



2K - Spritzanlagen für hochviskose Beschichtungsstoffe

HAUSLEITNER & SCHWEITZER
Oberflächentechnik GmbH

Warum 2K - Anlagen zur Verarbeitung von 2K-Beschichtungsmaterialien?

- Geringe Restmengen, nur was benötigt wird
- dadurch deutliche Reduktion der Materialkosten
- Immer frisch gemischtes Material
- perfekte Mischqualität
- höhere Qualität der Beschichtung

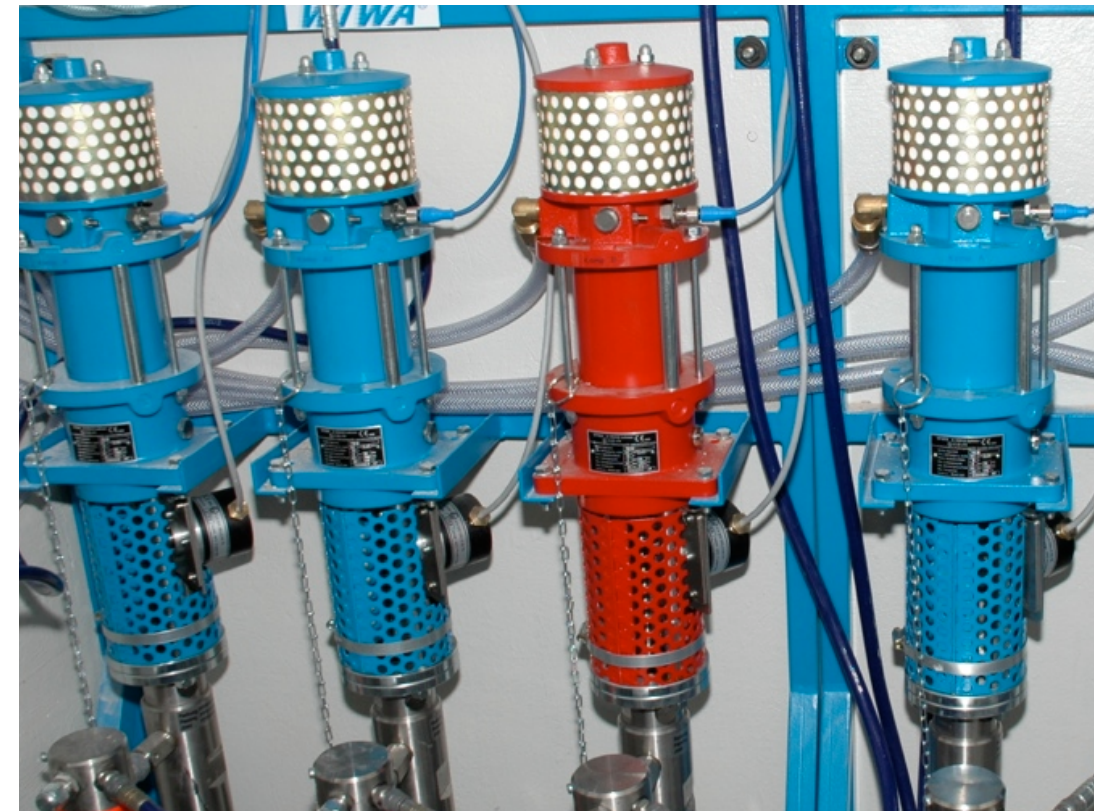
Flexibles Anlagenkonzept

- Die Pumpen für Lack und Härter sind nicht gekoppelt.
- Die Dosierung übernimmt eine elektronische Mikroprozessor-Steuerung.
- Robustes Meßsystem



Anlage für alle Lackiersysteme

- Druckluftzerstäubend HVLP+
- Airmix[™] Kremlin
- Airless
- Materialerwärmung bis 60 °C
- Für 1 - 4 Lackierer (oder mehr)
- Eine oder mehrere Farben
- Mehrere Härter
- Manuelle Lackierung
- Automatische Lackierung



Weitere Einspareffekte durch Elektrostatik



- Materialeinsparung 20 - 40%
- 10 - 40% schnelleres Lackieren
- geringer Spritznebel
- weniger Lösemittlemissionen, dadurch
- Umweltentlastung

Einige Technische Daten

- je nach Ausführung -

weitere Informationen auf unserer Homepage

- Arbeitsdrücke von 3 - 450 bar !!
- Dosierung von 0,5:1 - 17:1
- Materialtemperaturen bis 60°C
- Mischer in verschiedenen Ausführungen
- Arbeitsschläuche bis 100 m
- Beheizte / Gekühlte Schläuche
- Materialentnahme aus allen Gebinden, Container, Tanks
- Ex-Ausführung
- Alles aus Edelstahl - Korrosionsfest
- Wasserlacke PU, EP
- Verschleißfestes Meßsystem, keine Zahnrad-Meßzellen