

WALTHER PILOT



Rührwerke in ihrer Vielfalt



Die Beschichtungs-Experten

Rührwerke für Liefergebinde

- Rührwerke und Aufnahme-traverse für IBC-Container 6 - 7
- Aufrührstationen mit Fassentleerung 8 - 9
- Aufrührstationen für 30-Liter-Hobbocks und Kleingebinde 10 - 11

Rührwerke für Verarbeitungsbehälter

- Rührwerke für Standard-Druckbehälter Typ MDG 4 - 250 12
- Rührwerke für kleine Edelstahl-Druckbehälter Typ MDG 1, 2, 3, 4 13
- Rührwerke für Edelstahl-Druckbehälter Typ LDG 14
- Spezial-Rührwerke für Sonderbehälter 15
- Rührwerke für Vakuumbehälter 16
- Rührwerke für Farbmisch-behälter Typ FMB 17

Rührwerksantriebe

- Druckluft-Behälterrührwerke 18
- Elektro-Behälterrührwerke 19
- Drehzahlregelung bei Elektrorührwerken 20

Rührorgane 21

WALTHER PILOT – Ihr kompetenter Partner.



Hauptsitz des Unternehmens ist Wuppertal. Hier werden die renommierten WALTHER PILOT Spritzpistolen und -automaten produziert. Ihre Ansprechpartner im Vertriebsinnendienst erreichen Sie unter 0202/787-0.



Im Fertigungswerk in Neunkirchen-Struthütten werden die Rührbehälter hergestellt. Modernste Maschinen, neueste Konstruktionssoftware und Spezialisten mit langjähriger Erfahrung – so lautet das Erfolgsrezept.

WALTHER PILOT ist ein Unternehmen der WAGNER-Gruppe.

Rührwerke und -behälter vom Spezialisten

Jahrelange Erfahrung mit dem Thema

Ein Team von Spezialisten begleitet Sie bei jedem Projekt.

Eingehende Prüfung des Anforderungsprofils

Sie erhalten eine genau auf Ihre betrieblichen Erfordernisse zugeschnittene Problemlösung. Nehmen Sie unsere Beratungsleistungen in Anspruch.

Umfassendes Know-how des Systemanbieters

Was uns von anderen Anbietern unterscheidet: WALTHER PILOT bietet nicht nur die passgenaue Rührwerksbestückung, sondern auch Gesamtanlagen mit Behältern, Auftragsgeräten, Füllstandserfassung etc. So können Sie sicher sein, dass alle Komponenten bestens aufeinander abgestimmt sind.

Präzision made in Germany

WALTHER PILOT fertigt mit modernen Laser-Bearbeitungszentren und vollautomatischen Schweißrobotern. Das sichert ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau.



Gerne bieten wir Ihnen ein einzelnes Rührwerk an. Oder aber den gesamten Rührbehälter mit allen erforderlichen Armaturen.

Den WALTHER PILOT Behälterprospekt senden wir Ihnen gerne zu.



ATEX-Zulassung

WALTHER PILOT hat gemäß Richtlinie 94/9/EG (ATEX) die Zulassung zur Herstellung von Geräten zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen. Für die einzelnen Rührwerksbaureihen liegen Baumuster-Prüfbescheinigungen gemäß der ATEX-Richtlinie vor.

Sie müssen bei der Produktion oder Verarbeitung explosionsfähiger Stoffe eine Zoneneinteilung vorgeben (Zone 0, Zone 1, Zone 2). Wir als Lieferant erfahren dadurch, welcher Kategorie das Betriebsmittel (Rührwerk) angehören muss.

Druckgeräterichtlinie

Die Druckgeräterichtlinie 97/23/EG regelt die Auslegung, Abnahme und Inverkehrbringung von Druckbehältern und anderen drucktragenden Geräten in allen Mitgliedstaaten der europäischen Gemeinschaft. WALTHER PILOT hat als führender Hersteller von Druckbehältern von Beginn an die Richtlinie im Hinblick auf die gesamte Sortimentsbreite umgesetzt. Nicht nur für den Standard-, sondern auch für den Sonderbehälterbau. Die von uns gewählten Konformitätsbewertungsverfahren stellen sicher, dass auf spezielle Kundenwünsche flexibel reagiert werden kann.

ASME-Code / Safety Quality License China

Darüber hinaus sind wir zertifiziert, Behälter nach dem US-amerikanischen ASME-Code sowie der chinesischen Safety Quality License zu fertigen und abzunehmen.

WALTHER PILOT Rührwerke und Rührbehälter – in vielen Branchen zu Hause

- Lackiertechnik – Nasslack-Beschichtung
- Kunststoffverarbeitung
- Nahrungsmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Automobilindustrie
- Automobilzulieferindustrie
- Möbelindustrie
- Holz-Handwerk
- Kfz-Handwerk

Aufgabenprofile:

- Homogenisieren
- Suspendieren
- Dispergieren
- Begasen / Entgasen
- Wärmeübergang

Wichtige Parameter für Ihre Anfrage:

1. Art der Behälterlösung:

- a. Anliefergebinde, z. B. Container, Spannringfass, Hobbock, Kleingebinde
- b. Verarbeitungsbehälter, z. B. Druckbehälter, Vakuumbehälter, Farbmischbehälter
- c. Komplexe Behälter- und Materialförderlösung (als Komplettanlage oder zur Integration in eine Gesamtanlage)

2. Art des Rührwerksantriebs (Elektro- oder Druckluft)

3. Art des Rührmediums (Viskosität, Temperatur, ggf. Datenblatt)

4. ATEX-Zonenangabe erforderlich?

Fragen Sie uns. Wir beraten Sie gern.



Ob Standard- oder Sonderbehälter:

WALTHER PILOT fertigt selbst. Mit seinem Druckbehältersortiment gehört das Unternehmen zu den führenden Anbietern Deutschlands. Jeder Druckbehälter erhält individuell umfangreiche Dokumentationsunterlagen mit der Seriennummer als „Pass“. Somit können Sie auch später noch alle wesentlichen Informationen abrufen.

Beispiel Lackiertechnik

WALTHER PILOT Rührwerke – für glänzende Beschichtungsergebnisse

Rührwerke sind von grundlegender Bedeutung für das Beschichtungsergebnis bei Farben, Lacken und anderen Medien. Über den Einsatz der richtigen Technik wird die gleichmäßige Durchmischung und somit eine hohe Farbtongenauigkeit sowie eine homogene Oberfläche erreicht. Es können Lackmaterialien für alle gängigen Substrate, Metalle, Kunststoffe und Holz verrührt werden.

Eine Voraussetzung für gute Ergebnisse ist die Auswahl des Rührorgans. Für unterschiedliche Anforderungen stehen entsprechend viele Geometrien zur Erzeugung eines optimalen Strömungsbildes zur Verfügung.



Rührwerkslösung in einer 2-Komponenten-Anlage

Der Härter befindet sich im Druckbehälter. Die Stammkomponente wird in Fässern angeliefert. Über die pneumatische Deckelhubeinrichtung kann im Standby-Verfahren gearbeitet werden. Bei angezeigter Unterschreitung der Restfüllmenge kann sekundenschnell auf das bereitgestellte befüllte Fass umgestellt werden.



Speziallösungen

sind nicht nur bei Druckbehältern, sondern auch bei Vakuumbehältern möglich.



Rührwerksmotoren und -getriebe

beziehen wir von renommierten deutschen Herstellern. In enger Zusammenarbeit werden genau auf unseren Behälterbau abgestimmte Lösungen geschaffen.

Rührwerke und Aufnahme-traverse für IBC-Container

Die jeweilige Aufnahme-traverse kann mit unterschiedlichen Rührwerken bestückt werden. Sie ist zur Befestigung auf IBC-Containern vorgesehen. Für unterschiedliche Fabrikate und Containertypen sind entsprechend ausgelegte Traversen verfügbar.

Das Rührwerk mit Aufnahme-traverse ist für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen zulässig, falls der verwendete Container eine Ex-Schutz-Zulassung hat und für den Betrieb mit einem Rührwerk freigegeben ist.



Mit PILOT-Klapp-Rührorganen aus Edelstahl, die problemlos durch die Einfüllöffnung passen, wird ein optimales Rührergebnis erzielt.



Doppelstation für zwei 1000-Liter-Container, bestehend aus Elektromotoren, Pneumatik-Hubgeräten sowie Auffangwanne nach Wasserhaushaltsgesetz

Rührorgane:
Klappprüher aus Edelstahl

Vorgesehene Rührwerksantriebe



Druckluft-Rührwerk (Standard)

Typ 46-322 (0,7 kW, 1500 1/min.)



Druckluft-Getrieberührwerke

Typ 46-810 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-820 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)



Druckluft-Getrieberührwerke

Ausführungen mit Ölvernebler:

Typ 46-811 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-821 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)

(Ausführungen mit Ölvernebler sind besonders verschleißarm, jedoch ist eine Behandlung der Abluft erforderlich.)



Elektro-Getrieberührwerke

Typ 44-220 (0,12 – 0,37 kW)

Eine Abtriebsdrehzahl von mehr als 100 1/min. ist erforderlich.
Elektorrührwerke mit Drehzahlregelung auf Anfrage.



Sämtliche Rührwerke sind gemäß ATEX 94/9/EG geprüft und zertifiziert. Nicht ex-geschützte Ausführungen sind ebenfalls lieferbar.

Rührorgane

Ringpropeller-Rührorgan (Standard-Rührorgan)

Werkstoff: Edelstahl

Nur in Zusammenhang mit Typ 46-322 einsetzbar



Weitere Rührorgane:

Clapp-Rührorgane

Werkstoff: Edelstahl



120 mm



335 mm

Becher-Rührorgan VISCO JET®

Werkstoff: Edelstahl

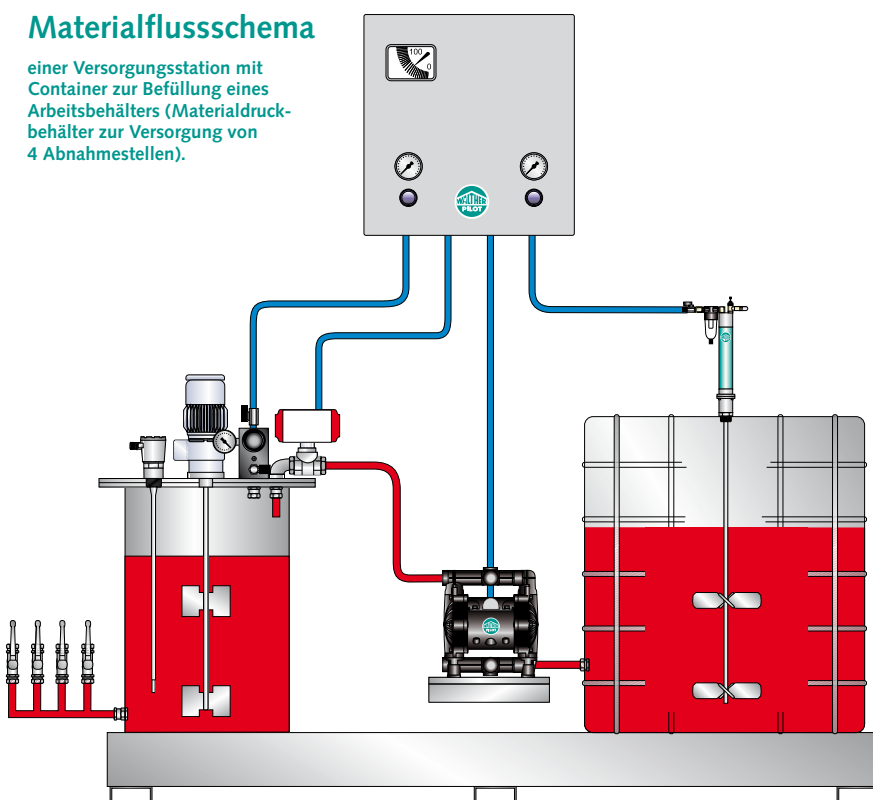
Auch in klappbarer Ausführung lieferbar



Rührorgane der Baureihe VISCO JET® sind exzellent zum Einsatz in Containern geeignet.

Materialflussschema

einer Versorgungsstation mit Container zur Befüllung eines Arbeitsbehälters (Materialdruckbehälter zur Versorgung von 4 Abnahmestellen).



Aufrührstationen mit Fassentleerung

Für 200-Liter-Fässer,
andere Gebindegrößen auf Anfrage

Das Material wird schon im Liefergebinde so eingestellt, dass es sich optimal weiterverarbeiten lässt. Hierzu bieten wir Ihnen eine genau auf Ihre Produktionserfordernisse abgestimmte Anlagenlösung mit Rührwerk und pneumatischem Deckelheber für den bequemen Fasswechsel. Auffangwannen nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG) nach Bedarf.

Zu Ihrer Sicherheit:

Sämtliche Rührwerke sind mit einer Abschaltung zu versehen, wenn eine pneumatische Deckelanhebung ausgelöst werden kann. Wir bieten passgenaue Lösungen.



System-Grundbausteine:

- Auffangwanne nach WHG
- Pneumatischer, in beide Richtungen wirkender, verdrehsicherer Heber für Fassdeckel (lieferbar für 30-, 60- und 200-Liter-Gebinde)
- Deckel zur Aufnahme der Aggregate
- Rührwerk (elektrisch oder pneumatisch angetrieben)
- Pumpe mit Materialfilter
- Rührwerksabschaltung bei pneumatischer Deckelanhebung
- Druckluftaufbereitung

Anlagen-Optionen:

- Füllstandsmesstechnik
- Applikationsgeräte / Schläuche
- Beheizung
- Temperatursensoren



Bei Bedarf kann das Material über Heizschränke direkt im Liefergebinde auf die optimale Verarbeitungstemperatur gebracht werden. Über das Rührwerk wird zweierlei erreicht:

1. Homogenisierung des Beschichtungsstoffs
2. gleiches Temperaturniveau im Behälter

Vorgesehene Rührwerksantriebe



Druckluft-Getrieberührwerke (Standard)

Typ 46-810 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-820 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)



Druckluft-Getrieberührwerke

wie oben, jedoch mit Befestigungsflansch (siehe Abb.)

Typ 46-845 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)



Druckluft-Getrieberührwerke

Ausführungen mit Ölvernebler:

Typ 46-811 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-821 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)

(Ausführungen mit Ölvernebler sind besonders verschleißarm, jedoch ist eine Behandlung der Abluft erforderlich.)



Elektro-Getrieberührwerke

Typ 61-000 (0,37 kW, 98 1/min., max. 36 Nm)
Typ 61-000 (0,55 kW, 98 1/min., max. 53 Nm)
Typ 61-000 (0,75 kW, 98 1/min., max. 73 Nm)

Elektrorührwerke mit Drehzahlregelung auf Anfrage.



Sämtliche Rührwerke sind gemäß ATEX 94/9/EG geprüft und zertifiziert. Nicht-ex-geschützte Ausführungen sind ebenfalls lieferbar.

Rührorgane

Schrägblatt-Rührorgane (Standard-Rührorgane)

Rührorgan-Durchmesser je nach Behältergröße und Drehzahl. Werkstoff: Edelstahl



Weitere Rührorgane:

Gitter-Rührorgane

Rührorgan-Durchmesser je nach Anforderung. Werkstoff: Aluminium-Legierung. Nicht im Ex-Bereich einsetzbar.



Becher-Rührorgan VISCO JET®

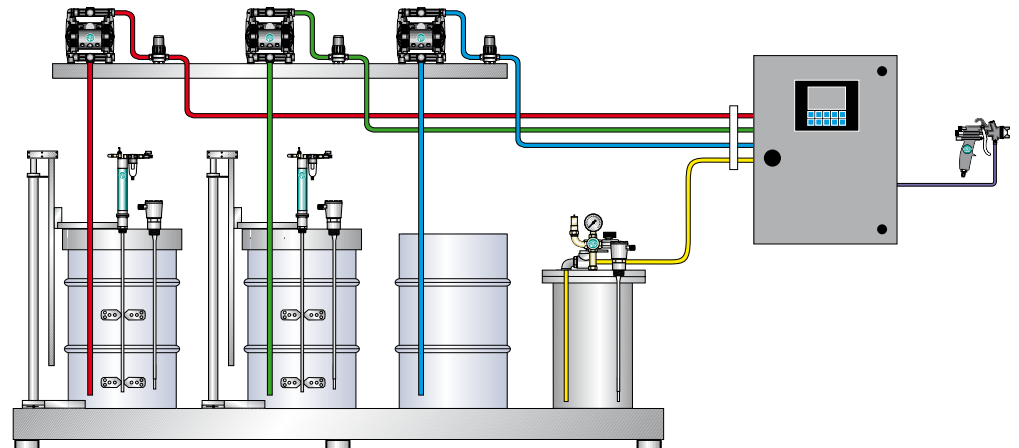
Werkstoff: Edelstahl



Weitere Rührorgane S. 21

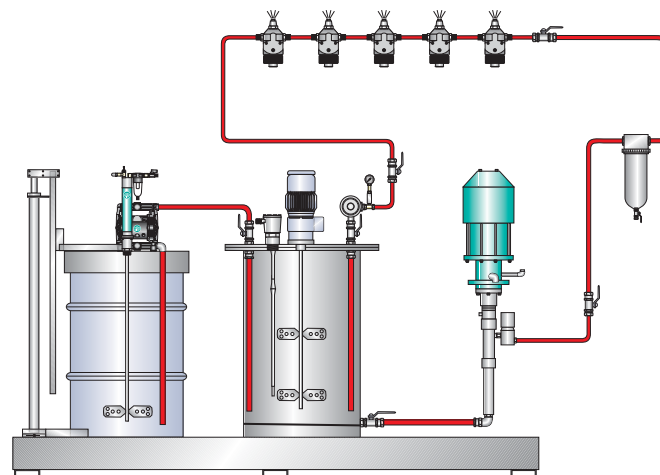
Materialflussschema

Aufrührstationen mit Heber für leichten Fasswechsel (links) für die Farbversorgung bei 2-Komponenten-Anlagen. Rechts: Druckbehälter für den Härter.



Materialflussschema

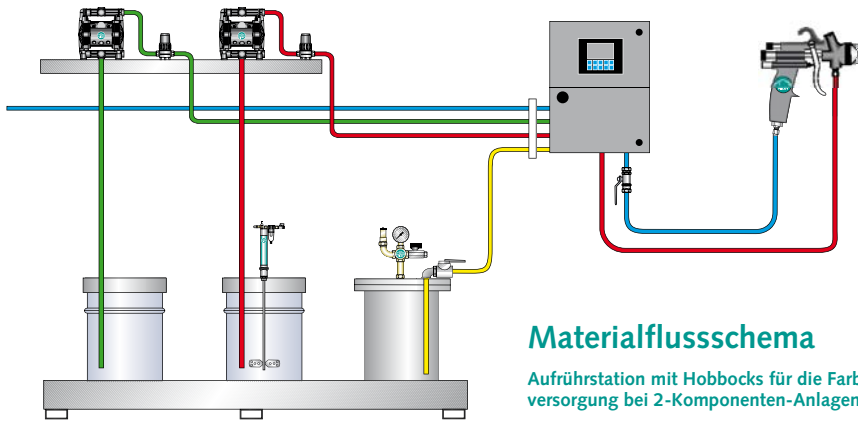
Aufrührstation mit Heber für leichten Fasswechsel (links) zur Versorgung einer Umlaufanlage.



Rührwerke für Liefergebinde

Aufrührstationen für 30-Liter-Hobbocks und Kleingebinde

Auch für 30-Liter-Einweggebinde oder vergleichbare Behältnisse stehen Deckelkonstruktionen zur Aufnahme des Rührwerks zur Verfügung. Die Deckel sind geschlossen oder zu 1/3 aufklappbar. Pneumatische Deckelhubeinrichtungen können von WALTHER PILOT bezogen werden. Alternativ sind einfache Deckel-Befestigungsvorrichtungen mit Handgriffen möglich (siehe Foto), so dass in jedem Fall das Liefergebinde problemlos gewechselt werden kann.



Vorgesehene Rührwerksantriebe



Druckluft-Getrieberührwerke (Standard)

Typ 46-810 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
 Typ 46-820 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)



Druckluft-Getrieberührwerke

Ausführungen mit Ölvernebler:

Typ 46-811 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
 Typ 46-821 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)

(Ausführungen mit Ölvernebler sind besonders verschleißarm, jedoch ist eine Behandlung der Abluft erforderlich.)



Elektro-Getrieberührwerke

Typ 44-220 (0,12 kW, 60 1/min., max. 19 Nm)
 Typ 44-220 (0,18 kW, 100 1/min., max. 17 Nm)

Elektrorührwerke mit Drehzahlregelung auf Anfrage.



Sämtliche Druckluft- und Elektro-Rührwerke sind gemäß ATEX 94/9/EG geprüft und zertifiziert. Nicht-ex-geschützte Ausführungen sind ebenfalls lieferbar.

Rührorgane

Blatt-Rührorgane (Standard-Rührorgane)

Rührorgan-Durchmesser je nach Behältergröße und Drehzahl.
 Werkstoff: Stahl verzinkt, wahlweise Edelstahl.



Becher-Rührorgan VISCO JET®

Werkstoff: Edelstahl



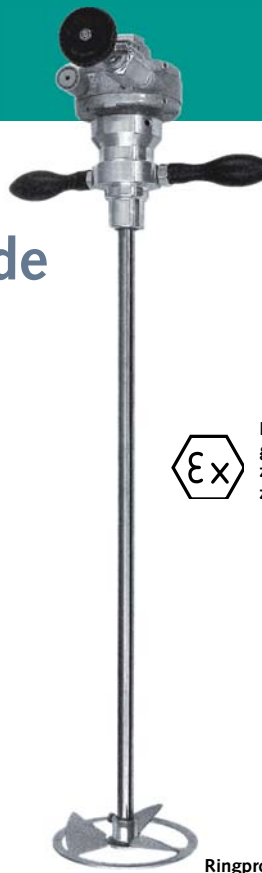
Weitere Rührorgane S. 21

Einstellrührwerke für Hobbocks und Kleingebinde

Druckluftrührwerk Typ 46-322

(0,7 kW, max. 1500 1/min.)

1. Ausführung: Handgeführtes Rührwerk ohne Stativ. Welle und Ringpropeller-Rührorgan: Edelstahl. Art.-Nr.: V 46 322 00 100
2. Ausführung: Mit Bodenplatte sowie manuell schwenkbarem und höhenverstellbarem Stativ. Welle und Ringpropeller-Rührorgan: Edelstahl. Art.: Nr. V 46 322 00 200
3. Ausführung: Mit Getriebe-Motor zur Erzielung eines höheren Drehmoments. Die Leistung beträgt 0,36 kW, die Abtriebs-Drehzahl ist bis max. 200 1/min. regelbar. Mit Bodenplatte sowie manuell schwenkbarem und höhenverstellbarem Stativ. Welle und Blatt-Rührorgan: Edelstahl. Art.-Nr.: V 46 322 00 210



Das Rührwerk ist gemäß 94/9/EG-ATEX zum Betrieb in Zone 1 zugelassen.

Ringpropeller-Rührorgan, ø 140 mm



Druckluftbetriebenes Kleingebinderührwerk

mit höhenverstellbarem Stativ.
Welle und Propeller: Edelstahl.
(0,06 kW, max. 800 1/min.)

Lieferbare Wellenlängen:
330 mm (Art.-Nr.: V 46 060 00 000)
440 mm (Art.-Nr.: V 46 060 00 002)
550 mm (Art.-Nr.: V 46 060 00 001)

Propeller-Rührorgan: ø 70 mm

Zubehör: Druckluftöl 250 ml bzw. 1000 ml



Das Rührwerk ist gemäß 94/9/EG-ATEX zum Betrieb in Zone 1 zugelassen.

Druckluftbetriebenes Kleingebinderührwerk Typ HP

mit höhenverstellbarem Stativ.
Welle und Propeller: Edelstahl.
(0,1 kW, max. 800 1/min.)

Lieferbare Wellenlängen:
440 mm (Art.-Nr.: V 46 504 44 013)
550 mm (Art.-Nr.: V 46 504 55 013)

Propellerrührorgan: ø 100 mm
Rührwerksantrieb: max. 800 1/min.

Zubehör: Druckluftöl 250 ml bzw. 1000 ml



Das Rührwerk ist gemäß 94/9/EG-ATEX zum Betrieb in Zone 1 zugelassen.

Druckluftrührwerk am Heberarm

Das Einstellrührwerk wird am Pneumatik-Heber befestigt (anstelle des oben abgebildeten Stativs). Über eine Behälterzentrierung wird die gleichmäßige Rührwirkung sichergestellt.

Interessanter Zusatznutzen:

Diese Kleinanlage können Sie auch zum Anmischen von Zweikomponenten-Materialien einsetzen. Die Härterkomponente wird mit Hilfe einer unaufwändigen Zusatzhalterung sukzessive eingerührt. Eine kostengünstige und prozesssichere Lösung für Materialien mit höheren Topfzeiten.



Rührwerke für Verarbeitungsbehälter

Rührwerke für Standard-Druckbehälter Typ MDG 4 - 250

Die Standardpalette von WALTHER PILOT reicht von Behältern mit Fassungsvermögen von 4 bis 250 Liter. Die Behälter sind in verzinkter Ausführung oder in Edelstahl lieferbar. Als einer der europäischen Marktführer bieten wir Ihnen passgenaue Gesamtlösungen, ganz gleich, welches Material Sie verarbeiten.



Vorgesehene Rührwerksantriebe

Handrührwerk

Einsatzmöglichkeiten je nach Medium:
MDG 4, MDG 8, MDG 12, MDG 22, MDG 24,
MDG 45, MDG 60, MDG 90, MDG 120, MDG 250

Druckluft-Getrieberührwerke (Standard)

Typ 46-810 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-820 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)
Einsatzmöglichkeiten je nach Medium:
MDG 4, MDG 8, MDG 12, MDG 22, MDG 24,
MDG 45, MDG 60, MDG 90, MDG 120, MDG 250

Druckluft-Getrieberührwerke

Ausführungen mit Ölvernebler:
Typ 46-811 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-821 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)
(Ausführungen mit Ölvernebler sind besonders verschleißarm, jedoch ist eine Behandlung der Abluft erforderlich.)

Einsatzmöglichkeiten je nach Medium:
MDG 4, MDG 8, MDG 12, MDG 22, MDG 24,
MDG 45, MDG 60, MDG 90, MDG 120, MDG 250

Elektro-Getrieberührwerke

Typ 44-220 (0,12 kW, 60 1/min., max. 19 Nm)
Einsatzmöglichkeiten je nach Medium: MDG 8, MDG 12, MDG 22, MDG 24, MDG 45, MDG 60, MDG 90
Typ 44-220 (0,18 kW, 100 1/min., max. 17 Nm)
Einsatzmöglichkeiten je nach Medium: MDG 120, MDG 250



Sämtliche Druckluft- und Elektrorührwerke sind gemäß ATEX 94/9/EG geprüft und zertifiziert. Nicht-ex-geschützte Ausführungen sind ebenfalls lieferbar.

Rührorgane

Blatt-Rührorgane (Standard-Rührorgane)

Rührorgan-Durchmesser je nach Behältergröße und Drehzahl. Werkstoff: Stahl verzinkt, wahlweise Edelstahl.



Becher-Rührorgan VISCO JET®

Werkstoff: Edelstahl



Weitere Rührorgane S. 21

Behälterausführungen

MDG 4	3,0 Liter Nutzinhalt
MDG 8	6,5 Liter Nutzinhalt
MDG 12	11,5 Liter Nutzinhalt
MDG 22	19,5 Liter Nutzinhalt
MDG 24	23,5 Liter Nutzinhalt
MDG 45	42,5 Liter Nutzinhalt
MDG 60	58,5 Liter Nutzinhalt
MDG 90	90,0 Liter Nutzinhalt
MDG 120	120,0 Liter Nutzinhalt
MDG 250	248,0 Liter Nutzinhalt

Die Behälter sind in verzinkter Ausführung oder in Edelstahl lieferbar.

Rührwerke für kleine Edelstahl-Druckbehälter Typ MDG 1, 2, 3, 4

Vorgesehener Rührwerksantrieb



Druckluft-Getrieberührwerk (Standard)

Typ 46-200 (0,16 kW, 300 1/min.)
geeignet für niedrigviskose Medien

Behältergrößen:

- MDG 1 (1,0 Liter Nutzinhalt)
- MDG 2 (1,8 Liter Nutzinhalt)
- MDG 3 (2,5 Liter Nutzinhalt)
- MDG 4 (3,0 Liter Nutzinhalt)



Das Rührwerk ist gemäß ATEX 94/9/EG geprüft und zertifiziert. Nicht-ex-geschützte Ausführungen sind ebenfalls lieferbar.

Rührorgane

Standard-Rührorgan: Ringpropeller-Rührorgan

Werkstoff: Edelstahl
Rührorgan-Durchmesser: 70 mm



Weiteres Rührorgan: Propeller-Rührorgan aus Kunststoff

Rührorgan-Durchmesser: 70 mm



Deckel-Hebevorrichtung für Druckbehälter

Der Einsatz des pneumatischen Deckelhebers ist insbesondere dann sinnvoll, wenn, bedingt durch Rührwerke, Füllstands-Messsonden etc. ein manuelles Anheben unter erschwerten Umständen erfolgen muss. Die Hebevorrichtung gewährleistet auch, dass sensible Anlagenbauteile (z.B. Füllstands-Messsonden) vor Handhabungsfehlern wirksam geschützt sind.

Der Deckelheber ist geeignet für folgende Behältergrößen: MDG 45 / MDG 60.

Deckelheber für weitere Behältergrößen auf Anfrage.



Mit Bodenplatte - auf Wunsch mit Rollen.
Auch mit Auffangwanne lieferbar.



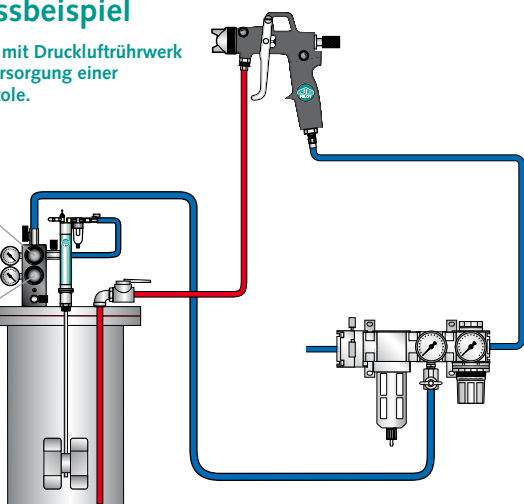
Spritzsysteme für die Lackierpraxis: Wir bieten die passgenaue Lösung.

Anschlussbeispiel

Druckbehälter mit Druckluftrührwerk zur Materialversorgung einer Handspritzpistole.

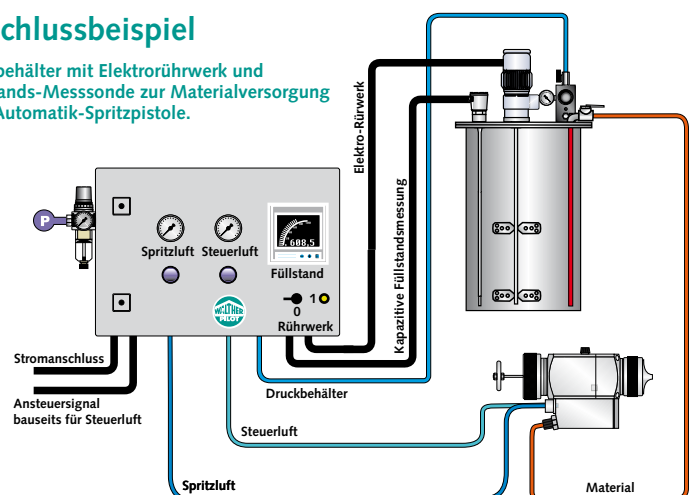
Separater Regler für das Rührwerk (optional)

Regler für den Behälterdruck



Anschlussbeispiel

Druckbehälter mit Elektrorührwerk und Füllstands-Messsonde zur Materialversorgung einer Automatik-Spritzpistole.



Rührwerke für Verarbeitungsbehälter

Rührwerke für leichte Edelstahl-Druckbehälter Typ LDG

Die leichtgewichtigen Druckbehälter der Baureihe LDG sind komplett aus Edelstahl gefertigt.

Die Behälter LDG 5 und LDG 10 mit oberem Materialauslass werden mit einem integrierten Inliner ausgeliefert. Dieser schützt die Behälterwand wirksam vor Verunreinigungen.

Behälterausführungen

LDG 5	3,5 Liter Nutzinhalt
LDG 10	9,0 Liter Nutzinhalt
LDG 20	15,0 Liter Nutzinhalt



Inliner – die Vorteile:

- Weniger Reinigungsmittel
- Weniger Arbeitsaufwand
- Der Behälter ist stets betriebsbereit.



Vorgesehene Rührwerksantriebe

Handrührwerk

Einsetzbar bei LDG 5, LDG 10, LDG 20

Druckluft-Getrieberührwerk

Typ 46-200 (0,16 kW, 0 – 300 1/min.)
Nur für LDG 5 - bestückt mit Ringpropeller-Rührorgan ø 70 mm (vgl. S. 13)

Druckluft-Getrieberührwerke (Standard)

Typ 46-810 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-820 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)
Einsetzbar bei LDG 5, LDG 10, LDG 20

Druckluft-Getrieberührwerke

Ausführungen mit Ölvernebler:
Typ 46-811 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-821 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)
(Ausführungen mit Ölvernebler sind besonders verschleißarm, jedoch ist eine Behandlung der Abluft erforderlich.)

Elektro-Getrieberührwerke

Typ 44-220 (0,12 kW, 60 1/min., max. 19 Nm)
Auf Wunsch auch
Typ 44-220 (0,18 kW, 100 1/min., max. 17 Nm)
Einsetzbar bei LDG 10, LDG 20
Elektrorührwerke mit Drehzahlregelung auf Anfrage

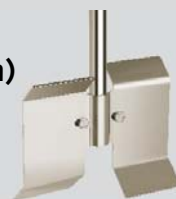


Sämtliche Druckluft- und Elektrorührwerke sind gemäß ATEX 94/9/EG geprüft und zertifiziert. Nicht-ex-geschützte Ausführungen sind ebenfalls lieferbar.

Rührorgane

Blatt-Rührorgan (Standard-Rührorgan)

Rührorgan-ø: 88 mm
Rührorgan sowie Rührwerkswelle: Edelstahl



Ringpropeller-Rührorgan für Rührwerk Typ 46-200

Rührorgan-ø: 70 mm
Werkstoff: Edelstahl



Becher-Rührorgan VISCO JET®

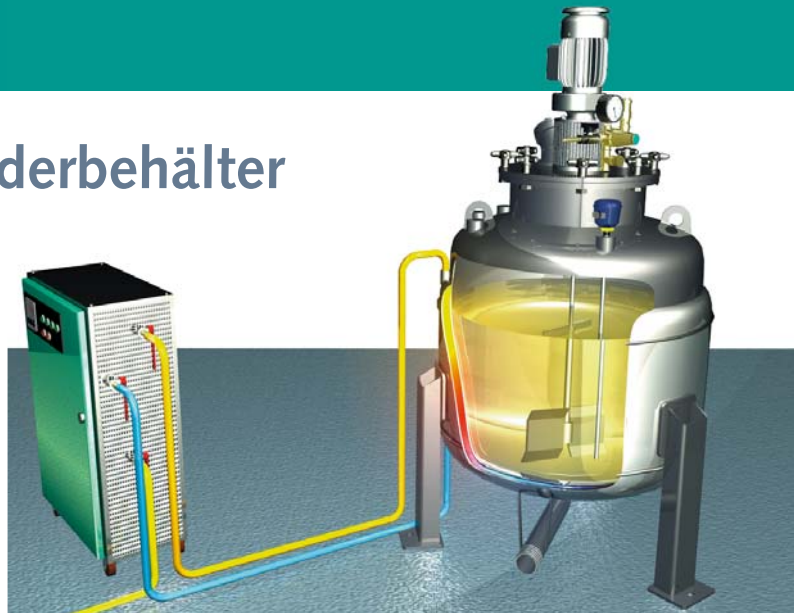
Werkstoff: Edelstahl
Weitere Rührorgane: S. 21



Wir bieten maßgeschneiderte Systemzusammenstellungen mit Spritzpistole, Behälter, Rührwerk, Schlauchpaket sowie Luftarmatur.



Spezial-Rührwerke für Sonderbehälter (z.B. Heizmantelbehälter)



Bei doppelwandigen Sonderbehältern wird das Fördergut vom Heiz- bzw. Kühlmittel umströmt, um eine optimale Verarbeitungstemperatur zu gewährleisten. Über das eingesetzte Rührwerk wird bewirkt, dass das Temperaturniveau des Verarbeitungsmediums konstant bleibt. Zur Prozessüberwachung können Füllstands- und Temperaturmesstechnik problemlos integriert werden.

Empfohlene Rührwerksantriebe



Elektrogetrieberührwerk mit Stopfbuchsabdichtung

(0,37 - 2,2 kW, 30 - 100 1/min.)
Einsatzmöglichkeiten je nach Medium
bis max. MDG 2000

Elektrorührwerke mit Drehzahlregelung auf Anfrage.

Nicht im Ex-Bereich einsetzbar.

Empfohlene Rührorgane

Gitterblatt-Rührorgan

Aluminium-Druckguss-Legierung,
Rührorgan- \varnothing je nach Behältergröße.

Nicht im Ex-Bereich
einsetzbar.



Becher-Rührorgan VISCO JET®

Werkstoff: Edelstahl

Weitere Rührorgane: S. 21



Elektrogetrieberührwerk mit Magnetkupplung

0,37 kW, 80 1/min., 43 Nm (Typenreihe 49-530)
0,55 kW, 55 1/min., 98 Nm (Typenreihe 49-520)

Andere Drehzahlen auf Anfrage.

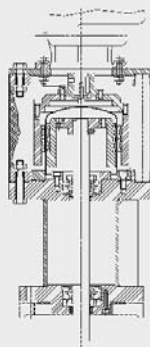
Einsatzmöglichkeiten je nach Medium
bis max. MDG 2000

Elektrorührwerke mit Drehzahlregelung auf Anfrage.



ATEX 94/9/EG

Die Elektro-Getrieberührwerke mit Magnetkupplung sind in ex-geschützter und nicht ex-geschützter Ausführung lieferbar. Die Rührwerkswelle ist geteilt; die Kupplung erfolgt durch magnetbestückte Innen- und Außenrotoren. Die Abdichtung zum Produktraum übernimmt ein zwischen den Rotoren installierter Spalttopf.



Schrägblatt-Rührorgane

Standard: Edelstahl
Rührorgan- \varnothing je nach
Behältergröße.



Becher-Rührorgan VISCO JET®

Werkstoff: Edelstahl

Weitere Rührorgane: S. 21



Auch Druckbehälter mit relativ geringem Fassungsvermögen (ab MDG 45) können mit Magnetrührwerken versehen werden.

Rührwerke für Vakuumbehälter

Vakuumtechnik wird eingesetzt, wenn Materialien verarbeitet werden, die durch den Kontakt mit umgebungsluftbedingter Feuchtigkeit oder durch Lufteinschlüsse beeinträchtigt werden. Die speziell für Unterdruckbehälter konzipierten Rührwerke bewirken neben der Entgasung eine optimale Homogenisierung des Materials. Zusätzlich kann eine thermische Konditionierung erfolgen, um das erforderliche Fließverhalten zu erzielen. Über die Rührwirkung wird eine gleichmäßige Temperatur im Behälter erzielt.



Vorgesehene Rührwerksantriebe



Druckluft-Getrieberührwerke

Typ 71-810 (0,36 kW, 200 1/min, max. 17 Nm)

Typ 71-820 (0,36 kW, 300 1/min, max. 11 Nm)

(Auch Ausführungen mit Ölvernebler sind lieferbar.)

Einsetzbar – je nach Medium – bei Vakuumbehältern bis 250 Liter.

Elektro-Getrieberührwerke

Typ 71-220 (0,12 kW, 58 1/min, max. 19 Nm)

Typ 71-220 (0,18 kW, 100 1/min, max. 17 Nm)

Typ 71-220 (0,25 kW, 100 1/min, max. 23,5 Nm)

Typ 71-220 (0,37 kW, 100 1/min, max. 35 Nm)

Einsetzbar – je nach Medium – bei Vakuumbehältern bis 500 Liter.

Elektorrührwerke mit Drehzahlregelung auf Anfrage.

Andere Leistungen oder Drehzahlen auf Anfrage.

Elektro-Getrieberührwerk (ohne Abb.)

Typ 72-220 (1,5 kW, 300 1/min.)

Vorgesehenes Rührorgan: Schrägblatt-Rührorgan.



Sämtliche Druckluft- und Elektorrührwerke sind nach ATEX 94/9/EG zugelassen. Das Elektrogetrieberührwerk Typ 71-220 ist auch in nicht-ex-Ausführung lieferbar.

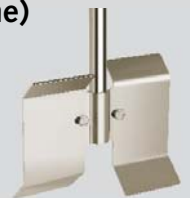
Rührorgane

für Druckluft- und Elektorrührwerke

Blatt-Rührorgane (Standard-Rührorgane)

Rührorgan- \varnothing je nach Behältergröße und Drehzahl.

Werkstoff: Stahl verzinkt, wahlweise Edelstahl



Becher-Rührorgan VISCO JET®

Werkstoff: Edelstahl



Weitere Rührorgane: S. 21

Rührwerke für Farbmischbehälter Typ FMB

Die Farbmischbehälter Typ FMB sind wahlweise in verzinkter Ausführung oder in Edelstahl – auch elektropoliert – lieferbar. Die Behältergrößen reichen von 35 bis 3.000 Liter Fassungsvermögen. Sie werden häufig bei Materialumlaufsystemen eingesetzt. Die Befüllung kann manuell oder auch automatisch direkt aus dem Liefergebilde erfolgen. Für die Materialförderung zur Abnahmestation (z.B. Spritzpistole) sind Membran- und Kolbenpumpen lieferbar.



Farbmischbehälter, elektropolierte Ausführung



Farbmischbehälter für Materialumlaufbetrieb mit Membranpumpe und Füllstandsmesssonde.

Standard-Behälterausführungen:

FMB 35	35 Liter Nutzinhalt
FMB 60	60 Liter Nutzinhalt
FMB 125	125 Liter Nutzinhalt
FMB 250	250 Liter Nutzinhalt
FMB 350	350 Liter Nutzinhalt
FMB 500	500 Liter Nutzinhalt

Vorgesehene Rührwerksantriebe



Druckluft-Getrieberührwerke (Standard)

Typ 46-810 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-820 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)

Einsetzbar bei FMB 35 und FMB 60.

Druckluft-Getrieberührwerke für andere Behältergrößen auf Anfrage.

Druckluft-Getrieberührwerke

Ausführungen mit Ölvernebler:

Typ 46-811 (0,36 kW, 200 1/min., max. 17 Nm)
Typ 46-821 (0,36 kW, 300 1/min., max. 11 Nm)

Einsetzbar bei FMB 35 und FMB 60.

(Ausführungen mit Ölvernebler sind besonders verschleißarm, jedoch ist eine Behandlung der Abluft erforderlich.)

Druckluft-Getrieberührwerke für andere Behältergrößen auf Anfrage.

Elektrorührwerke

Typ 44-220 (0,12 kW, 60 1/min., max. 19 Nm)
Typ 44-220 (0,18 kW, 100 1/min., max. 17 Nm)
Typ 44-220 (0,25 kW, 100 1/min., max. 23,5 Nm)
Typ 44-220 (0,37 kW, 100 1/min., max. 35,0 Nm)

Elektrorührwerke mit Drehzahlregelung auf Anfrage.

Elektrorührwerke

Typ 61-000 (0,37 kW, 98 1/min., max. 37 Nm)
Typ 61-000 (0,55 kW, 98 1/min., max. 55 Nm)
Typ 61-000 (0,75 kW, 98 1/min., max. 75 Nm)

Elektrorührwerke mit Drehzahlregelung auf Anfrage.



Sämtliche Druckluft- und Elektro-Rührwerke sind gemäß ATEX 94/9/EG geprüft und zertifiziert. Nicht-ex-geschützte Ausführungen sind ebenfalls lieferbar.

Rührorgane

Schrägblatt-Rührorgane (Standard-Rührorgane)

Rührorgan-Ø je nach Behältergröße und Drehzahl.

Werkstoff: Edelstahl



Gitterblatt-Rührorgan

Rührorgan-Ø je nach Anforderung.

Werkstoff: Aluminium-Legierung

Nicht im Ex-Bereich einsetzbar.



Becher-Rührorgan VISCO JET®

Werkstoff: Edelstahl

Weitere Rührorgane: S. 21

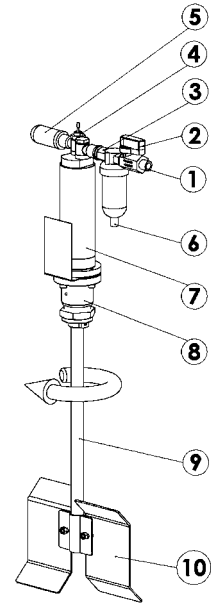


Materialförderanlage mit Rührbehälter FMB 250 sowie Schaltschrank und Coriolis-Messsystem.

Typ 46-810 und weitere Ausführungen

Vorteile

- Einfache Montage auf dem Behälterdeckel mit Kontermutter. Auf Wunsch mit Flansch für Fassdeckel
- Stufenlos regelbare Drehzahl direkt an der Luftauslassdrossel
- Integrierter Luftfilter – keine Beeinträchtigungen durch Ölrückstände, Kondensat oder Partikel
- Als Ausführung mit Ölschmierung (Typ 46-811) mit etwa dreifach längerem Wartungsintervall
- Kompakte Bauweise – auch für kleine Behälter geeignet
- Gemäß Richtlinie 94/9/EG (ATEX) sind die Rührwerke zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen zugelassen. Rührwerke dieses Typs können je nach Anforderungsprofil in Ex-Schutz-Ausführung für verschiedene Zonen geliefert werden. Nicht ex-geschützte Ausführungen auf Anfrage.



1. Anschluss Luftversorgung
2. Kugelhahn
3. Luftfilter bzw. Wartungseinheit
4. Luftauslassdrossel bzw. Drehzahlregler
5. Schalldämpfer
6. Kondensatablassventil
7. Druckluftmotor mit Getriebe
8. Rührwerksaufnahme
9. Rührwerkswelle
10. Rührorgan

Technische Daten	Typ 46-810	Typ 46-820	Typ 46-811	Typ 46-821
Abtriebsleistung max. in kW	0,36	0,36	0,36	0,36
Abtriebsdrehzahl max. in 1/min.	200	300	200	300
Durchmesser Rührorgan max. in mm	340	220	340	220
Nennmoment min. in Nm	17	11	17	11
Wellendurchmesser in mm	16	16	16	16
Wellenlänge max. in mm	1500	1500	1500	1500
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn			
Anschluss Druckluftversorgung	max. 6 bar (G 1/4 / min. 8 mm lichte Weite)			
Druckluftverbrauch bei 6 bar	bis zu 480 l/min.			
Schallpegel max. bei 6 bar	75 dB(A)			
Einstellung Ölvernebler	-	-	1 - 2 Tropfen/min.	1 - 2 Tropfen/min.
Füllmenge Ölvernebler	-	-	23 cm ³	23 cm ³
Ex-Kennzeichen: Ex II 1/2 G c T4 X				



Verschleißarme Ausführung mit Ölvernebler (Typ 46-811/21)

Über den angebauten Ölvernebler wird eine bessere Schmierung des Luftmotors bewirkt. Die Motor-Lebensdauer wird ca. um das Dreifache erhöht. Das erforderliche Öl beziehen Sie ebenfalls von uns. Eine Behandlung (Filterung) der an der Luftauslassdrossel austretenden Abluft ist allerdings Voraussetzung für den Einsatz eines Ölverneblers.



Vakuumausführung Typ 71-810/820 für den Einsatz bei Behältern, die das Medium unter Vakuum fördern

Technische Daten		
Abtriebsleistung max. in kW	0,36	0,36
Abtriebsdrehzahl max. in 1/min.	200	300
zulässiger Drehmoment max. in Nm	25	25
Dichtelement	Wellendichtung	
Anzahl Dichtelemente	2 - 4 Stück	
Ex-Kennzeichen: Ex II 1/2 G c T4 X		



Druckluft-Getrieberrührwerk für Kleindruckbehälter

Typ 46-200 (0,16 kW, 300 1/min.)

Anzahl Dichtelemente: 1

Der energieeffiziente Antrieb ist für folgende Behältnisse die optimale Lösung.

- MDG 1 (1,0 Liter Nutzinhalt)
- MDG 2 (1,8 Liter Nutzinhalt)
- MDG 3 (2,5 Liter Nutzinhalt)
- MDG 4 (3,0 Liter Nutzinhalt)
- LDG 5 (3,5 Liter Nutzinhalt)



Druckluftrührwerk für den Einsatz bei Medien, die mit hoher Drehzahl gerührt werden können

Typ 46-322 (0,7 kW, 1500 1/min.)

Anzahl Dichtelemente: 1

Ausführungen:
Handgeführtes Einstellrührwerk.
Ausführung auf Stativ.
Behälterrührwerk, z.B. Container.

Dieses Rührwerk ist nicht für den Einsatz auf Druckbehältern vorgesehen.

Elektro-Behälterrührwerke auf einen Blick

Typ 44-220

Vorteile

- Das Elektrorührwerk mit Stirnradgetriebe Typ 44-220 ist für sämtliche gängigen Druckbehälter der Baureihen MDG sowie LDG geeignet. Darüber hinaus wird es bei den Farbmischbehältern Typ FMB 35 und 60 eingesetzt. Es ist in mehreren Ausführungen mit unterschiedlicher Drehzahl bzw. Leistung lieferbar. Motoren mit Drehzahlregelung (Frequenzumrichter) auf Anfrage.
- Geringer Energieverbrauch, starker Drehstrommotor nach Schutzart IP54, einfach auf dem Behälterdeckel mit Kontermutter montierbar.
- Gemäß Richtlinie 94/9/EG (ATEX) sind die Rührwerke zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen zugelassen. Rührwerke des Typs 44-220 können je nach Anforderungsprofil in Ex-Schutz für verschiedene Zonen geliefert werden. Nicht-ex-geschützte Ausführungen auf Anfrage.

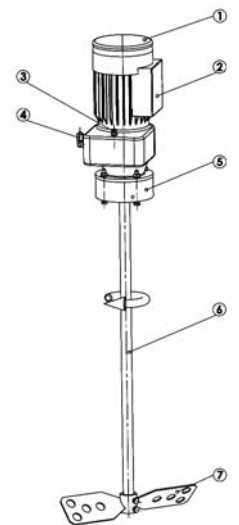
Technische Daten Standard-Rührwerke				
Abtriebsleistung max. in kW	0,12	0,18	0,25	0,37
Abtriebsdrehzahl in 1/min.	60	100	100	100
Zulässiges Drehmoment max. in Nm	19	17,0	23,5	35
Wellendurchmesser in mm	16	16	16	16
Wellenlänge max. in mm	1500	1500	1500	1500
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn			
Auslegungsdruck (Gehäuse) max.	-1 bis +10 bar			
Netzanschluss (Standard)	230/240 Volt, 50Hz			
Ex-Kennzeichen: Ex II 1/2 G c T3 X (Getriebemotor: Ex II 2 G EEx II T3 & II 2 G c T3 X)				



1. Elektrogetriebemotor
2. Klemmenkasten
3. Druckentlüftung Getriebe
4. Ölstandskontrolle Getriebe
5. Rührwerksaufnahme
6. Rührwerkswelle
7. Rührflügel

Vakuumausführung Typ 71-220

Technische Daten				
Abtriebsleistung max. in kW	0,12	0,18	0,25	0,37
Abtriebsdrehzahl max. in 1/min.	58	100	100	100
zulässiges Drehmoment max. in Nm	19	17	23,5	35
Dichtelement	Wellendichtring			
Anzahl Dichtelemente	2 - 4 Stück			
Ex-Kennzeichen: Ex II 1/2 G c T3 X (Getriebemotor: Ex II 2 G EEx II T3 & II 2 G c T3 X)				



Typ 61-000

Vorteile des Elektrorührwerks

- Das Elektrorührwerk mit Stirnradgetriebe Typ 61-000 wird bei 200-Liter-Fassgebinden oder höhervolumigen Farbmischbehältern eingesetzt. Mehrere Ausführungen mit unterschiedlichen Leistungsbereichen sind lieferbar. Auch wenn es um Medien höherer Viskosität geht, ist das Rührwerk erste Wahl. Für Druck- bzw. Vakuumbehälter ist das Rührwerk nicht geeignet. Motoren mit Drehzahlregelung (Frequenzumrichter) auf Anfrage.
- Geringer Energieverbrauch, starker Drehstrommotor nach Schutzart IP54, ex-geschützt, einfach auf dem Behälterdeckel montierbar.
- Andere Abtriebsleistungen, -drehzahlen, Betriebsspannungen und nicht-ex-geschützte Ausführungen auf Anfrage.

Technische Daten Standard-Rührwerke			
Abtriebsleistung max. in kW	0,37	0,55	0,75
Abtriebsdrehzahl N in 1/min.	98		
Zulässiges Drehmoment max. in Nm	37	55	75
Wellendurchmesser in mm	25		
Wellenlänge max. in mm	1500		
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn		
Auslegungsdruck (Gehäuse) max.	drucklos		
Netzanschluss (Standard)	230/400 Volt, 50Hz		
Ex-Kennzeichen: Ex II 1/2 G c T3 X (Getriebemotor: Ex II 2 G EEx II T3 & II 2 G c T3 X)			



1. Elektrogetriebemotor
2. Klemmenkasten
3. Druckentlüftung Getriebe
4. Ölstandskontrolle Getriebe
5. Rührwerksaufnahme
6. Rührwerkswelle
7. Rührflügel

Elektro-Getrieberührwerke mit Magnetkupplung

Die magnetgekoppelten Elektrogetrieberührwerke, druckfest, sind in zwei Baugrößen lieferbar.

Typenreihe 49-520

Flansch-Durchmesser: 250 mm

- Magnetkupplungsgröße 135
- Ex-Schutz
- Standardausführung: 0,55 kW
- Abtriebsdrehzahl: > 55 1/min.
- Drehmoment: 98 Nm
- Betriebsspannung: 230/400 V, 50/60 Hz
- Wellendurchmesser: 30 mm

Nicht-ex-geschützte Ausführungen auf Anfrage.

Typenreihe 49-530

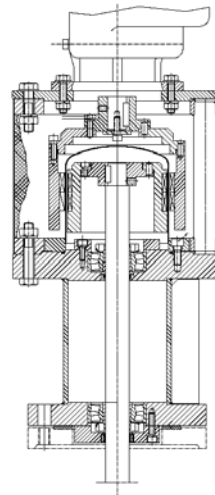
Flansch-Durchmesser: 190 mm

- Magnetkupplungsgröße 110
- Ex-Schutz
- Standardausführung: 0,37 kW
- Abtriebsdrehzahl: > 80 1/min.
- Drehmoment: 43 Nm
- Betriebsspannung: 230/400 V, 50/60 Hz
- Wellendurchmesser: 25 mm

Nicht-ex-geschützte Ausführungen auf Anfrage.

Wichtige Bestandteile:

- Untergehäuse zur Aufnahme der Pendelrollenlagerung und des gekapselten Innenrotors
- Obergehäuse zur Aufnahme des Außenrotors mit angeflanschem Elektro-Getriebemotor
- Innen- und Außenrotor getrennt durch den zum Produktraum dichtenden Spalttopf



Elektro-Getrieberührwerk mit Stopfbuchsabdichtung

Vorteile des Elektrorührwerks

- Das Elektrogetrieberührwerk mit Stopfbuchsabdichtung ist insbesondere zum Einsatz bei höhervolumigen Druckbehältern (max. Behältergröße 2000 Liter) vorgesehen. Mehrere Ausführungen mit unterschiedlicher Drehzahl bzw. Leistung sind lieferbar. Auf Wunsch sind Motoren mit zusätzlichem Frequenzumrichter lieferbar.
- Zur Übertragung hoher Drehmomente ist das Rührwerk mit einer Schalenkupplung versehen. Die Abdichtung zum Behälter erfolgt wirksam mit einer Stopfbuchse, die bei Bedarf nachgestellt werden kann.

Abtriebsleistung 0,75 - 2,2 kW.

Drehzahl zwischen 24 und 100 1/min.

Andere Abtriebsleistungen sowie -drehzahlen auf Anfrage.

Diese Typenreihe ist nicht für den Ex-Bereich zugelassen.



Drehzahlregelung bei Elektrorührwerken

Der Nordac SK 500E Frequenzumrichter bietet intelligente Lösungsmöglichkeiten zum kleinen Preis. Mit seinen umfassenden Funktionen und Optionen sind den Anwendungsbereichen fast keine Grenzen gesetzt. Er ist einfach zu parametrieren und durch die vollautomatische, intelligente Motoridentifikation schnell in Betrieb zu nehmen. In der Ausstattungsvariante SK 520E ist er auch bei komplexen Anforderungen die ideale Lösung.



Blatt-Rührorgane

Standard-Rührorgan für Materialdruckbehälter der Typenreihen MDG sowie LDG. Ebenso Standardlösung für Hobbocks.
Rührorgan-Durchmesser: 60 - 186 mm je nach Behältergröße.

(Bei ex-geschützten Rührwerken bestehen Einschränkungen bzgl. der max. Rührorgan-Durchmesser.)

Rührwirkung: axial

Werkstoff: Stahl verzinkt (wahlweise Edelstahl)

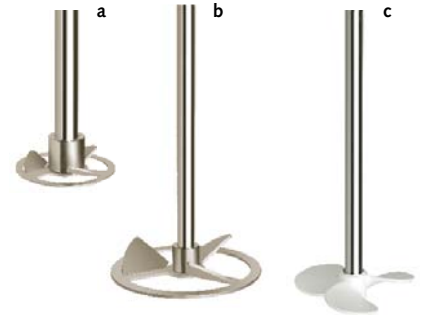


Propeller-Rührorgane

A. Ringpropeller-Rührorgan für Druckluftührwerk Typ 46-200
(zum Einsatz bei kleinen Materialdruckbehältern der Typenreihen MDG und LDG (MDG 1 - 4, LDG 5)
Rührorgan-Durchmesser: 70 mm; hohe Abtriebsdrehzahl möglich. Axiale Rührwirkung.
Werkstoff: Edelstahl.

B. Ringpropeller-Rührorgan für Rührwerksantrieb Typ 46-322
(als handgeführtes Einstellrührwerk, als Version auf Stativ oder aber als Behälterührwerk).
Hohe Abtriebsdrehzahlen bis 1500 1/min. sind möglich. Rührorgan-Durchmesser: 140 mm.
Rührwirkung axial. Werkstoff: Edelstahl.

C. Propeller-Rührorgan aus Kunststoff für Kleinbehälter.
Rührorgan-Durchmesser: 70 mm



Schrägblatt-Rührorgane

Schrägblatt-Rührorgane sind der Standard bei Mischbehältern sowie 200-Liter Fässern.

Rührorgan-Durchmesser: 190 - 340 mm (Wellen-Durchmesser: 16 mm)

Rührorgan-Durchmesser: 190 - 440 mm (Wellen-Durchmesser: 20 mm)

Rührorgan-Durchmesser: 270 - 600 mm (Wellen-Durchmesser: 25 mm)

Bei ex-geschützten Rührwerken bestehen Einschränkungen bzgl. der max. Rührorgan-Durchmesser.

Rührwirkung: axial

Werkstoff: Edelstahl



Gitter-Rührorgane

für den Einsatz bei 200-Liter-Fässern sowie Mischbehältern.

Rührorgan-Durchmesser: 220 bzw. 350 mm (Wellen-Durchmesser: 16 oder 20 mm)

Rührorgan-Durchmesser: 500 mm (Wellen-Durchmesser: 25 mm)

Rührwirkung: axial

Werkstoff: Aluminium-Legierung

Nicht für den Ex-Bereich geeignet.



Klapp-Rührorgane

für den Einsatz bei Containern bzw. allen Gebinden mit kleinen Einführöffnungen.

Rührorgan-Durchmesser: 220 mm (Wellen-Durchmesser: 16 oder 20 mm)

Rührorgan-Durchmesser: 335 mm (Wellen-Durchmesser: 16, 20 oder 25 mm)

Bei ex-geschützten Rührwerken bestehen Einschränkungen bzgl. der max. Rührorgan-Durchmesser.

Rührwirkung: axial-radial

Werkstoff: Edelstahl



Becher-Rührorgan VISCO JET®

Das Rührmedium wird bei geringer Drehzahl innerhalb kürzester Zeit homogenisiert. Zum einen wird produktschonend gearbeitet, darüber hinaus wird Energie eingespart. VISCO JET® kann mit Gewinn bei sämtlichen Behältnissen (Liefergebinde oder Arbeitsbehälter) eingesetzt werden. Für Container steht eine klappbare Version zur Verfügung. Bei ex-geschützten Rührwerken bestehen Einschränkungen bzgl. der max. Rührorgan-Durchmesser.

Rührwirkung radial

Werkstoff: Edelstahl



Komplette Farbversorgungsanlagen



Wir konzipieren komplette Farbversorgungssysteme aus hochwertigen Einzelkomponenten, ganz gleich welche Medien Sie verarbeiten. Auch Mehrkomponenten-Anlagen zählen dazu. Neben Applikationsgeräten mit Luftzerstäubung sowie Airless bzw. luftunterstütztem Airless, bieten wir auch E-Statik-Komplettanlagen an.

Klebstoff-Auftragungssysteme



Wir bieten komplette Ausrüstungen zur Klebstoffförderung und -applikation für eine Vielzahl von Branchen, z. B. die Polstermöbelindustrie. Darüber hinaus realisieren wir Anlagen zur Verarbeitung von Dichtstoffen oder zähflüssigen Klebern.

Applikationstechnik und Absaugungen



Beim Nasslack- oder Klebstoffauftrag ist die maßgeschneiderte Absaugung eine Notwendigkeit. Wir bieten passgenaue Lösungen mit wirksamer Filtertechnik bzw. Nassauswäscher mit besonders hohem Abscheidegrad. Auch Lackierkabinen mit Trockenfunktion beziehen Sie von uns.

Versuchslabor



Last not least steht WALTHER PILOT Ihnen mit Beratungsleistungen und Verarbeitungshinweisen zur Seite. Mit Beschichtungsstoffen, deren Eigenschaften nicht bekannt sind, können in unserem Labor Versuche unter Praxisbedingungen durchgeführt werden – in der Regel eine kostenlose Dienstleistung!

WALTHER PILOT

Das Programm



Geräte und Anlagen zur Verarbeitung spritzbarer Medien

Applikationstechnik

- Hand-Spritzpistolen
- Automatik-Spritzpistolen
- Airless-Geräte / Aircoat-Geräte
- Elektrostatik-Pistolen

Behälter- und Materialfördertechnik

- Materialdruckbehälter
- Farbmischbehälter
- Aufrührstationen, Rührwerke
- Füllstandmesstechnik
- Förderpumpen

Mehrkomponenten-Technik

- Mechanische Misch- und Dosieranlagen
- Elektronisch gesteuerte Misch- und Dosieranlagen

Absaug- und Lüftungstechnik

- Lackierkabinen mit Trockenfunktion
- Spritzstände, -wände und -kabinen mit Trocken- oder Nassabscheidung
- Lackschlamm-Austraggeräte
- Zuluft-Systeme
- Trocknungssysteme

Geräte und Anlagen zur Verarbeitung von Kleb- und Dichtstoffen

Applikationstechnik

- Klebstoff-Spritzpistolen
- Automatische Klebstoff-Spritzpistolen
- Extrusionspistolen

Behälter- und Materialfördertechnik

- Materialdruckbehälter
- Rührwerk-Systeme
- Füllstandmesstechnik
- Membran- und Kolbenpumpen
- Förderpumpen für hochviskose Medien (RAM)

Zweikomponenten-Technik

- Zweikomponenten-Druckbehältersysteme
- Zweikomponenten-Schlauchpumpensystem RatioMaster

Absaug- und Lüftungstechnik

- Spritzstände, -wände und -kabinen
- Zuluft-Systeme

Signier- und Markiersysteme

Fehlerkennzeichnung, Gutteilkennzeichnung, Kennzeichnung von Biegelinien, alphanumerische Beschriftung

Applikationstechnik

- Farb-Signierautomaten
- Signierblöcke zur Beschriftung
- Continuous-Inkjet-Beschriftungssysteme
- DOD-Beschriftungssysteme

Behälter- und Materialfördertechnik

- Materialdruckbehälter
- Rührwerk-Systeme
- Füllstandmesstechnik
- Membran- und Kolbenpumpen

Absaug- und Lüftungstechnik

Weitere Produkte

- Lösemittel-Destilliergeräte
- Filter-Druckluftregler
- Arbeitsschutz
- Filtertechnik
- Reinigungstechnik
- Umfangreiches Zubehör



Die Beschichtungs-Experten

WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH

Kärntner Str. 18-30 · D-42327 Wuppertal
Telefon 0202 / 787-0 · Fax 0202 / 787-217 · info@walther-pilot.de

www.walther-pilot.de