	(B) ZWISCHEN- MODUL	(C) AUSGANGS- FLANSCH	(D) SETS HALTEWINKEL	STANGENBAUGRUPPE FÜR				
					1 MODUL	2 MODULE	3 MODULE	4 MODULE	5 MODULE
2	1	-	1	1	1	-	-	-	-
4	1	1	1	1	-	1	-	-	-
6	1	2	1	1	-	-	1	-	-
8	1	3	1	1	-	-	-	1	-
10	1	4	1	1	-	-	-	-	1

CTM-VENTILSPEZIFIKATIONEN

Beschreibung	CTM AIRMIX®
Max. Druck (bar)	120-200
Durchgangs-Ø (mm)	6
Lenkluff	für Schlauch 2,7 x 4
Materialeinlass	F 1/4 NPS
Materialauslass	F 1/4 NPS

KONFIGURATION VON CTM-VENTILEN

	Beschreibung	Teilenummer
Airmix®-Module	Endmodul (Einlass) - 120 bar	155.535.300
	Zwischenmodul - 120 bar	155.535.400
	Endmodul (Einlass) - 200 bar	155.535.350
	Zwischenmodul - 200 bar	155.535.450
	Ausgangsflansch	155.535.500
	Endmodul (Einlass) - Edelstahl (316 L) - 200 bar	155.536.200
	Zwischenmodul - Edelstahl (316 L) - 200 bar	155.536.320
	Ausgangsflansch - Edelstahl (316 L)	155.535.410

Die Montageschrauben werden mit dem Endmodul geliefert:

Montageschrauben Größe		Teilenummer
	Für 1 Modul (1 Endmodul + 1 Flansch)	155.535.610
	Für 2 Module (1 Endmodul + 1 Zwischenmodul + 1 Flansch)	155.535.620
	Für 3 Module (1 Endmodul + 2 Zwischenmodule + 1 Flansch)	155.535.630
	Für 4 Module (1 Endmodul + 3 Zwischenmodule + 1 Flansch)	155.535.640
	Für 5 Module (1 Endmodul + 4 Zwischenmodule + 1 Flansch)	155.535.650
	Bausatz aus 2 Haltewinkeln	155.535.700



DRUCKREGLER - NIEDERDRUCK-HANDBEDIENUNG

Komplett aus Edelstahl gefertigt, leicht zu reinigen.

EIGENSCHAFTEN

Druckbereich (Bar)	Einlass	40 max.
	Auslass (bei Version)	0,5 - 4
Gewicht (kg)		1,3
Breite (cm)		8,5
Höhe (cm)	Große Durchgänge	17
	Kleiner Durchgang	16,5
Materialführende Teile		Edelstahl, PTFE, Hartmetall

REGLER MIT KLEINEM DURCHGANG - ANSCHLÜSSE

Anschluss	Materialeinlass	F 1/4 NPS
	Materialauslass	F 1/4 BSP (x2)

REGLER MIT GROSSEM DURCHGANG - ANSCHLÜSSE

Anschluss	Materialeinlass (ohne Adapter)	M 1/4 BSP
	Materialauslass	F 1/4 BSP (x2)

KONFIGURATION

Beschreibung	Edelstahlkugel	Manometer	Teilenummer
Druckregler PP einzeln (kleiner Durchgang)	Ø 5	-	155.610.200
Druckregler PP (kleiner Durchgang)	Ø 5	●	155.610.209
Druckregler GP (großer Durchgang) - gefüllte Materialien	Ø 9	-	155.610.250
Druckregler GP (großer Durchgang) - gefüllte Materialien	Ø 9	●	155.610.259
Halterung			155.610.576



NIEDERDRUCKREGLER MIT DIREKTER UND INTEGRIERTER STEUERUNG

Der Regler mit direkter und integrierter Steuerung ist für eine einfache Spülung ausgelegt.

EIGENSCHAFTEN

Druck (bar)	Einlass	10 max
	Auslass	4 max
Breite (cm)		20
Höhe (cm)		8,5
Materialführende Teile		Edelstahl, PTFE, Hartmetall

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Materialeinlass	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8"BSP)
	Materialauslass	F 1/4" BSP

KONFIGURATION

Beschreibung	Gewicht (kg)	Edelstahl Kugel	Material	Teilenummer
Niederdruckregler mit Manometer	1,6	Ø 9	Edelstahl	155.610.060
Halterung				016.200.010

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Luftregler

DRUCKREGLER - GESTEUERT, NIEDERDRUCK

Erhältlich in Edelstahl- oder antihaffbeschichteten Ausführungen, ausgezeichnete Spülung. Version mit manueller Steuerung erhältlich für eine sehr feine Regelung und einen gleichmäßigen Durchfluss.



Gesteuerter Regler

EIGENSCHAFTEN

Druckbereich (Bar)	Einlass	Kleiner Durchgang	40 max
		Großer Durchgang	6 max
	Auslass		0,5-4 bar
		Steuerluft	6 max
Breite (cm)			8,5
Höhe (cm)			7,3
Materialführende Teile			Edelstahl, PTFE, Hartmetall

REGLER MIT KLEINEM DURCHGANG - ANSCHLÜSSE

Anschluss	Materialeinlass	F 1/4" NPS
	Materialeinlass (abrasive Materialien)	F 3/8" NPS
	Materialauslass	F 1/4" NPS
	Materialauslass (abrasive Materialien)	F 3/8" NPS
	Lufteinlass (Steuerluft)	F 1/8" NPS
	Lufteinlass (Steuerluft) (abrasive Materialien)	1/4"

REGLER MIT GROSSEM DURCHGANG - ANSCHLÜSSE

Anschluss	Materialeinlass	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8"BSP)
	Materialauslass	F 1/4" BSP
	Lufteinlass (Steuerluft)	F 1/8" BSP

KONFIGURATION

Beschreibung	Gewicht (kg)	Kugel	Material	Teilenummer
Gesteuerter Druckregler aus Edelstahl	1	Ø 5 (Edelstahl)	Edelstahl kleine Durchgänge	155.610.230
Gesteuerter Druckregler aus Edelstahl für abrasive Materialien	2,6	Ø 5 (Hartmetall)	Edelstahl kleine Durchgänge	155.610.520
Gesteuerter Druckregler aus Edelstahl	1	Ø 9 (Edelstahl)	Edelstahl große Durchgänge	155.610.050
Halterung				016.610.576



Gesteuerte Regler mit Antihaffbeschichtung

KONFIGURATION ANTIHAFTBESCHICHTUNG

Beschreibung	Edelstahl Kugel	Material	Teilenummer
Gesteuerter Druckregler mit Antihaffbeschichtung	Ø 11	Edelstahl mit großen Durchgängen	055.370.100
Halterung			016.200.010

DRUCKREGLER - RÜCKDRUCK, NIEDERDRUCK

Erhältlich in Ausführung aus Edelstahl mit manueller Steuerung



EIGENSCHAFTEN

Materialdruck (bar) - geregelter Rückdruck	4 max
Gewicht (kg)	1,3
Breite (cm)	8,5
Höhe (cm)	16,8
Materialführende Teile	Edelstahl, PTFE, Hartmetall

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Materialeinlass	F 1/4" BSP
	Materialauslass	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8"NPS, M 3/8"BSP)

KONFIGURATION

Beschreibung	Teilenummer
Gegendruck-Regler	155.610.100
Optionen:	-
- Wandhalterung	016.200.010
- Manometer: Edelstahl MF 1/4 Winkel	050.470.101
Edelstahlrohr	050.081.701
Edelstahlmantel	050.470.301
Manometer	910.011.402

INLINE-FILTER

KONFIGURATION

Beschreibung	Teilenummer
Niederdruckfilter kompatibel mit M22 und PMP150	129.020.060
Siebnummer 6 (X10)	151.399.902
Dichtungen (x10)	149.949.901

FILTER 60 BAR

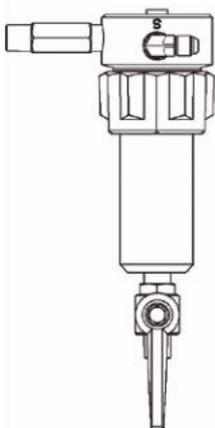
KONFIGURATION

Beschreibung	Teilenummer
Filter mit Einbaulänge 70 mm (MM 3/8" NPT) aus Edelstahl	055.580.301
Befestigungswinkel mit Schrauben für die Filter 3/8", 3/4" und 1" mit 9 stelliger Teilenummer	155.190.105

EINGEBAUTER FILTER

Beschreibung	Maximaler Materialdruck (bar)	Edelstahlsieb für Filter	Gewinde			Teilenummer
			Einlass	Auslass	Abfluss	
3/8" Edelstahlfilter - Mitteldruck	60	6	F 3/8" NPT (x1)	F 3/8" NPT (x2)	F 3/8" G Kurve (x1)	155.580.500
Edelstahlfilter 3/8"- Niederdruck	60	6	M 1/4" NPT	M 1/2" JIC ⁽¹⁾	M 18x125	155.580.510

(1) Siehe Adapteranschluss F1/2 JIC/M3/8 NPS Teilenummer 050.123.533





SIEBE FÜR ANSAUGSCHLÄUCHE

KONFIGURATION DER SIEBE

Pumpe	Höhe (mm)	Außendurchmesser (mm)	Material	Filtrationsgröße		Teilenummer
				Mikron	Mesh	
PMP150 / 02.75	60	40	Polyamid	300	50	051.531.600
PDM 01.75 / 04.120 / 04.120F	40	48	Edelstahl	1000	15	149.596.152
04.220 F	112	66	(1) Siehe Adapteranschluss F1/2 JIC/M3/8 NPS Teilenummer 050.123.533	1000	15	149.591.400

SIEB UND PACKUNG FÜR MATERIALFILTER

SIEBKONFIGURATION (FILTERFLÄCHE 65 CM²)

Filternummer	Filtrationsgröße		Düsengröße	Teilenummer
	Mikron	Mesh		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 & 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 & 45	000.161.115
20	510	30	< 68	000.161.020
30	750	20	< 68	000.161.030

Cyclix™ -Rührwerk



Dieses Rührwerk für 20-, 40- bis 200-Liter-Behälter verfügt über eine doppelwirkende Hebevorrichtung zum schnellen Anheben eines Edelstahldeckels, der für einen schnellen Fasswechsel ausgelegt ist. Der Deckel ist mit einem motorisierten Rührwerk mit Flügeln für niedrigviskose Materialien und einem Edelstahlrohr ausgestattet.

Die Hebevorrichtung wird auf einer großen Befestigungsplatte geliefert, dank derer sie sehr stabil ist und einfach in Lackierwerkstätten, bestehenden Anlagen oder als wesentlicher Bestandteil neuer Anlagen installiert werden kann.

- **Konstante Qualität der gemischten Materialien**
- **Materialführende Teile aus Edelstahl**
- **Hohe Rendite - kein Produktverlust**

MERKMALE	VORTEILE
Edelstahl (Rührwerksabdeckung, Ansaug- und Entleerungsschlauch)	Kompatibilität mit allen Materialien
Einstellbare Saugrohrhöhe	Kein Produktverlust
Saug- und Rücklaufrohre	Geeignet für die Zirkulation
Doppeltwirkende Hebevorrichtung, Befehlshebel mit 3 Positionen: aufwärts, stopp, abwärts	Wichtige Flexibilität
Das Rührwerk kann während der Hubbewegungen nicht arbeiten.	Sicherheit

SPEZIFIKATIONEN

RÜHRWERKSBEZEICHNUNG	CYCLIX™ 20-40	CYCLIX™ 200
Fassungsvolumen (l)	20 - 40	200
Motortyp	Pneumatisch	Pneumatisch
Getriebetyp	-	✓
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	60 - 300	5 - 90
Motordrehmoment (Nm)	2,2	34

KONFIGURATION DES CYCLIX™ FÜR 20 - 40 L BEHÄLTER

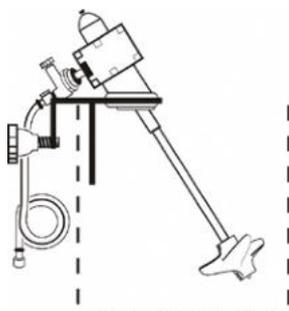
Beschreibung	Hubhöhe (mm)	Rührstablänge (mm)	Flügeldurchmesser (mm)	Deckeldurchmesser (mm)	Teilenummer
Hebevorrichtung für 20 - 40 l Behälter	1024 (min) - 1500 (max)	-	-	-	151.081.000
Rührwerk für 20 - 40 l Behälter	-	400	134	-	154.261.700
Deckel für 20 - 40 l Behälter	-	-	-	400	154.261.600
Set Ansaugung/Rücklauf	-	-	-	-	154.261.800

KONFIGURATION DES CYCLIX™ FÜR 200-LITER-BEHÄLTER

Beschreibung	Hubhöhe (mm)	Rührstablänge (mm)	Flügeldurchmesser (mm)	Deckeldurchmesser (mm)	Teilenummer
Hebevorrichtung für 200-l-Behälter	1510 (min) - 2410 (max)	-	-	-	151.091.000
Rührwerk für 200-l-Behälter	-	800	370	-	154.261.300
Deckel für 200-l-Behälter	-	-	-	635	154.261.200
Set Ansaugung/Rücklauf	-	-	-	-	154.261.400

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Beschreibung	Teilenummer
Luftöler 1/4" mit Halterung	154.261.997
Ölabscheider	154.261.996
Set Luftversorgung	154.261.930
Fassrollbahn für Heber 200 L	151.098.100
Rührflügel, geschlitzte Helix, für dickflüssige Materialien	154.261.952
Öl für Luftöler HP 150 (2 L)	149.990.017


RÜHRWERKE FÜR TOPFGERÄTE

Rührwerk für die Fasskantenmontage.
Minimale Fasshöhe von 300 mm.

Beschreibung	Teilenummer
Einzelnes Rührwerk ohne Schlauch	051.332.610
Rührwerk mit 25 cm Schlauch	051.332.600
Rührwerk mit 5 m Schlauch	049.220.710
Halterung für pneumatisches Rührwerk	049.220.720


RÜHRWERK AUF EDELSTAHLDECKEL

Rührwerk:
Für Behälterdurchmesser zwischen 295 und 325 mm.
Minimale Behälterhöhe 390 mm,

Beschreibung	Teilenummer
Rührwerk für Ø325-Deckel	903.290.101

SIEB FÜR CYCLIX™-ANSAUGSCHLAUCH

Beschreibung	Teilenummer
Sieb für Cyclix™-Ansaugschlauch (x2)	154.261.940

NOTIZEN

Area with horizontal dashed lines for notes.

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Lüftregler

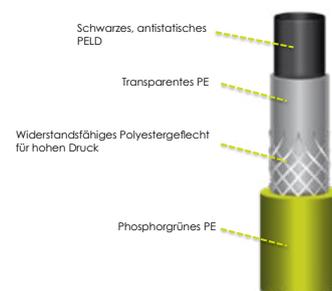
Materialschläuche

SAMES KREMLIN-Standard-Materialschläuche (phosphorgrün) sind:

- Die leichtesten und flexibelsten auf dem Markt: Sie erleichtern die Bedienung einer jeden Pistole
- 100% antistatisch: ATEX-zertifiziert
- Hergestellt aus mehreren Schichten, innen und außen aus Polyurethan: resistent gegenüber den meisten Lösemitteln

SCHLAUCHKONFIGURATION

	Kleiner Durchmesser	Mittlerer Durchmesser	Großer Durchmesser
Elektrischer Widerstand	< 10 ⁶ Ω/m : Antistatisch		
ATEX-Zertifizierung	Ja		
Maximaler Material-Betriebsdruck (bar)	18		
Betriebstemperatur (°C)	-20 bis +50		
Gewicht ohne Anschluss (Gramm / Meter)	31	44	92
Flexibilität: Biegeradius (mm)	15	25	35
Innendurchmesser (mm)	3,2	6,4	9,5
Außendurchmesser (mm)	7,3	10	14,8
Dicke (mm)	2	1,8	2,65



ERHÄLTICHE MATERIALSCHLAUCH-KONFIGURATIONEN

Am Schlauch montierte Anschlüsse	Schlauchlänge (Meter)	Kleiner Durchmesser (ID3.2)	Mittlerer Durchmesser (ID6.5)	Großer Durchmesser (ID9.5)
1/4" NPS	0,6	050.360.105	050.362.103	-
	1,6	050.360.106	050.362.105	-
	2,5	050.360.101	050.362.106	-
	5	050.360.102	050.362.101	-
	7,5	050.360.103	050.362.104	-
	10	050.360.104	050.362.102	-
3/8" NPS	0,6	050.360.205	050.362.604	050.361.103
	1,6	050.360.206	050.362.605	-
	2,5	050.360.201	050.362.606	050.361.110
	5	050.360.202	050.362.603	050.361.105
	7,5	050.360.203	050.362.601	050.361.102
	10	050.360.204	050.362.602	050.361.106
	15	-	050.362.607	050.361.111
20	-	050.362.608	050.361.112	
Kein Anschluss	25	050.360.001	050.362.001	050.361.001
	152,5	050.360.002	050.362.002	050.361.006
Kein Anschluss + Schlauch auf Trommel	175	-	-	050.361.008
	250	-	050.362.005	-
	450	050.360.003	-	-

Materialschläuche sind mit Anschlüssen bis zu 20 Metern und ohne obenstehende Anschlüsse erhältlich, sodass Sie genau die gewünschte Länge schneiden und mit den untenstehenden Ersatzanschlüssen selbst crimpen können.

SAMES KREMLIN-Ausrüstung mit einem 1/4" NPS-Anschluss: S3, A35, A25

SAMES KREMLIN-Ausrüstung mit einem 3/8" NPS-Anschluss: FPro, A29, PMP150, Airspray Druckbehälter, 02C85

ERSATZANSCHLÜSSE ZUM CRIMPEN

Bezeichnung	Kleiner Durchmesser (ID3.2)	Mittlerer Durchmesser (ID6.5)	Großer Durchmesser (ID9.5)
Kompletter Anschluss (A+B+C) zum Crimpen 1/4NPS	050.231.710	050.231.705	-
Kompletter Anschluss (A+B+C) zum Crimpen 3/8NPS	050.231.711	050.231.714	050.231.715
Packung mit 10 Ersatz-Crimpringen (C)	906.311.239	906.311.237	906.311.241
Manuelle Crimpzange		906.311.202	



ZUBEHÖR

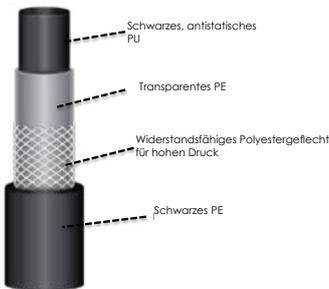
Bezeichnung	Teilenummer
M Clip (5er Pack)	129.725.080
Schlauchhülle (Durchmesser: 40 mm, Länge: 10 m)	129.270.087



Luftschläuche

SAMES KREMLIN-Standard-Materialschläuche (schwarz) sind:

- Die leichtesten und flexibelsten auf dem Markt: Sie erleichtern die Bedienung einer jeden Pistole
 - 100% antistatisch: ATEX zertifiziert
 - Hergestellt aus mehreren Schichten, innen und außen aus Polyethylen
- Wir empfehlen einen Schlauch mit einem Innendurchmesser von 8 mm (mittlerer Durchmesser) für HVLP- und LVLP-Airspray-Anwendungen



SCHLAUCHKONFIGURATION

	Kleiner Durchmesser	Mittlerer Durchmesser	Großer Durchmesser
Äußere Farbe	Schwarz		
Elektrischer Widerstand	< 10 ⁶ Ω/m : Antistatisch		
ATEX-Zertifizierung	Ja		
Maximaler Material-Betriebsdruck (bar)	14		
Betriebstemperatur (°C)	-20 bis +60		
Gewicht ohne Anschluss (Gramm / Meter)	61	72	100
Flexibilität: Biegeradius (mm)	30	35	40
Innendurchmesser (mm)	6,5	8,5	9,5
Außendurchmesser (mm)	10,5	12	14
Dicke (mm)	2	2	2,25

ERHÄLTICHE LUFTSCHLAUCH-KONFIGURATIONEN

Am Schlauch montierte Anschlüsse	Schlauchlänge (Meter)	Kleiner Durchmesser (ID6.5)	Mittlerer Durchmesser (ID8.0)	Großer Durchmesser (ID9.5)
1/4" NPS	0,6	050.382.105	050.389.109	-
	1,6	050.382.102	050.389.107	-
	2,5	050.382.111	050.389.110	-
	5	050.382.109	050.389.101	050.381.101
	7,5	050.382.114	050.389.103	050.381.110
	10	050.382.110	050.389.102	050.381.102
	15	050.382.116	050.389.105	050.381.105
	20	050.382.113	050.389.108	050.381.112
	30	-	050.389.106	050.381.111
	Kein Anschluss	25	050.382.001	050.389.001
Kein Anschluss + Schlauch auf Trommel	152,5	050.382.006	050.389.005	050.381.007
	175	-	-	050.381.008
	200	-	050.389.006	-
	250	050.382.007	-	-

Luftschläuche bis zu 30 Metern sind mit Anschlüssen erhältlich.
Luftschläuche sind ohne Anschlüsse für große Entfernungen erhältlich, so dass Sie genau die gewünschte Länge schneiden und mit den folgenden Ersatzfittings selbst crimpen können

ERSATZANSCHLÜSSE ZUM CRIMPEN, ERHÄLTliches ANGEBOT

Bezeichnung	Kleiner Durchmesser (ID6.5)	Mittlerer Durchmesser (ID8.0)	Großer Durchmesser (ID9.5)
Komplettes Fitting (A+B+C) zum Crimpen 1/4NPS	050.231.705	050.231.707	050.231.712
Packung mit 10 Ersatz-Crimpringen (C)	906.311.237	906.311.238	906.311.240
Manuelle Crimpzange	906.311.202		

Eine komplette Crimpverbindung beinhaltet immer: eine Mutter, einen Nippel und einen Crimpring



ZUBEHÖR

Bezeichnung	Teilenummer
M Clip (5er Pack)	129.725.080
Schutzhülle (Durchmesser: 40 mm, Länge: 10 m)	129.270.087

Nichtleitende Schläuche

POLYAMID-MATERIALSCHLAUCH

Polyamid-Materialschläuche sind mit oder ohne Anschlüsse erhältlich. **SAMES KREMLIN** bietet für diese Schläuche eine Reihe von wiederverwendbaren Fittings an, die sehr einfach selbst zu montieren sind, da sie keine Crimper benötigen. **SAMES KREMLIN**-Polyamid-Materialschläuche (transparent weiß) sind für sehr dicke Materialien wie Klebstoff vorgesehen, da sie den Druckverlust reduzieren.

Äußere Farbe	Transparentes Weiß
Leitfähig	Nein
Maximaler Material-Betriebsdruck (bar)	10
Betriebstemperatur	Bis zu 60 °C

POLYAMID-MATERIALSCHLAUCH, ERHÄLTICHE KONFIGURATIONEN

Am Schlauch montierte Anschlüsse	Schlauchlänge (Meter)	Kleiner Durchmesser (ID6.5)	Mittlerer Durchmesser (ID8.0)
1/4" NPS	5	050.370.301	-
	10	050.370.302	-
3/8" NPS	2	-	050.370.504
	5	050.370.201	050.370.502
	10	050.370.202	050.370.503
Kein Anschluss	5	050.370.805	050.370.905
	15	050.370.804	050.370.904
	25	050.370.801	050.370.901
	100	050.370.803	050.370.903

WIEDERVERWENDBARE ERSATZANSCHLÜSSE

Bezeichnung	Kleiner Durchmesser (ID6.5)	Mittlerer Durchmesser (ID8.0)
Kompletter wiederverwendbarer Anschluss 1/4" NPS	050.231.450	-
Kompletter wiederverwendbarer Anschluss 3/8" NPS	050.231.350	905.140.103

Der wiederverwendbare Anschluss kann von Hand am Schlauch montiert werden, eine Crimpzange ist nicht erforderlich.

LUFTSCHLÄUCHE ZUM AUFSTECKEN

Nicht leitfähige Luftschläuche zum Aufstecken auf Automatikpistolen oder andere Geräte mit Schnellanschlussarmatur. Luftschläuche zum Aufstecken sind ganz einfach, da sie keinen Anschluss benötigen, um verwendet zu werden. Luftschläuche zum Aufstecken sind in Rollen von 25 m erhältlich, die so gefertigt sind, dass sie genau auf die von Ihnen benötigte Länge zugeschnitten werden können. Luftschläuche zum Aufstecken werden aus Polyurethan oder Polyamid hergestellt.

Äußere Farbe	Verschieden (siehe Teilenummer)
Leitfähig	Nein
Maximaler Material-Betriebsdruck (bar)	10
Betriebstemperatur	Bis zu 60 °C

Durchmesser (Innen x Außen) in mm	Länge	Farbe	Material	Teilenummer
2,7 x 4	25m	Transparent	Polyamid	050.370.102
4 x 6		Transparent	Polyamid	050.370.103
4 x 6		Blau	Polyurethan	050.372.213
6 x 8		Transparent	Polyamid	050.370.104
6 x 8		Blau	Polyurethan	050.372.214
8 x 10		Schwarz	Polyamid	050.372.125
8 x 12		Schwarz	Polyurethan	050.372.226



MATERIALSCHLÄUCHE FÜR ANSAUGSCHLÄUCHE

Schlauchhülle aus Polyethylen	Teilenummer		
	Ø 9,5 mm	Ø 19 mm	Ø 25 mm
5 m Schnitt	-	050.366.051	050.367.001
15 m Schnitt	-	050.366.052	-
25 m Schnitt	050.361.001	050.366.053	050.367.003
Schlauchtülle mit Konus	050.140.517	050.140.545	050.140.543
Überwurfmutter vernickelt	050.271.303 (1)	050.271.502 (2)	049.595.306 (3)
1 Schlauchklemme	906.311.234	906.311.207	906.311.204

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

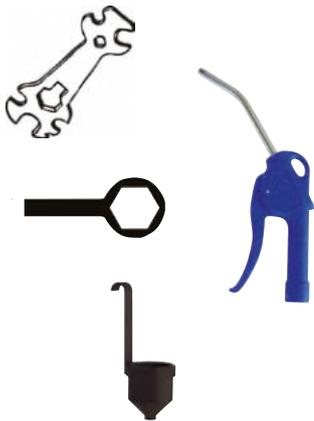
Anschlüsse und Lüftregler

TRENNMITTEL UND FETTE FÜR PUMPEN

TRENNMITTEL FÜR PUMPENPACKUNGEN



Beschreibung	Teilenummer
Trennmittel für Pumpenanschlüsse	
T-Trennmittelbehälter (125 ml)	149.990.020
3er Set mit T-Trennmittelbehältern (2 L)	151.260.820
P-Trennmittelbehälter (2 L)	149.990.022
3er Set mit P-Trennmittelbehältern (2 L)	151.260.823
Fetten	
Vaseline 1 kg	560.440.002
Box mit 450 g PTFE-Fett	560.440.001
Box mit 1 kg Fett speziell für Druckluftmotordichtungen	560.440.005
Tube mit 20 g Fett speziell für Druckluftmotordichtungen	560.440.105
Teflon®-Fett Tube 10 ml	560.440.101
Box mit Fett (450 g)	560.420.005
Klebstoffe	
Dichtungskleber Tube (250 ml)	554.180.015
Anaerobes Klebstoff mit geringer Festigkeit in Tube (50 ml)	554.180.010



VERSCHIEDENES

TEILENUMMERN

Beschreibung	Teilenummer
M22/Xcite™ Pistolenschlüssel	049.030.042
Große Bürste	906.300.101
Kleine Bürste	906.300.102
Schlüssel für Produktfilter	049.030.018
Ausblaspistole	129.371.000
Viskositätsbecher Nr. 4 CA4	049.221.400
Dickenmessgerät von 25 bis 2000µ	000.790.020
Kleberolle mit SAMES KREMLIN -Logo (75mm x 100m)	571.141.003



WISCHTÜCHER

Silikonfreie, antisitatische, weiche, ungiftige, nicht trocknende Staubabsorber.

TEILENUMMERN

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Schachtel mit 10 Stück (weiß, für Deckschicht)	24	149.990.023
Schachtel mit 10 Stück (ungebleicht für Primer)	24	149.990.024

RC 756 Atemschutzmasken

Leichte, komfortable Atemschutzmasken, die für jede Art von Farbe geeignet sind und den neuesten europäischen Normen entsprechen (Atemschutzmasken: EN 140, Filte: EN 14393)



MERKMALE

- Ausgestattet mit großen Ein- und Auslassventilen
- Doppelte Befestigungsbänder
- Doppelfilter
- Drei Hochleistungsfiltertypen verfügbar (lösemittelhaltig, wasserbasiert oder Multi mit Isocyanat-Materialien)

VORTEILE

- Leichte Atmung
- Bequem
- Leistung (großer Durchmesser), Sichtbarkeit und hohes Sicherheitsniveau
- Für einen optimalen Schutz, unabhängig von der Art der verwendeten Farbe

KONFIGURATION DER ATEMSCHUTZMASKE RC 756

Beschreibung	Teilenummer
RC 756 Atemschutzmaske	143.380.100
RC 756 Atemschutzmaske für LÖSEMittelBASIERTe FARBEN - A1-Filter	143.380.200
RC 756 Atemschutzmaske für WASSERBASIERTe FARBEN - A1B1P3 Filter	143.380.300
RC 756 Atemschutzmaske für MEHRKOMponentEN-FARBEN - ISOCYANATe - A1B1E1K1P3 Filter	143.380.400

FILTER & VORFILTER

Beschreibung	Typ	Menge	Teilenummer
Filter für lösemittelhaltige Farben	A1	10	143.380.210
Filter für wasserbasierte Farben	A1B1P3	5	143.380.310
Filter für Mehrkomponenten-Isocyanate	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Vorfilter für A1-Filter	-	25	143.380.110

ZUBEHÖR

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Befestigungsband	1	143.380.120
Ersatz-Einlass-/Auslassventile	3	143.380.130

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Lüftregler

REINRAUMANZÜGE

Schützt den Lackierer. Bequem zu tragen, bietet Schutz vor Staub oder Flusen.
Entspricht den europäischen Normen Hergestellt aus Vliesstoff, mit elastischen Handgelenken und breiten Hosenbeinen zum Schutz der Schuhe



TEILENUMMERN

Beschreibung	Größe	Menge	Teilenummer
5 Stck. Reinraumanzug S	S	5	564.504.001
5 Stck. Reinraumanzug M	M	5	564.504.002
5 Stck. Reinraumanzug L	L	5	564.504.003
5 Stck. Reinraumanzug XL	XL	5	564.504.004
5 Stck. Reinraumanzug XXL	XXL	5	564.504.005

SCHUTZHAUBE

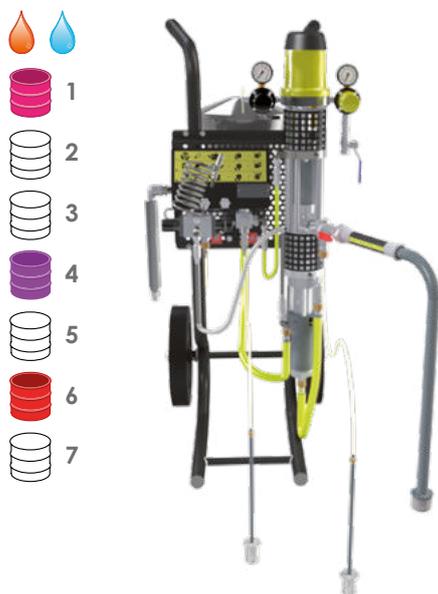
Schützt Kopf und Haar
Vliesstoff, leicht und lässt die Haut atmen
Entspricht den europäischen Normen

TEILENUMMERN

Beschreibung	Menge	Teilenummer
Schutzhaube	5	043.250.001

ZUBEHÖR

Pumpe PU 2125 F



Druckluft betriebene Anlage mit festem Mischungsverhältnis, zum präzisen Dosieren und Mischen von 2-Komponenten Materialien.

Durch die eingesetzte FLOWMAX® Technologie, eine von SAMES KREMLIN patentierte Faltenbalgabdichtung, wird eine perfekte Mischgenauigkeit erreicht, da die Pumpenabdichtung ohne Packungsringe erfolgt und dadurch keine Leckagen an der Kolbenstange entstehen können.

Festes Mischungsverhältnis : Eine einfache aber wirkungsvolle Lösung um 2-K-Lacke mit luftzerstäubenden Pistolen HTi, HPA oder HTV, zu verarbeiten.

Die PU 2125F Pumpen werden im Werk getestet und komplett montiert ausgeliefert.

Sie sind in folgenden Dosierungsvarianten lieferbar : 1/1, 2/1, 3/1, 4/1 oder 5/1

MERKMALE

Absolute Dichtigkeit durch FLOWMAX® Hydraulikteil auf der Härterseite

VORTEILE

Höchste Zuverlässigkeit
Keine Spülmittelkammer
Kein Materialaustritt möglich
Die komplette Abdichtung verhindert Kristallisation bei feuchtigkeitsempfindlichen Härtern ; Hervorragend für UV- und vorgemischte Produkte geeignet

Geliefert mit Mischer, Einstelleinheit (Mischen/Spülen), Luftsteuereinheit, Saugschlauch für den Stammlack und das Lösungsmittel zum Spülen und 6-Liter-Zulaufbehälter für den Härter

Gebrauchsfertige Pumpe

Pneumatisch angesteuerte Mischereinheit (Halbautomatik) mit Zustandsanzeige

Sicherer Betrieb
Benutzerfreundlich

Rückfluss des Härters in den Behälter

Schnelle Spülung und Farbwechsel ohne Härterverlust

Edelstahl Hydraulikteile (Stamm und Härter) als Standard

Keine Korrosionsgefahr bei der Verwendung von wasserverdünnbaren Materialien

Auf Wagen montierte Pumpe

Mobilität der Pumpe (kann leicht an anderen Arbeitsplätzen eingesetzt werden)

SPEZIFIKATIONEN

Mischungsverhältnis (je nach Version)	1/1 - 2/1 - 3/1 - 4/1 - 5/1
Druckverhältnis	0,9-1,6/1
Max. Viskosität des Materials in CA 4	180 s
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Ausgewogener Schalldruck (dBA)	80
Gewicht (kg)	50
Materialführende Teile	Edelstahl, Polyethylen, behandelter Stahl Härter-Materialabschnitt : Edelstahl 304 Faltenbalg: PTFE

DOSIERVERHÄLTNIS

Beschreibung	Mischungsverhältnis in Volumen	Fördermenge bei 20 D / min (l/min)	Druckübersetzung	Materialdruck (bei Motordruck)	
				4 bar	6 bar
PU 2125 F 1/1	1/1	3,5	0,9/1	3,6	5,4
PU 2125 F 2/1	2/1	2,6	1,2/1	4,8	7,2
PU 2125 F 3/1	3/1	2,4	1,4/1	5,6	8,4
PU 2125 F 4/1	4/1	2,2	1,5/1	6	9
PU 2125 F 5/1	5/1	2,1	1,6/1	6,4	9,6

Pumpe PU 2125 F

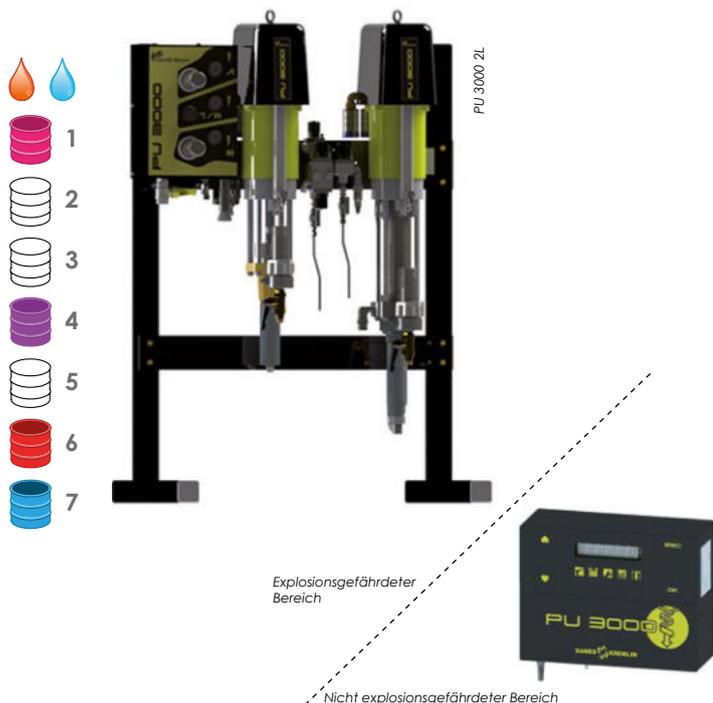
ANSCHLÜSSE

Anschluss	Lufteinlass (Ventil)	F 3/8" BSP
	Luftauslass (Zerstäuberluft)	M 1/4" NPS
	Materialauslass	M 1/2" JIC

TEILENUMMERN PU 2125F

Beschreibung	Teilenummer
PU 2125F, auf Pumpenwagen montiert - Mischungsverhältnis 1/1	151.586.100
PU 2125F, auf Pumpenwagen-montiert - Mischungsverhältnis 2/1	151.586.110
PU 2125F, auf Pumpenwagen-montiert - Mischungsverhältnis 3/1	151.586.120
PU 2125F, auf Pumpenwagen-montiert - Mischungsverhältnis 4/1	151.586.130
PU 2125F, auf Pumpenwagen-montiert - Mischungsverhältnis 5/1	151.586.140

PU 3000 2I



Die PU 3000, eine ökonomische und patentierte 2-Komponenten-Anlage, verbindet die Robustheit einer mechanischen Anlage mit der Intelligenz einer elektronischen Dosierung. Die einfache Bedienung der Steuerung und der - Plug & Spray - Aufbau der Dosieranlage, sorgen für eine schnelle, problemlose Inbetriebnahme und störungsfreies Arbeiten.

PATENTIERT : Die innovative Kontrolle der Pumpenumschaltung - FREE PULSE ELECTRONIC CONTROL (FPE) - sorgt für einen konstanten, absolut pulsationsfreien Materialfluss und einer Mischgenauigkeit von +/- 1 %. An der Anzeige der Steuerung können die verbrauchten Material- und Lösemittelmengen, sowie die VOC Werte abgelesen werden. Auf Wunsch können diese Werte auch ausgedruckt oder an einen Rechner geschickt werden (Option). Die Dosieranlage mit den Pumpen darf in den ATEX Zonen 1 und 2 aufgestellt werden. Dadurch können die Schläuche zur Spritzpistole sehr kurz sein.

Die PU 3000 gibt es in den Versionen HTi, HPA, HTV, Airmix® und Airless.

MERKMALE

- Plug & Spray
- SAMES KREMLIN**-Patent: Free Pulse Electronic Control (FPE)
- Kontrolle der Pumpenumschaltung
- Direkte Härterinjektion in den hoch wirkungsvollen statischen Mischer
- Aufzeichnung und Anzeige aller verbrauchten Materialmengen und VOC Werte Ausdruck über optionale RS232 Schnittstelle möglich
- Automatische Verwaltung der Parameter der verschiedenen Komponenten : Stammlack, Härter und Verdünnung Automatische, volumengesteuerte Befüllung und Spülung der Anlage Bedienerfreundliche Steuereinheit
- Hinweis bei notwendiger Wartung Beständige Kontrolle des Mischungsverhältnisses. Alarm und Abschaltung bei Problemen. Elektronische Füllstandskontrolle mit Alarm
- Mischverhältnis Kontrollset mit zwei 2 Liter Messzylinder
- Filter und Entlüftungssysteme standardmäßig
- Absolute Dichtigkeit durch FLOWMAX® Hydraulikteil auf der Härterseite
- Einstellung des Härteranteiles : von 5 bis 160 %
- Kompatibel mit allen Zerstäubungssystemen
- HTi / HPA / HTV, AIRMIX®, AIRLESS Kleinste Fördermengen möglich ab 10cc/min

VORTEILE

- Schnelle Inbetriebnahme
- Sehr konstante, gleichmäßige Förderung
- Dosiergenauigkeit +/- 1 % Wiederholgenauigkeit +/- 1 %
- Perfekte homogene Mischung
- Kontrolle über verbrauchte Materialien und Ausstoß von Lösemittel in die Atmosphäre (VOC)
- Benutzerfreundliche und einfache Programmierung durch den Bediener
- Sicherer Betrieb
- Visuelle Kontrolle der Mischgenauigkeit
- Kein Produktverlust
- Höchste Zuverlässigkeit
- Die komplette Abdichtung verhindert Kristallisation bei feuchtigkeitsempfindlichen Härtern
- Großer Einsatzbereich in unterschiedlichsten Branchen mit unterschiedlichsten Beschichtungsmaterialien

SPEZIFIKATIONEN

Elektrische Spannung und Leistung	115/230V - 75W
Maximaler Lufteinlassdruck (bar)	6
Viskosität des Materials	30 - 8000 cP
Mischgenauigkeit	+/- 1 %
Fördermenge gemischtes Material	PU 3000 2I: 10 cm³ bei 2000 cm³/min
Mischungsverhältnis	1/1 - 20/1 (100 % - 5 %)
Materialführende Teile	Edelstahl und PEHD

PU 3000 2l

TECHNISCHE MERKMALE

Beschreibung	Druckübersetzung	Druckluftmotortyp	Maximaler Materialdruck (bar)
PU 3000 - Airspray-Versionen	1/1 . 7/1	1500	0/6 - 0/40

ABMESSUNGEN DER PU 3000

Beschreibung	Höhe (cm)	Tiefe (cm)	Breite (cm)
AIRSPRAY-Versionen	PU 3000 2l: 130	70	86
Steuerungskasten	28,6	14,3	36,7

ANSCHLÜSSE

Anschluss	Luffeinlass (Ventil)	F 3/4" BSP
	Luftauslass	F 1/4" BSP
	Materialauslass	F 3/4 JIC

TEILENUMMERN PU 3000 2L

Beschreibung	Teilenummer
PU 3000 - HTi-, HPA- und HTV-Versionen - 100 cm³ - 2l	155.680.140

PU 3000-OPTIONEN TEILENUMMERN

Beschreibung	Teilenummer
Glas-Montagesatz für Spritzkabine	155.660.340

PU 3000 SPÜLPUMPEN TEILENUMMERN

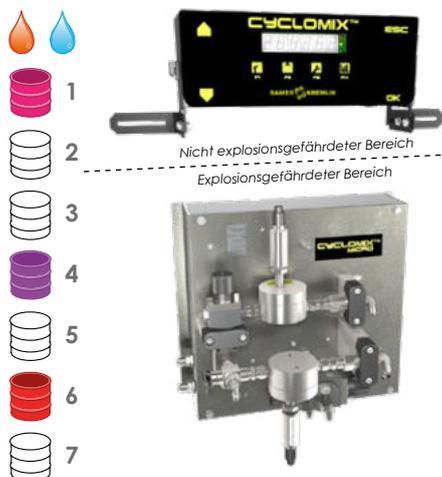
Beschreibung	Ansaugschlauch	Entleerungsschlauch	Luftregler Materialdruck	Filter	Teilenummer
02-C85 Spülpumpe - PU 3000	● (Ø 16)	-	-	-	155.680.170

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse & Luftregler

CYCLOMIX™ Micro und Micro+ PH



Bedienerfreundliche Anlage, zum präzisen und kontrollierten Dosieren und Mischen von 2-Komponenten Materialien. Mit dem Cyclomix Micro wird der Mischprozess kontrolliert und überwacht. Alle notwendigen Parameter für die Mischung und Überwachung, können eingegeben werden. Ist der Cyclomix erst einmal programmiert, werden alle Parameter automatisch vom Rechner kontrolliert. Das Programmieren erfolgt sehr bedienerfreundlich mit einem Magneten und ist schnell erledigt. Ein Programmwechsel, Spülen oder Befüllen der Anlage sind sehr einfach durchzuführen. Optional kann die Bedienung der Anlage, mit dem Magneten, sogar aus der Spritzkabine heraus erfolgen.

Beim Cyclomix Micro+ kann, speziell bei Verarbeitung von Wasserlack, die Härterseite mit einem anderen Spülmittel als die Stammlackseite, gereinigt werden. Beim Einsatz von stark säurehaltigen Materialien, wird der Einsatz des Cyclomix Micro+ PH empfohlen.

Die Anlage muss, nach ATEX Regeln, in einer «Sicheren Zone» installiert werden.

MERKMALE

VORTEILE

Automatische Verwaltung der Parameter der verschiedenen Komponenten: Grundmaterial, Härter und Lösemittel	Mischgenauigkeit +/- 1 % Wiederholgenauigkeit +/-0,5 %
Automatische, volumengesteuerte Befüllung und Spülung der Anlage	Schnelle Inbetriebnahme. Geringer Verlust von Material und Spülmittel
Programmierbares Spülvolumen; Verschiedene Spülabläufe wählbar: Nur Basis Seite; Basis- und danach Härterseite; Härter- und danach Basis-Seite	Lösemittelersparung und geringere Umweltbelastung
Beständige Kontrolle des Mischungsverhältnisses. Alarm und Abschaltung bei Problemen. Bedienerfreundliche Steuereinheit	Die auf die Teile aufgebrauchte Farbe entspricht immer den vorgegebenen Parametern Benutzerfreundliche und einfache Programmierung durch den Bediener
Edelstahlausführung	Zur Verarbeitung einer Vielzahl an Materialien
Aufzeichnung und Anzeige aller verbrauchten Materialmengen und VOC Werte. Ausdruck über optionale RS232 Schnittstelle möglich	Kontrolle über verbrauchte Materialien und Ausstoß von Lösemittel in die Atmosphäre (VOC)
Möglichkeit den Cyclomix™ Micro vom innern der Spritzkabine aus zu bedienen. (Optional Einbausatz mit Glas notwendig)	Ergonomischer Arbeitsplatz und Zeiteinsparung
Übersichtliche Mischereinheit	Einfache Wartung durch Standard Ersatzteile

Lieferung ohne Pumpen oder Pistolen, die separat zu bestellen sind
Nur für die Versorgung einer Pistole ausgelegt

SPEZIFIKATIONEN

Elektrische Spannung und Leistung	115 / 230V - 75W
Min. Steuerluftdruck / (bar min)	4
Materialdruck (bar)	2 - 175
Gewicht (kg)	25
Materialführende Teile	Edelstahl und PEHD Edelstahl 316L auf der Katalysatorseite der PH-Version
Mischungsverhältnis	Einkomponenten-Material und 0,6/1 bis 20/1
Mischgenauigkeit	1 %
Maximale Anzahl der zu montierenden Pistolen	1
Fördermenge gemischtes Material	100 - 2000 cm ³ /min
Viskosität des Materials	30 - 5000 cps
Höhe (cm)	17,3 (Steuereinheit) - 40 (Mischerplatte)
Breite (cm)	36,6 (Steuereinheit) - 40,7 (Mischerplatte)
Tiefe (cm)	11,1 (Steuereinheit) - 30 (Mischerplatte)

ANSCHLÜSSE

Beschreibung	Anschluss
Stromversorgung: Klemmleiste und Stopfbuchse	
Lufteingang	F 1/4" BSP
Luftausgang	F 1/4" BSP
Materialeingang	M 1/2" JIC
Materialausgang	M 1/2" JIC

TEILENUMMERN CYCLOMIX™ MICRO, MICRO+ UND MICRO+ PH

Beschreibung	Spülung der Härterseite	Anzahl der Grundmaterialien	Anzahl der Härter	Teilenummer
CYCLOMIX™ Micro	-	1	1	155.660.900
CYCLOMIX™ Micro	-	3	1	155.660.930
CYCLOMIX™ Micro+	•	1	1	155.660.911
CYCLOMIX™ Micro+	•	3	1	155.660.933
CYCLOMIX™ Micro+ PH	•	1	1	155.660.951
(ohne Mischereinheit - siehe Optionen)	•	3	1	155.660.951
CYCLOMIX™ Micro+ PH	•	3	1	155.660.953

TEILENUMMERN DER OPTIONEN FÜR CYCLOMIX™ MICRO, MICRO+ AND MICRO+ PH

Beschreibung	Teilenummer
Mischereinheit für Cyclomix® Micro+ PH	155.660.955
Kit RS 232 Verbindung für Druckeranschluss	155.660.935
Glas-Montagesatz für Spritzkabine	155.660.340
5 m Verlängerungskabel zwischen Steuereinheit und Mischerplatte	901.250.216

CYCLOMIX™ Multi und Multi PH



Lieferung ohne Pumpen oder Pistolen, die separat zu bestellen sind
Nur für die Versorgung einer Pistole ausgelegt

Elektronische CYCLOMIX™-Dosierung für die Verarbeitung mehrerer Farben: Der CYCLOMIX™ Multi kann bis zu 7 verschiedene Grundmaterialien und 3 Härter verwalten.
Modularer Aufbau: Der CYCLOMIX™ Multi kann in Zone 1 oder 2 positioniert werden (Richtlinie ATEX). Der Steuerungskasten muss in der sicheren Zone installiert werden (ATEX-Richtlinie).
Die Programmierung und Bedienung erfolgt benutzerfreundlich über einen großen Touchscreen.
Für saure Härter existieren spezifische Referenzen für ein CYCLOMIX™ Multi PH.

MERKMALE

- Automatische Verwaltung der Parameter der verschiedenen Komponenten: Grundmaterial, Härter und Lösemittel
- Automatische volumengesteuerte Befüllung und Spülung der Anlage
- Anpassbare Programmierung für jeden Lack
- Mehrere Spülmodi: Produktionszyklus, verlängerte Produktionsstopps, lösungsmittelbasierte Materialien
- Probenentnahme zur Mischverhältnis Kontrolle Batch-Modus
- Automatisches Spülsystem für Handpistolen : Autowash (als Option)
- Mehrsprachiges Display und integrierte Bedienungsanleitung
- Edelstahlausführung
- Numerische Schnittstelle
- Integriertes Zerstäubungsluftmanagement
- Pneumatische Notspülung
- Übersichtliche Mischereinheit
- Roboterschnittstelle

VORTEILE

- Mischgenauigkeit +/- 1 %
- Wiederholgenauigkeit +/-0,5 %
- Schnelle Inbetriebnahme. Geringer Verlust von Material und Spülmittel
- Optimierte Verarbeitung von jedem Lack
- Perfekte Kompatibilität mit den Entwicklungen der Produktionsbedingungen
- Visuelle Kontrolle der Mischgenauigkeit
- Möglichkeit kleine Materialmengen für Ausbesserungsarbeiten abzufüllen
- Automatische Lackerneuerung oder Spülung der Pistole nach Ablauf Topfzeit
- Benutzerfreundliche und einfache Programmierung durch den Bediener
- Kompatibel mit wasserbasierten Materialien
- Einfacher Anschluss eines Automaten
- Komfort und Sicherheit bei der Farb- und Lösungsmittelbefüllung
- Spülung auch bei Stromausfall sichergestellt
- Einfache Wartung durch Standard Ersatzteile
- Verbindung mit einem Online-Automaten

Spezifikationen

Elektrische Spannung und Leistung	115 / 230 V - 75 W
Min. Steuerluftdruck (bar)	4
Materialdruck (bar)	2 - 200 bar
Gewicht (kg)	70
Materialführende Teile	Edelstahl und PeHD
Mischungsverhältnis	0,6/1 bis 20/1 (160 % bis 5 %)
Mischgenauigkeit	+/- 1 %
Maximale Anzahl der zu montierenden Pistolen	1
Spülmittelmenge (m³/h)	100 - 2000 cm³/min
Fördermenge gemischtes Material	100 - 2000 cm³/min
Viskosität des Materials	30 - 5000 cps
Höhe (cm)	60 (Steuerungskasten) - 77 (Mischeinheit)
Breite (cm)	60 (Steuerungskasten) - 60 (Mischeinheit)
Tiefe (cm)	40 (Steuerungskasten) - 77 (Mischeinheit)

ANSCHLÜSSE

Beschreibung	Anschluss
Lufteingang	F 1/4" BSP
Luftausgang	F 1/4" BSP
Materialeingang	M 1/2" JIC
Materialausgang	F 1/4" BSP

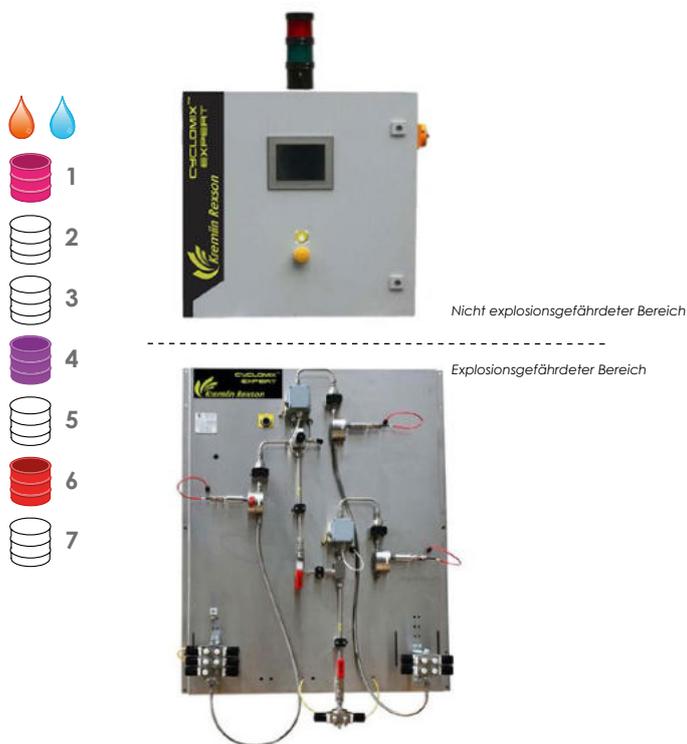
TEILENUMMERN CYCLOMIX™ MULTI

Beschreibung	Anzahl der Grundmaterialien	Anzahl der Härter	Teilenummer
CYCLOMIX™ Multi	3	1	155.660.813
CYCLOMIX™ Multi	5	1	155.660.815
CYCLOMIX™ Multi	7	1	155.660.817
CYCLOMIX™ Multi	3	2	155.660.823
CYCLOMIX™ Multi	5	2	155.660.825
CYCLOMIX™ Multi	3	3	155.660.833
CYCLOMIX™ Multi PH	3	1	155.660.513
CYCLOMIX™ Multi PH	5	1	155.660.515
CYCLOMIX™ Multi PH	7	1	155.660.517

OPTIONALE TEILENUMMERN - CYCLOMIX™ MULTI

Beschreibung	Teilenummer
Autowash	155.660.300

CYCLOMIX™ Expert



Lieferung ohne Pumpen oder Pistolen, die separat zu bestellen sind

CYCLOMIX™ Expert, eine innovative Industrie- und Entwicklungslösung, garantiert eine absolute Qualität der Produktion.

CYCLOMIX™ Expert kann insgesamt bis zu 24 Komponenten (Grundmaterialien, Härter, Spülmittel) verwalten und Mono-, Zwei- oder Dreikomponentenmaterialien verarbeiten

Das innovative Dosierverfahren - das ultraschnelle Injektionsventil - bietet eine beispiellose Mischqualität und Dosiergenauigkeit. Die Maschine kann 2 Arbeitsstationen gleichzeitig bedienen. Die Maschinenprogrammierung mittels eines Farbbildschirms - mit bis zu 15 Sprachen - ist für Komfort und Einfachheit bei Produkt- oder Parameteränderungen konzipiert. Die elektronische Technologie ermöglicht eine vollständige Überwachung und Verfolgung des tatsächlichen Materialverbrauchs und der VOC mit Aufzeichnungsmöglichkeit zur Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit.

Der CYCLOMIX™ Expert kann mit verschiedenen Durchflussmesstechnologien ausgestattet werden (z. B. Massendurchflussmesser für schwer zu verarbeitende Farben oder wasserbasierte Materialien). Die Möglichkeit, die von **SAMES KREMLIN** entwickelte Flowmax®-Technologie anstelle von herkömmlichen Dichtungen auf der Härterseite einzusetzen, bringt absolute Zuverlässigkeit für feuchtigkeitsempfindliche Isocyanathärter.

Der CYCLOMIX™ Expert ist als Airspray-Version erhältlich, um allen Marktbedürfnissen gerecht zu werden, sei es beim manuellen oder automatischen Zerstäuben.

Der Materialverteiler kann im Spritzbereich aufgestellt werden, wodurch die Länge der Farbschläuche reduziert werden kann.

Der Steuerungskasten muss in der sicheren Zone platziert werden (ATEX-Richtlinie).

Je nach Kundenkonfiguration stehen Optionen für die Aufrüstung der Maschine zur Verfügung.

- Remote-Steuerkasten mit Farbbildschirm
- Ermöglicht dem Bediener durch Zugänglichkeit direkt von der Arbeitsstation (Spritzkabine) aus die Verwaltung von Produktion, Farbwechsel, Spülung...
- Automatischer Spülkasten

Durch die Positionierung im Zerstäubungsbereich hat der Lackierer die Hände frei, während das System spült.

CYCLOMIX™ Expert

MERKMALE	VORTEILE
Automatische Komponentenverwaltung von bis zu 24 Komponenten aus 1-, 2-, 3-Komponenten-Materialien und Lösemittel	Unzählige Möglichkeiten Flexibilität beim Materialwechsel
Echtzeitanzeige von aktuellem Verhältnis und Durchfluss	Kontinuierliche Prozesskontrolle
Keine Vormischkammer: optimierte Materialdurchgänge ohne Rückhaltezone Edelstahlausführung	Perfekte Spülung Vermeidung von Materialverlusten Kompatibel mit wasserbasierten Materialien
Frequenzkonfiguration vor der Spülung am Ende der Topfzeit	Einsparung von Mischmaterial und Lösemitteln; Sicherer Betrieb
Pneumatische Handspülung im Notfall	Perfekte Spülung bei Ausfall der Stromversorgung
Batch-Modus	Zum einfachen Mischen kleiner Mengen für Reparaturarbeiten
Anpassbare Programmierung für jede Farbe 3 Datenzugriffsebenen für jeden Bediener	Ideale Anwendung für jede Farbe Sichere Verwendung
Unterstützte Daten- und Toleranzeingabe der Spezifikationen des Produktherstellers	Schnelle und einfache Dateneingabe zur Vermeidung von Fehlern
Mensch-Maschine-Schnittstelle mit Farbbildschirm	Benutzerfreundlich
Standardüberwachung von 2 Pistolen (2 Grundierungen - 2 Spülungen)	Möglichkeit der gleichzeitigen Verwaltung von 2 Arbeitsplätzen (1 oder 2 Pistolen oder beide)
Verhältniskontrolle	Sicherer Betrieb Volle Bediener-sicherheit
6 verschiedene Spülsequenzen (Luft-Lösungsmittel ist Standard) Volumen- oder Zeitspülung Mehrfache Lösemittelauswahl für jede Rezeptur	Optimierung des Lösemittelverbrauchs nach Rezeptur Optimierte Spülung
Magnetische Einstellung des Einspritzvolumens - Elektromagnetische Ventile	Mischungsoptimierung nach Verhältnissen Erhöhung der Einspritzfrequenz
USB-Datenspeicher Chargennummernverwaltung	Optimierung der Produktionsnachbereitung
Verschiedene Produktmesstechniken: Masse oder Getriebe	Verarbeitung einer Vielzahl von Materialien

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse & Luftregler

SPEZIFIKATIONEN

Spannung (V)	115 - 230
Anzahl der Materialeinlässe	24
Auslöseluftdruck / (bar min)	4
Betriebsdruck (bar)	5 - 200
Mischungsverhältnis (als Standard)	0,6/1 bis 30/1
Mischgenauigkeit	+/- 1%
Abgabe von gemischtem Material	50 - 6000 cm ³ /min
Viskosität des Materials	30 - 5000 cP
Materialführende Teile	Edelstahl und PeHD (Option 316L)
Breite (cm)	100 (3K) - 89 (2K)
Höhe (cm)	119 (3K) - 91 (2K)
Gewicht (kg)	48 (2K) - 68 (3K)

EIGENSCHAFTEN DES STEUERUNGSKASTENS

Breite (cm)	60
Höhe (cm)	60
Tiefe (cm)	40
Gewicht (kg)	25

TEILENUMMERN CYCLOMIX™ EXPERT

Beschreibung	Teilenummer
CYCLOMIX™ Expert	Bitte kontaktieren Sie uns

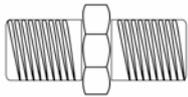
ANSCHLÜSSE & LUFTREGLER

VERBINDUNGSTÜCK AUSSEN-/AUSSENGEWINDE

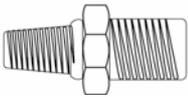
Max. Druck (20 bar)


METRISCHE ANSCHLÜSSE - 20 BAR

Außen-/Außengewinde	M 14 x 125	M 18 x 125
M 14 x 125		050.102.133 050.102.142 ⁽¹⁾
M 18 x 125	050.102.133 050.102.142 ⁽¹⁾	050.102.102


METRISCHE ADAPTER AUF BSP - 20 BAR

Außen-/Außengewinde	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125
G 1/8" (BSP) (5 x 10)	050.102.412		
G 1/4" (BSP) (8 x 13)	050.102.405 050.102.441 ⁽¹⁾	050.102.408 050.102.444 ⁽¹⁾	
G 3/8" (BSP) (12 x 17)	050.102.410	050.102.411 050.102.436 ⁽¹⁾	
G 1/2" (BSP) (15 x 21)	050.102.513	050.102.406 050.102.418 ⁽¹⁾	050.102.402 050.102.437 ⁽¹⁾
G 3/4" (BSP) (20 x 27)		050.102.429	050.102.407


METRISCHE ADAPTER AUF NPT - 20 BAR

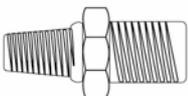
Außen-/Außengewinde	M 26 x 125
1/2" NPT	050.102.507

VERBINDUNGSTÜCK AUSSEN-/AUSSENGEWINDE MAX. DRUCK: 60 BAR
ANSCHLÜSSE BSP (GAS) - 60 BAR


Außen-/Außengewinde	G 1/8" (5 x 10)	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 1/2" (15 x 21)	G 3/4" (20 x 27)
G 1/8" (5 x 10)		906.314.207 ⁽¹⁾			
G 1/4" (8 x 13)	906.314.207 ⁽¹⁾	050.102.213 906.314.203 ⁽¹⁾	904.523.003 906.314.204 ⁽¹⁾	050.102.211	
G 3/8" (12 x 17)		904.523.003 906.314.204 ⁽¹⁾	050.102.214 906.314.202 ⁽¹⁾	904.523.006 906.314.205 ⁽¹⁾	
G 1/2" (15 x 21)		050.102.211 050.102.647 ⁽¹⁾	904.523.006 906.314.205 ⁽¹⁾	050.102.212	904.523.012
G 3/4" (20 x 27)				904.523.012	050.102.215


ANSCHLÜSSE NPT - 60 BAR

Außen-/Außengewinde	1/4" NPT	3/8" NPT
1/4" NPT		905.083.201
3/8" NPT	905.083.201	

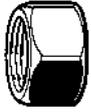

NPS ANSCHLÜSSE - 60 BAR

Außen-/Außengewinde	1/4" NPS	3/8" NPS
1/4" NPS	050.102.630	050.102.632
3/8" NPS	050.102.632	050.102.631 050.102.652 ⁽¹⁾

ADAPTER NPS AUF BSP (GAS) - 60 BAR

Außen-/Außengewinde	1/4" NPS	3/8" NPS
G 1/4" BSP	050.102.624 050.102.644 ⁽¹⁾	050.102.646 ⁽¹⁾
G 3/8" BSP	050.102.627 050.102.647 ⁽¹⁾	050.102.628 050.102.648 ⁽¹⁾
G 1/2" BSP	050.102.633	050.102.629 050.102.649 ⁽¹⁾
G 3/4" BSP		050.102.654 ⁽¹⁾

(1) Edelstahlanschlüsse



**VERBINDUNGSTÜCK INNEN-/INNENGEWINDE
MAX. DRUCK: 60 BAR
ANSCHLÜSSE BSP (GAS) - 60 BAR**

Innen-/Innengewinde	G 1/4" (BSP)
G 1/4" (BSP) (8 x 13)	904.593.002
G 3/8" (BSP) (12 x 17)	904.503.003

ADAPTER BSP (GAS) AUF METRISCH - 20 BAR

Innen-/Innengewinde	G 1/4" (BSP)
M 14 x 125	050.221.401

T-STÜCK BSP (GAS) - 60 BAR

Beschreibung	Teilenummer
T-Stück 3 x G 1/4" (BSP) (8 x 13)	904.303.002
T-Stück 3 x G 3/8" (BSP) (12 x 17)	904.303.003
T-Stück 3 x G 1/2" (BSP) (15 x 21)	904.303.004
T-Stück 3 x G 3/4" (BSP) (20 x 27)	904.303.006

T-STÜCK NPT - 60 BAR

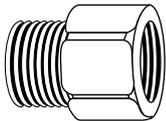
Beschreibung	Teilenummer
T-Stück 3 x 1/4" NPT	905.083.301

**VERBINDUNGSTÜCK AUSSEN-/INNENGEWINDE
MAX. DRUCK: 20 - 60 BAR**

ADAPTER NPS AUF JIC, NPS UND METRISCH - 20 BAR

Außen-/Innengewinde	1/4" NPS	3/8" NPS
1/2" JIC	150.123.305 ⁽¹⁾	050.103.537 ⁽¹⁾
1/4" NPS	-	050.103.534 ⁽¹⁾
M 14 x 125	-	050.103.523 ⁽¹⁾

⁽¹⁾Edelstahlanschlüsse

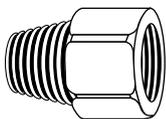


ANSCHLÜSSE BSP (GAS) - 60 BAR

Außen-/Innengewinde	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 3/4" (20 x 27)
G 1/4" (8 x 13)	050.123.205	904.533.003	-
G 3/8" (12 x 17)	904.513.003	-	-
G 1/2" (15 x 21)	904.513.005	-	904.533.009
G 3/4" (20 x 27)	904.513.011	904.513.012	-
G 1" (26 x 34)	-	-	904.513.012

METRISCHE ANSCHLÜSSE - 20 BAR

Außen-/Innengewinde	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125
M 14 x 125	-	050.123.109	-
M 18 x 125	050.123.101	-	050.123.110
M 26 x 125	-	050.123.106	-



ADAPTER VON METRISCH AUF NPS - 20 BAR

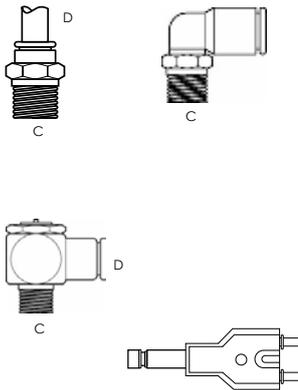
Außen-/Innengewinde	M 14 x 125	M 18 x 125
1/4" NPS	050.123.535	050.123.526
3/8" NPS	-	050.123.610

ADAPTER JIC AUF METRISCH - 20 BAR

Außen-/Innengewinde	M 14 x 125	M 18 x 125
1/2" JIC	050.230.619	050.230.620

ADAPTER JIC AUF NPS UND METRISCH - 20 BAR

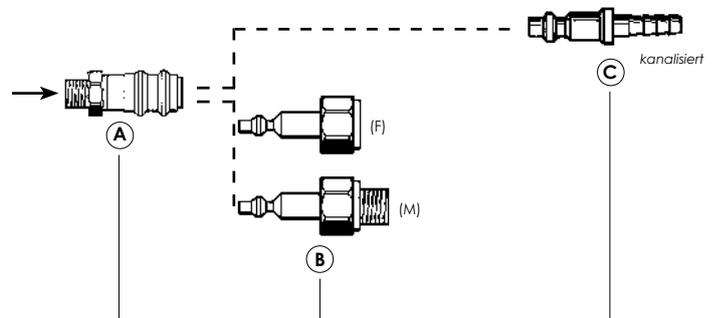
Außen-/Innengewinde	1/2" JIC
1/4" NPS	050.123.304
3/8" NPS	050.123.533
M 18 x 125	050.123.521



**SCHNELLANSCHLÜSSE FÜR SPEZIAL-LUFTSCHLÄUCHE MIT KLEINEM DURCHMESSER
KONFIGURATION DER ANSCHLÜSSE**

C	T	Gerade	90° rechtwinklig	T-Stück
G 1/8" (5 x 10) BSP	4	905.120.907	905.120.926	-
G 1/8" (5 x 10) BSP	8	-	905.120.934	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	4	-	905.120.927	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	6	905.120.965	905.120.905	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	8	905.120.904	905.120.912	905.120.920
6 x 8-Schlauch T	T-Stück für 4 x 6-Schlauch	T-Stück für 2,7 x 4-Schlauch		4 x 6/2,7 x 4 Reduzierungs T-Stück
905.120.915	905.120.903	905.120.957		905.120.928

ISO 6150 SCHNELLKUPPLUNGS-ANSCHLUSS (MAXIMALER DRUCK: 10 BAR)



SCHNELLANSCHLÜSSE

Typ	Komplette Baugruppe A und B	Teil A mit eingebautem Absperrventil	Teil B	Teil C für Gummischlauch	
				Ø 7	Ø 10
Ø5 (14x125)	905.030.405	905.030.102	905.030.406 (F)	905.030.203	905.030.204
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.804 (M)	-	-
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.803 (F)	-	-
Ø5 (1/4" NPS)	905.030.105	905.030.104	905.030.106 (F)	-	-
Haltekragen	-	-	-	906.311.224	906.311.226

KOMPLETTE SCHNELLKUPPLUNG 1/4" NPS FÜR LUFTSCHLAUCH

Beschreibung	Teilenummer
Lufteinlass-Schnellkupplungsarmatur	905.030.105

SCHNELLKUPPLUNG FÜR SCHLAUCH Ø 8

Typ	Teil A mit Auf/Zu-Drucktaste für Schlauch Ø 8	Teil C für Schlauch Ø 8
Ø 5	905.030.801	905.030.802

**ANSCHLÜSSE FÜR NIEDERDRUCK-POLYAMIDSCHLÄUCHE
ANSCHLUSS-KONFIGURATION**

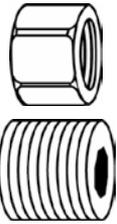
Gewindegröße	Material	Interner Durchmesser (mm)	Teilenummer
M 3/8" NPS	Vernickeltes Messing	6,35 -> 1/4	050.231.350
M 1/4" NPS	Vernickeltes Messing	6,35 -> 1/4	050.231.450
M 3/8" NPS	Vernickeltes Messing	9,52 -> 3/8	905.140.103

CRIMPANSCHLÜSSE FÜR NIEDERDRUCK-LUFTSCHLÄUCHE
ANSCHLUSS-KONFIGURATION



Material	Gewindegröße	Interner Schlauchdurchmesser (mm)	Teilenummer	Manschette
Gerade Anschlüsse				
Vernickeltes Messing	1/4" NPS	7	050.231.705	906.311.224
Vernickeltes Messing	1/4" NPS	8	050.231.707	906.311.224
Vernickeltes Messing	1/4" NPS	10	050.231.702	906.311.226
Vernickeltes Messing	3/8" NPS	7	050.231.716	906.311.224
Vernickeltes Messing	3/8" NPS	10	050.231.706	906.311.226
Vernickeltes Messing	3/8" NPS	16	050.231.701	906.311.232
Edelstahl	M 14 x 125	5	050.230.610	906.311.208
Vernickeltes Messing	M 14 x 125	10	050.230.602	906.311.226
Vernickeltes Messing	M 18 x 125	7	050.230.616	906.311.224
Edelstahl	M 18 x 125	10	050.230.614	906.311.226
Vernickeltes Messing	M 18 x 125	10	050.230.606	906.311.226
Vernickeltes Messing	M 18 x 125	16	050.230.601	906.311.232
Vernickeltes Messing	M 26 x 125	16	050.230.603	906.311.232
Winkelanschlüsse				
Vernickeltes Messing	M 18 x 125	10	050.250.202	906.311.226
Anschlüsse ohne Gewinde				
Vernickeltes Messing	-	7	050.190.403	906.311.224
Vernickeltes Messing	-	10	050.190.401	906.311.226

STOPFEN MAX. DRUCK: 20 - 60 BAR
STOPFEN-KONFIGURATION



Beschreibung	Teilenummer
Außengewinde	Außengewinde
G 1/8" (5 x 10)	906.333.106
G 1/4" (8 x 13)	906.333.102
G 3/8" (12 x 17)	906.333.104
G 1/2" (15 x 21)	906.333.103
G 3/4" (20 x 27)	906.333.105

ANSCHLÜSSE AUSSEN-/AUßENGEWINDE (SCHUTZLACKIERTER STAHL)
MAX. DRUCK: 400 BAR

ANSCHLUSS-KONFIGURATION



Außen-/Außengewinde	1/2" JIC	3/4" JIC	7/8" JIC
1/2" JIC	050.102.301	905.160.201	550.914
3/4" JIC	905.160.201	905.160.202 - - 550.545	550.915
7/8" JIC	550.914	550.915	-

ANSCHLUSS AUSSEN-/INNENGEWINDE (EDELSTAHL) MAX. DRUCK: 360 BAR
ANSCHLUSS-KONFIGURATION



Außen-/Innengewinde	1/2" JIC
3/4" JIC	050.123.301

Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

Anschlüsse und Luftregler


ADAPTER AUSSEN-/AUSSENGEWINDE: MAX. DRUCK: 360 BAR
KONFIGURATION ANSCHLÜSSE AUS SCHUTZLACKIERTEM STAHL

Außen-/Außengewinde	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	000.972.025	905.160.212
3/8" NPT	000.972.028	905.160.206
1/2" NPT	-	905.160.204
3/4" NPT	-	905.160.203

KONFIGURATION EDELSTAHLANSCHLÜSSE

Außen-/Außengewinde	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.210.501	-
1/4" NPT	905.210.502	905.210.512
3/8" NPT	905.210.503	905.210.513
1/2" NPT	905.210.504	905.210.514
3/4" NPT	-	905.210.515

KONFIGURATION ANSCHLUSS AUS SCHUTZLACKIERTEM STAHL

Außen-/Außengewinde	1/2" JIC	3/4" JIC	7/16" JIC	7/8" JIC	1 1/16" JIC	1 5/16" JIC
1/8" G konisch	550.548	-	550.920	-	-	-
1/4" G konisch	550.542	-	-	-	-	-
3/8" G konisch	550.549	550.679	-	550.609	-	-
1/2" G konisch	-	550.544	-	550.540	550.903	-
3/4" G konisch	550.905	-	-	550.823	550.864	550.932
-	-	-	-	-	550.900	550.901

KONFIGURATION VERNICKELTE ANSCHLÜSSE

Außen-/Außengewinde	1/2" JIC	3/4" JIC
3/8" NPT	050.470.202	905.160.103


WINKELANSCHLUSS AUSSEN-/INNENGEWINDE
MAX. DRUCK: 360 BAR
ANSCHLUSS-KONFIGURATION

Außen-/Innengewinde (freie Mutter)	1/2" JIC
1/2" JIC	905.160.101


WINKELANSCHLUSS AUSSEN-/AUSSENGEWINDE
MAX. DRUCK: 360 BAR
ANSCHLUSS-KONFIGURATION

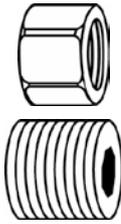
Außen-/Außengewinde	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	905.210.602	905.210.612
3/8" NPT	905.210.603	-
1/2" NPT	905.210.604	-
3/4" NPT	-	905.210.615

WINKELANSCHLUSS AUSSEN-/AUSSENGEWINDE (SCHUTZLACKIERTER STAHL)
MAX. DRUCK: 360 BAR
KONFIGURATION NPT-ANSCHLÜSSE

Außen-/Außengewinde	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.160.105	-
1/4" NPT	-	905.160.102

KONFIGURATION G-KON-ANSCHLÜSSE

Außen-/Außengewinde	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" G konisch	550.596	550.923
3/8" G konisch	551.819	-



STOPFEN MAX. DRUCK: 360 BAR

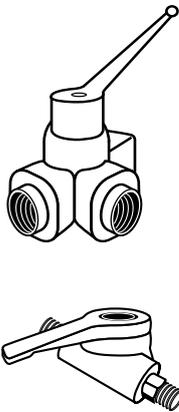
STOPFEN-KONFIGURATION

Beschreibung	Teilenummer
Innengewinde	
1/2" JIC	906.333.301
Außengewinde	
1/8" NPT	906.333.108

NIEDERDRUCKVENTILE

TEILENUMMERN 3-WEGE-VENTIL

Beschreibung	Teilenummer
3 x 1/4" BSP (Innengewinde)	903.090.804
3 x 1/4" BSP (Innengewinde) (Edelstahl)	903.090.805

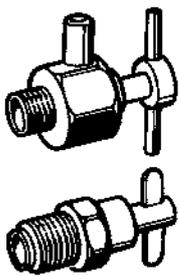


TEILENUMMERN 2-WEGE-VENTIL INNENGEWINDE

Beschreibung	Eingang	Ausgang	Teilenummer
Kugelhahn	(M) G 1/4" (8 x 13)	(M) M 14 x 125	050.070.205
Eingang (Außengewinde) G 3/8" (12 x 17) Ausgang (Außengewinde) 1/4" NPS	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) 1/4" NPS	050.070.211
Eingang (Außengewinde) G 1/2" (15 x 21) Ausgang (Außengewinde) M 18 x 125	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.204
Eingang (Außengewinde) G 1/2" (15 x 21) Ausgang (Außengewinde) G 1/2" (15 x 21)	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) G 1/2" (15 x 21)	050.070.201
Eingang (Außengewinde) G 3/8" (12 x 17) Ausgang (Außengewinde) M 18 x 125	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 18 x 125	050.070.212

TEILENUMMERN 2-WEGE-VENTIL INNEN-/INNENGEWINDE

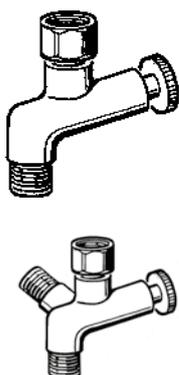
Beschreibung	Eingang	Ausgang	Teilenummer
Ventil	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	903.090.806
Ventil	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	903.090.206



ENTLÜFTUNGSVENTILE

TEILENUMMER ENTLÜFTUNGSVENTILE

Beschreibung	Teilenummer
Eingangsgewinde (Außengewinde) G 1/4" (8 x 13)	903.093.302



NADELVENTILE

TEILENUMMERN 2-WEGE-VENTIL

Beschreibung	Eingang	Ausgang	Teilenummer
Innen-/Außengewinde	M 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179
Außen-/Außengewinde	G 1/4" (8 x 13)	M 14 x 125	050.070.101

TEILENUMMERN 3-WEGE-VENTIL

Beschreibung	Teilenummer
Innen-/Außen-/Außengewinde M 14 x 125	050.070.401

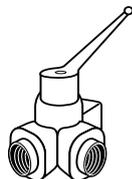
Airspray-Zerstäubung

Pumpen & Zubehör

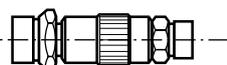
Anschlüsse und Lüftregler


HOCHDRUCK-MATERIALVENTILE
TEILENUMMER

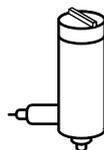
Beschreibung	Eingang	Ausgang	Maximaler Materialdruck (bar)	Teilenummer
Innen-/Innengewinde	G 3/8" (12 x 17)	G 3/8" (12 x 17)	250 bar	000.750.040


3-WEGE-VENTIL - 350 BAR - TEILENUMMERN

Beschreibung	Teilenummer
3 x 1/4" BSP (Innengewinde) (Edelstahl)	903.091.006

LUFTLEITUNGS-AUSGANGS-STEUERVENTILE
VENTIL-TEILENUMMERN


Beschreibung	Eingang	Ausgang	Teilenummer
Innen-/Außengewinde	G 1/4" (8 x 13)	G 1/8" (8 x 13)	050.070.190
Innen-/Außengewinde	M 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179


ENTLÜFTUNGSVENTILE
TEILENUMMERN ENTLÜFTUNGSVENTILE

Beschreibung	Eingang	Ausgang	Maximaler Materialdruck (bar)	Teilenummer
Außen-/Außengewinde	G 1/4" (8 x 13)	M 18 x 125	400	000.760.000

ANSCHLÜSSE - ALLGEMEINE INFORMATIONEN
DETAILS

Bezeichnung	Anschluss-Eigenschaften	Geografisches Gebiet	Max. Betriebsdruck (bar)
M	zylindrisch metrisch	Frankreich	20
G = BSP	konisch Gas (oder zylindrisch)	Europa - Asien	60
NPT	konisch	USA - Asien	60
NPS	zylindrisch	USA - Asien	60
JIC	zylindrisch 74°-Winkel	Universell	360



LUFTREGLER

SAMES KREMLIN bietet 1/4"-, 1/2"- und 3/4"- Luftregler für jede Druckluftleitung an

TECHNISCHE MERKMALE

Auslass	1/4"	1/2"	3/4"
Max. Eingangsdruck (bar)	9	20	21
Max. Abgabe (m³/h)	25	210	360

LUFTREGLER, EINZELN

Max. Druck	3,5 bar	5,5 bar	9,0 bar	10,0 bar
Ausgang	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"
Phosphorgrüne Stellglocke	116.240.500	116.370.700	-	016.470.000
Schwarze Stellglocke	116.380.700	116.390.500	016.200.000	016.280.000

LUFTREGLERBAUGRUPPE MIT MANOMETER

Regler	Max. Druck	Eingang / Ausgang	Wandhalterung	Teilenummer
Schwarze Stellglocke	5,5 bar	1/4"	-	019.720.000
	10 bar	1/2"	Ja	019.780.100

HAUPTZUBEHÖR

Bezeichnung	Details	Teilenummer
Wandhalterung	Zur Befestigung des Reglers	016.180.010
Stopfen 1/4" GAS	Stopfen Ein-/Ausgang 1/4" Reg	906.333.102

DE 37 LUFTREINIGER-REGLER MIT FILTERPATRONEN

Wird in der Regel in Spritzkabinen montiert. Seine Zwei-Körper-Konstruktion ermöglicht absolute Wasser- und Ölfreiheit.

Technische Merkmale

- Maximale Betriebsluftleistung: 37 m³/h
- Maximaler Betriebsluftdruck: 10 bar
- Höhe: 290 mm
- Lufteintrittsöffnung: F1/4"G

Serienausstattung :

- Ein reguliertes Manometer
- Ein F1/4"G-Anschluss
- Ein Hahnventil F1/4"G
- Zwei Luftauslasshähne: M 1/4" NPS



Spezifikationen

Luftabgabe (m³/h)	37
Maximaler Materialdruck (bar)	10
Höhe (cm)	29
Anschluss	Luftfeinlass F8 x 13G
Einrichtung	1 reguliertes Manometer 1 Ventil F 1/4" G 1 Kugelhahn F 1/4" G 2 Luftauslasshähne M 1/4" NPS

TEILENUMMERN

Beschreibung	Teilenummer
Luftreiniger mit Regler DE 37	015.240.000
Blaue Kartusche für Wasser	015.230.500
Rote Kartusche für Öl	015.230.200

REGLER, FILTER UND SCHMIERMITTEL

Unsere Regler mit Manometer, Filter und Schmierstoffen mit Polycarbon-Behältern sind alle modular aufgebaut, so dass Sie sich die besten Luftaufbereitungsanlagen für Ihre Bedürfnisse zusammenstellen können.



Teil 1

- Filter mit Zapfenabweiser, transparente Polycarbonbehälter (hitzebeständig bis 50 °C), manuelle Entlüftung und ein Bronzefilter, der alle Partikel größer als 5 Mikrometer aufnehmen kann.
- Druckregler mit Manometer: selbstregelnd und vibrationsfrei, Manometer von 0 bis 12 bar/180 psi, ausgestattet mit automatischem Dekompressionssystem
- Schmierstoffe mit transparentem Polycarbon-Deckel (hitzebeständig bis 50 °C), bündige Einstellschraube; schmiert durch Feinverdampfung
- Maximaler Betriebsdruck: 12 bar/180 psi

KONFIGURATION VON REGLERN, FILTERN, SCHMIERSTOFFGEBERN (TEIL 1)

Typ	Eingangsgewinde	Ausgangsgewinde	Durchfluss bei 9 bar (l/min)	Teilenummer
Regler mit Manometer				
M 150/2	1/4"	1/4"	1000	004.601.100
M 250/3	1/2"	1/2"	5250	004.601.300
Filter mit Polycarbonatbecher				
M 100/2	1/4"	1/4"	1760	004.603.100
M 200/2	3/8"	3/8"	7000	004.603.200
Schmierstoffgeber mit Polycarbonatbecher				
M 110/2	1/4"	1/4"	2500	004.604.100
M 210/3	1/2"	1/2"	5250	004.604.300



Teil 2

KONFIGURATION VON REGLERN, FILTERN, SCHMIERSTOFFGEBERN (TEIL 2)

Typ	Einlassdurchmesser	Auslassdurchmesser	Teilenummer
3/4"-Regler, einzeln	3/4" G	3/4" G	91.530
3/4"-Regler + Filter, einzeln	3/4" G	3/4" G	91.532
3/4"-Regler mit Manometer Ø 62 mm	3/4" G	3/4" G	91.531
3/4"-Regler mit Manometer Ø 62 mm + Filter	3/4" G	3/4" G	91.533
Filter 3/4" Regler	3/4" G	3/4" G	91.534
3/4"-Regler, Filter, Schmierstoffgeber, Einstellventil auf Wandhalterung	1/2" G	1/2" G	91.398
1/4"-Regler, einzeln	1/4" G	1/4" G	91.551
1/4"-Regler + Filter, einzeln	1/4" G	1/4" G	91.555
1/4"-Regler mit Manometer Ø 62 mm	1/4" G	1/4" G	91.552
1/4"-Regler mit Manometer Ø 62 mm + Filter	1/4" G	1/4" G	91.558
1/4"-Filter, einzeln	1/4" G	1/4" G	91.553
Manometer Ø 62 mm, seitlicher Ausgang - 0 bis 10 bar	1/8" G	-	151.080.094
Manometer Ø 62 mm, rückseitiger Ausgang - 0 bis 10 bar	1/8" G	-	151.080.091
Wandhalterung für 3/4"-Regler	-	-	210.006
Rückhalterung für Regler (Montage auf Bedienfeld)	-	-	91.540
Verriegelungsmechanismus für Regler	-	-	91.545
Einstellventil mit Sperre	-	-	91.544
Schmieröl (2 Liter)	-	-	149.990.017



ZUBEHÖR

Ermöglicht die einfache Installation und Montage von Reglern, Schmierstoffgebern und Filtern, um das ideale System zusammenzustellen.

TEILENUMMERN

Beschreibung	Teilenummer
Reglerhalterung F 171/1 für 1/8" und 1/4"	004.601.002
Reglerhalterung F 176/1 für 3/8" und 1/2"	004.601.201



MANOMETER

Gefertigt aus Metall mit Glaslinsen, absolut schlagfest und lösungsmittelbeständig.

KONFIGURATION

Beschreibung	Innendurchmesser (mm)	Druckbereich (Bar)	Teilenummer
Manometer - zentraler Eingang	40	0 - 6	910.011.205
Manometer - Zentraleinlass	40	0 - 2,5	910.011.208
Manometer - Zentraleinlass	50	0 - 6	910.011.403
Manometer - seitlicher Eingang	50	0 - 10	910.011.402
Manometer - seitlicher Eingang	50	0 - 4	910.011.404

PRAKTISCHE SEITEN

AUSWAHL EINER PUMPE

Die beste Ausrüstung für Ihre Anwendung

- Für die beste Pumpenleistung sollten Sie zunächst die gewünschte Abgabemenge ermitteln. Dazu gehören die Zerstäubungspistolen selbst und alle Zirkulationen, die Sie in diesem System planen. Sobald Sie diese Zahl haben, multiplizieren Sie sie mit 1,2 und wählen dann die Pumpe, deren Abgabemenge mit 30 Zyklen pro Minute diesem Ergebnis am nächsten ist.
- Die benötigte Druckübersetzung wird durch die Druckverluste definiert, die durch die Länge und den Durchmesser des Schlauches Ihres Systems entstehen. Zur Berechnung dieser Druckverluste siehe Tabelle auf der nachfolgenden Seite.

Beispiel:

Nehmen wir an, Sie wollen 3 konventionelle Pistolen mit einer Leistung von je 500 cm³/min plus einer Zirkulation mit 0,5 l/mn versorgen.

Die gesamte Abgabemenge beträgt somit 2 l/min. Die optimale Pumpenleistung wäre: (2 000 x 1,2) ÷ 30 = 80 cm³/Zyklus.

Die am besten geeigneten Pumpen sind:

- » Die PMP 150 (Abgabe 100 cm³/Zyklus und Druckverhältnis 1:1) für niedrigviskose Materialien und eine kleine Zirkulation (Druckverlust < 3 bar).
- » Die 02.75 (Abgabe 85 cm³/Zyklus und Druckverhältnis 2:1) für dickere Materialien und eine normale Zirkulation (Druckverlust < 6 bar).
- » Die 04.120 (Abgabe 42 cm³/Zyklus und Druckverhältnis 4:1) für großen Druckverlust in der Zirkulation (bis zu 15 bar).

MATERIALZUFÜHRUNG ZUR PUMPE

Um die richtige Abgabe des Produkts zu gewährleisten, bieten wir folgende Geräte für verschiedene Produktviskositäten an:

- » 0 - 300 cP
 - Ansaugschlauch
- » 300 bis 8 000 cP
 - Druckbehälter mit oberem Auslass
 - Pumpen (Zulaufbehälter oder Ansaugschlauch)
 - Pumpe mit Bodeneinlassventil
- » 8 000 bis 15 000 cP
 - Druckbehälter mit unterem Auslass
 - Pumpen mit Ansaugschlauch
 - Pumpe mit Bodeneinlassventil
- » 15 000 bis 30 000 cP
 - kein Druckbehälter und Ansaugschlauch mehr
 - Hydraulik-Tauchpumpe
 - Pumpen mit Schöpfkolben
 - Pumpe mit einfachwirkender Hebevorrichtung
- » 30 000 bis 1 000 000 cP und mehr
 - Schöpfkolbenpumpe mit Plattenventil und Faßfolgeplatte, montiert an Fasspresse

PRAKTISCHE SEITEN

VERGLEICHSTABELLE FÜR SIEBGRÖSSEN

Maschenanzahl (Mesh) (Anzahl der Öffnungen in 25,4 mm)	Mikron (Maschengröße in µm)	Sieb Nummer
10	1480	-
16	975	-
20	750	30
25	630	25
30	500	20
40	375	-
45	360	15
50	300	12
60	238	-
70	210	8
80	175	6
100	149	-
140	100	4
170	90	3
200	74	-
250	60	-
270	50	2
325	40	1
400	35	-

DRUCKVERLUST IN MATERIALSCHLÄUCHEN

Der Druckverlust entsteht durch den Widerstand im Schlauch beim Durchströmen des Materials. Zwei Schlauchparameter beeinflussen den Widerstand: Der innere Schlauchdurchmesser und die Schlauchlänge. Die Pumpe muss genügend Druck erzeugen, um das Material durch den Schlauch oder das Rohr, zur Auftragsdüse zu fördern. Hier muss noch genügend Druck für die Applikation zur Verfügung stehen. Um den Druckverlust zu verringern, kann man den Schlauch verkürzen, was aber nicht immer möglich ist. Einfacher ist es, den Schlauchdurchmesser zu erhöhen.

BERECHNUNG DES DRUCKVERLUSTES

$$\text{Druck (bar/m)} = \frac{6,9 \times \text{Durchfluss (l/min)} \times \text{Viskosität (cP)}}{D^4 \text{ (Innendurchm. in mm)}}$$

$$\text{Druck (psi/Ft)} = \frac{2,73 \times \text{Durchfluss (gpm)} \times \text{Viskosität (cP)}}{D^4 \text{ (Innendurchm. in Zoll)}}$$

BERECHNUNG DES DURCHFLUSSES

$$\text{Durchfluss (l/min)} = \frac{\text{Druckverlust (bar/m)} \times D^4 \text{ (Innendurchm. in mm)}}{6,9 \times \text{Viskosität (cP)}}$$

$$\text{Durchfluss (gpm)} = \frac{\text{Druckverlust (psi/Ft)} \times D^4 \text{ (Innendurchm. in Zoll)}}{2,73 \times \text{Viskosität (cP)}}$$

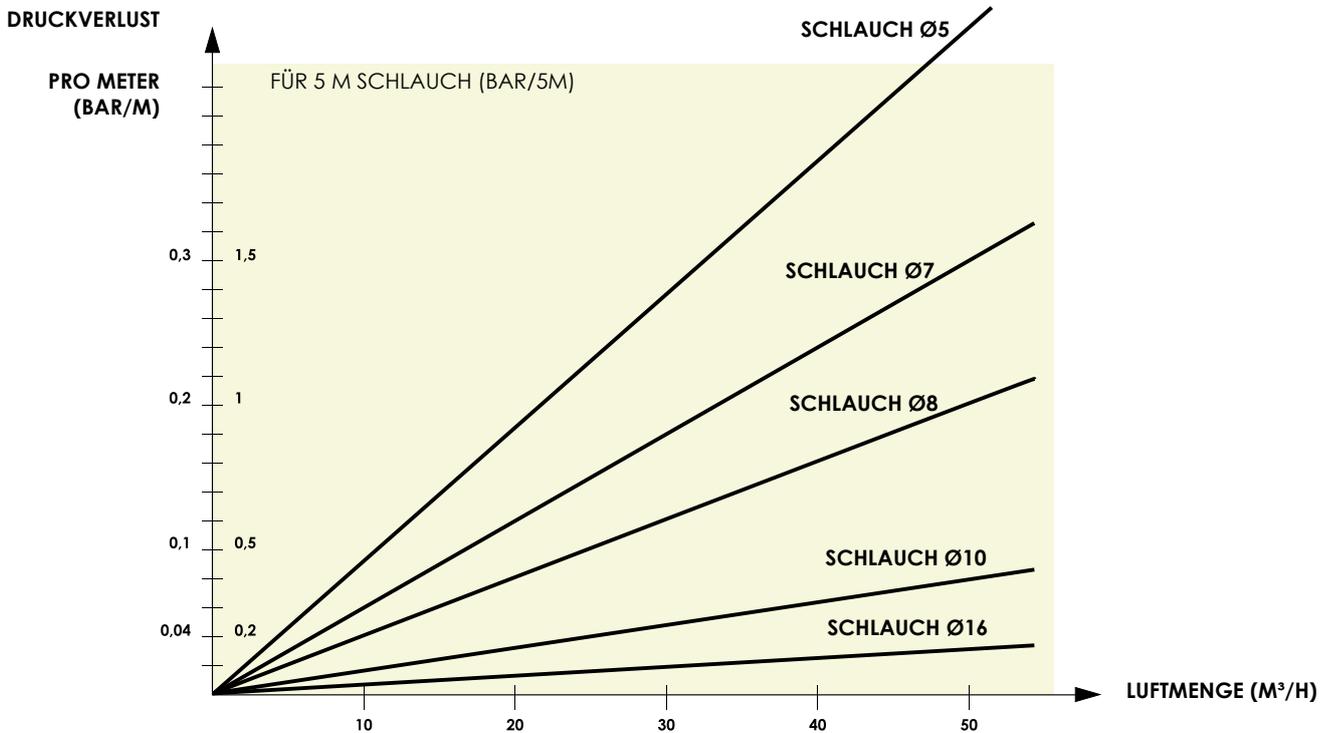
BERECHNUNG DES SCHLAUCHDURCHMESSERS

$$\text{Innendurchm. (mm)} = \sqrt[4]{\frac{6,9 \times \text{Durchfluss (l/min)} \times \text{Viskosität (cP)}}{\text{Druckverlust (bar/m)}}}$$

$$\text{Innendurchm. (Zoll)} = \sqrt[4]{\frac{2,73 \times \text{Durchfluss (gpm)} \times \text{Viskosität (cP)}}{\text{Druckverlust (psi/Ft)}}}$$

PRAKTISCHE SEITEN

Druckverlust in Luftschläuchen



ELEKTROSTATISCHE ZERSTÄUBUNG: EIGNUNG DES EQUIPMENTS IN ABHÄNGIGKEIT VOM SPEZIFISCHEN WIDERSTAND DES LACKES

- Der Umgriff-Effekt ist bei Lacken im Widerstandsbereich von 5 - 50 MΩ.cm optimiert.
- Spezielle Schläuche ermöglichen den Umgriff-Effekt für den Widerstandsbereich über 2MΩcm hinaus.
- Für wasserbasierte Materialien (0 MΩ.cm) ermöglicht die spezielle Isolierbox ISOCUBE (alt: ISObubble) die Nutzung aller Vorteile der elektrostatischen Zerstäubung in absoluter Sicherheit.

LISTE MIT DEM DRUCKLUFTVERBRAUCH VON NORMALEN DRUCKLUFTWERKZEUGEN

Im Allgemeinen multiplizieren wir den Momentanverbrauch mit einem Koeffizienten von 0,5 bis 0,9, um die Zeit zu berücksichtigen, in der das Werkzeug nicht in Gebrauch ist.

Die durchschnittliche von einem 1-PS-Kompressor gelieferte Luftmenge beträgt 8 m³/h.

Werkzeug	Verbrauch	
	l/min	m ³ /h
Projektionsausrüstung	800 bis 1800	48 bis 108
Nietmaschine	450 bis 1500	27 bis 90
Pneumatischer Bohrer	600 bis 1200	36 bis 72
Schleifgerät Ø 230	1200 bis 4000	72 bis 240
Bohrmaschine bis 13 mm	600	36
Rotierende Schleifmaschine	200 bis 400	12 bis 24

Werkzeug	Verbrauch	
	l/min	m ³ /h
Konventionelle Pistole	160 bis 500	10 bis 30
AIRMIX®-Pistole	67 bis 134	4 bis 8
Pumpen	160 bis 1350	10 bis 80
Blaspistole	200 bis 400	12 bis 24
Schraubenzieher	200 bis 400	12 bis 24

Genauere Berechnung des maximalen Luftverbrauchs der Pumpe in l/min : Q

Die Formel lautet:

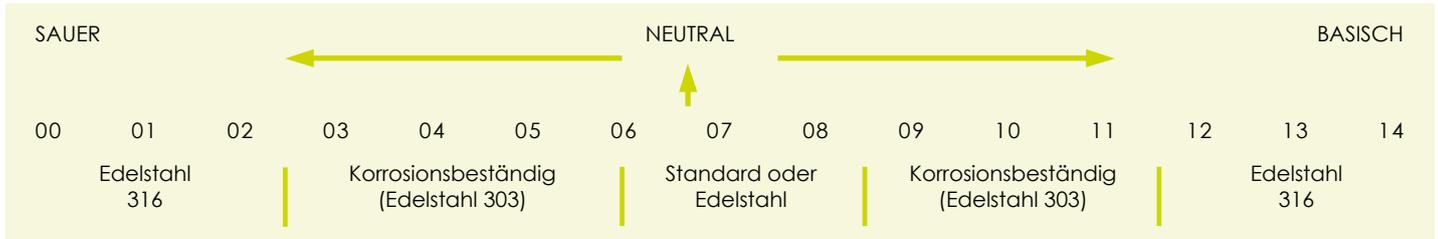
$$Q = 1,2 \times \text{Ausbringungsmenge} \times \text{Druckübersetzung} \times (\text{Zufuhrdruck des Druckluftmotors in bar} + 1 \text{ bar für Atmosphäre})$$

Beispiel für Pumpe 16.120: $Q = 1,2 \times 4,8 \times 16 \times (6 + 1) = 645,12 \text{ l/min}$ oder $(645,12 \times 60) : 1000 = 38,7 \text{ m}^3/\text{h}$

PRAKTISCHE SEITEN

DER „PH“-WERT

Der pH-Wert einer Flüssigkeit oder einer Lösung bestimmt ihre Konzentration von Hydrogen-Ionen und gibt Auskunft darüber, bis zu welchem Grad sie sauer oder alkalisch ist. Der pH-Wert bestimmt die Auswahl der Materialien für die Konstruktion von Lackieranlagen und Spritzausrüstungen.



Praktische Informationen: Metrisch - englische Umrechnung

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Zentimeter	Fuß	0,03280
Zentimeter	Zoll	0,3937
Zentimeter/min.	Fuß/min.	1,9684
Zentimeter/sek.	Fuß/sek.	0,03281
Kubikzentimeter	Kubikfuß	3,5314 x 10 ⁻⁵

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Gallonen	kubikzentimeter	3 785,43
Gallonen	Kubikzoll	231
Gallonen	Imperiale Gallonen	0,83268
Gallonen	Kubikfuß	0,13368
Gallonen/min.	Kubikfuß/min.	0,13368

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Kubikzentimeter	Unzen	0,033
Kubikzentimeter	Flüssiggallonen	0,0002642
Kubikfuß	Flüssiggallonen	7,4805
Kubikfuß	Kubikzoll	1,728
Kubikfuß/min.	Gallonen/min.	7,4805

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Zoll	Fuß	0,083333
Zoll	Meter	0,254
Zoll	Millimeter	25,40005
Zoll	mils	1 000
Kilogramm	Pfund	2,2046

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Kubikzoll	Gallonen	0,004329
Kubikzoll	Kubikzentimeter	16,387
Kubikzoll	Kubikfuß	0,0005787
Kubikmeter	US-Flüssiggallonen	264,17
Kubikmeter	Kubikzentimeter	1 x 10 ⁶

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Kilogramm/cm ²	psi	14,2233
Kilogramm/mm ²	psi	1 422,33
Liter	Gallonen	0,264178
Meter	Fuß	3,2808
Meter	Zoll	39,37

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Kubikmeter	Kubikfuß	35,31
Kubikmeter	Kubikzoll	61,023,38
Fuß	Zentimeter	30,48006
Fuß	Meter	0,3048006
Fuß Wassersäule	Atmosphären	0,02949

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Poise	Centipoise	100,0
Pints Wasser	Gallonen	0,11985
PSI	Atmosphären (bar)	0,06804
Zoll ²	cm ²	6,4516
Zoll ²	Fuß ²	0,006944
Zoll ²	mm ²	645,163
Millimeter ²	Zoll ²	0,0015499
daN	Kilogramm	1,0

UMRECHNEN VON	AUF	MULTIPLIZIEREN MIT
Fuß Wassersäule	psi	0,443
Fuß/Stunde	Meilen/Stunde	0,00018933
Fuß/min.	Meter/min.	0,3048
Fuß/min.	Meilen/Stunde	0,01136
Fuß/sek.	Meilen/Stunde	0,681818

- » Für den Durchmesser eines Kreises multiplizieren Sie den Umfang mit 0,31831.
- » Für den Umfang eines Kreises multiplizieren Sie den Durchmesser mit 3,1416.
- » Für die Oberfläche eines Kreises multiplizieren Sie den Durchmesser² mit 0,7854.
- » Für die Oberfläche einer Kugel muss beziehen Sie den Durchmesser² mit 3,1416.
- » Um die Seite eines Quadrats zu ermitteln, das die gleiche Fläche wie ein Kreis hat, multiplizieren Sie den Durchmesser mit 0,8862.
- » Um die Anzahl der Kubikzoll in einer Kugel zu ermitteln, multiplizieren Sie den Durchmesser mit 0,5236.
- » Um die Anzahl der Gallonen in einem Rohr oder einem Zylinder zu ermitteln, teilen Sie das Volumen in Liter durch 231.
- » Um das Kubikvolumen eines Zylinders oder Rohres zu ermitteln, multiplizieren Sie die Querschnittsfläche mit der Länge.

PRAKTISCHE INFORMATIONEN

DIAGRAMME ZUR CHEMISCHEN KOMPATIBILITÄT

MATERIAL IN KONTAKT (MEDIENBERÜHRTE TEILE)

	Kohlenstoffstahl	Aluminium	Messing	Edelstahl	Nylon	Nitril	Vitton	Leder	PU
Butylacetat	•••	•••	•••	•••	•••	N	N		N
Ethylacetat	••	••	••	••	•••	N			
Acetaldehyd	•••	•••	•••	•••	•••	N	N	••	N
Amoniumacetat				•••					
Essigsäure	•••			•••	•••	N	N	N	N
Borsäure	•••	•••		•••	•••		•••	•••	•••
Bromwasserstoffsäure					•••	N	•••		
Salzsäure	N	N		N	•••	N	•••		
Chromsäure	N	N	N	•	•••	N			
Zitronensäure				•••	•••		•••		
Flusssäure						N	•••		
Fluorkieselsäure			•••		•••	N	N		
Ameisensäure	N	••	N	•	•••	N	•		
Salpetersäure	N	N	N	•••	•••	N	•••		
Oxalsäure	N	N	N	N	•••		•••	•••	•••
Phosphorsäure	N	N		•••	•••	N	•••		
Ethylalkohol						•••	N		
Methylalkohol	•••						N	•••	N
Essigsäurealdehyd	•••	•••		•••	•••	N	N		N
Formaldehyd	N	••	N	N	•••	N	•••		N
Natriumalgenat					•••		N		
Stärke						•••	•••		
Amine					•••	N	N	N	
Aceton	•••	•••		••	•••	N	N		N
Flüssiges Ammoniak	•••	•••		•••	••	••	N	N	
Benzol	•••	•••	•••	•••	•••	N	•••	••	•
Natriumhydrogencarbonat		N	N	•••	•••	•••	•••		
Chlordioxid						N	•••		
Natriumbisulfat	N	N		N	•••	N	•••		
Brominat						N			
Kalziumkarbonat	•••			•••	•••	•••	•••	•••	
Natriumcarbonat					•••		•••		
Chlorinat, Gas						•••	•••		
Natriumchlorit							•••		•••
Aluminiumchlorosulfat					•••	•••	•••	•••	
Calciumchlorid	•••			•••	•••		•••		•••
Magnesiumchlorid	••	N		N	•••	•••	•••	•••	•••
Kaliumchlorid	N	N		••	•••	•••	•••	•••	•••
Natriumchlorid					•••	•••	•••		•••
Zinkchlorid	N	N		N	•••	•••	•••		•••
Eisen(II)-chlorid	N	N	N	N	•••		•••		
Eisen(III)-chlorid	N	N	N	N	•••		•••		•••
Cyclohexan	•••	•••	•••	•••	•••	•••	•••		
Chlorbenzol	•••			•••	•	N	•••		N
Ethylenchlorid		••			••	N	••		N
Methylenchlorid	••	N	••	••	N	N	••		N
Kieselalgen						•••	•••		
Dichlorethylen					•••				
Diethylenglykol	•••	••		•••	•••	•••	•••		N
Bleichmittel	N	••		•••	•••				•
Destilliertes Wasser	N	•••	•••	•••	•••		•••	•••	•••
Sauerstoffhaltiges Wasser	N		N	••	N		••		•••
EDTA						•••	N		
Düngemittel						•••	N		

PRAKTISCHE INFORMATIONEN

DIAGRAMME ZUR CHEMISCHEN KOMPATIBILITÄT

MATERIAL IN KONTAKT (MEDIENBERÜHRTE TEILE)

	Kohlenstoffstahl	Aluminium	Messing	Edelstahl	Nylon	Nitril	Viton	Leder	PU
Ethanol					•••	•••	N		
Ethylether	••	••		••	•••	N	N		•
Ethylenglykol	••	••	•••	••	•••	•••	•••		N
Ethyl-Mercapan						N	•••		
Kraftstoff						N	•••		
Fluorsilikat			•••		•••	•••	•••		
Formaldehyd	N	••		N	••	•••	•••		N
Glykol	••	••		••	•••	•••	•••		N
Gelatine	N	••		•••	•••	N	N		N
Natriumhydroxid					•••	N	N		N
Ammoniumhydroxid				•••	•••	N	N	••	N
Kaliumhydroxid	•	N		••	•••	N	N		N
Kalziumhypochlorit				•	•••	N	•••	N	
Natriumhypochlorit					•••	N	•••		N
Natriumhyposulfit					•••	N	•••		
Fruchtsaft						•••	•••		
Methanol	N	•••		•••			N		•
Morpholin	•••	•••				N	N		
Methylethylceton	•••	••		•••	•••	N	N		N
Natriumnitrit					N	N	•••		
Perchlorethylen (Tetrachloret.)	•••	••		•••	N	••	•••		N
Kaliumpermanganat	••	••		••	•••	N	•••		
Wasserstoffperoxid	N	•••	N	••		N	••		
Chloriertes Peroxid						N	•••		
Phenol	N	N			•••	N	•••		
Ammoniumphosphat			•••	•••	•••	•••	•••		
Trinatriumphosphat	•••	N		•••	•••	•••	•••		
Aluminium-Polychlorit						•••	•••		
Polyelektrolyte						•••	•••		
Kalilauge		N		•••		N	•••		
Natriumsilikat					•••	•••	•••		
Soda						N	N		
Aluminiumsulfat					•••	•••	•••	•••	N
Ammoniumsulfat					•••				•••
Kalziumsulfat	•••	•••		•••	•••		•••		
Kupfersulfat				•••	•••	•••	•••		•••
Eisen(II)-sulfat		N		••	•••	•••	•••		
Eisen(III)-sulfat	N	N		N	•••	•••	•••		•••
Natriumsulfat	N				•••	•••	•••		
Schwefelwasserstoff	•••				•••	•••	N		
Tetrachlorkohlenstoff	••		•••	•••	•••	N	•••		
Toluol	•••	•••		•••	N	N	•••		N
Trichlorethan	••	N		••	N	N	•••		N
Trichlorethylen	••	•••		••	N	N			N
Triethylenglykol				••	•••		•••		
Harnstoff	••	••		••	•••		•••		
Xylole	••	••		••	•••	N	•••		N

••• = Hohe Kompatibilität
 •• = Gute Kompatibilität

• = Geringe Kompatibilität
 N = Nicht kompatibel

Bond | Protect | Beautify

Mithilfe unserer manuellen und automatischen Spritzpistolen, unserer Roboterapplikationen sowie unserer großen Palette an Pumpen und Maschinen, die für eine optimale Dosierung

und Mischung von Flüssigkeiten sorgen, ermöglichen wir Ihnen das bestmögliche Know-How "**Apply Your Skills**" für eine optimale Leistung und Produktivität.

Wir sind Entwickler und Hersteller für Systemkomponenten, die wir in **6 Bereiche** unterteilen:

Airspray: Seit 1925 sind wir ein Airspray-Hersteller, der Ihnen das Beste in der Verarbeitung bietet.

Airmix®: Als Erfinder von Airmix® bieten wir seit 1975 die perfekte Synergie von Qualität und Produktivität.

Airless: Wir bieten hochwertige Airless-Produkte für Oberflächenbearbeiter mit anspruchsvollen Applikationen.

REXSON Hochviskos Die Beschränkungen beim Pumpen überschreiten, präzise dosieren.

Elektrostatik: Kompetenz für hohe Oberflächenqualität und Effizienz

Pulverbeschichtung: Pulverbeschichtungslösungen für höchste Produktivität seit 1960.

FINDEN SIE IHREN
LOKALEN ANSPRECHPARTNER

PER QR-CODE:



www.sames-kremlin.com

SAMES  **KREMLIN**

Headquarter: 13 chemin de Malacher - CS 70086
38243 MEYLAN Cedex - FRANKREICH

Telefon: +33 (0)4 76 41 60 60 - Fax: +33 (0)4 76 41 60 90

Niederlassung: Moselstraße 19 - 41464 Neuss
DEUTSCHLAND - info.de@sames-kremlin.com

Telefon: +49 (0) 2131 36 92-0 - Fax: +33 (0) 2131 36 92 110