

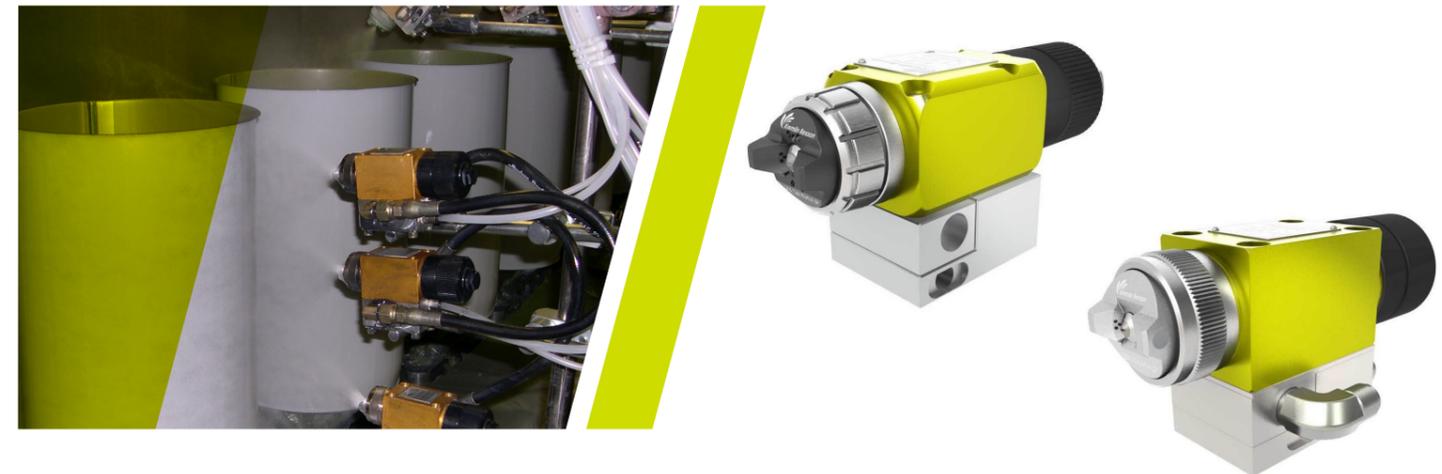
Bond | Protect | Beautify

Mithilfe unserer manuellen und automatischen Spritzpistolen, unserer Roboterapplikationen sowie unserer großen Palette an Pumpen und Maschinen, die für eine optimale Dosierung und

Mischung von Flüssigkeiten sorgen, ermöglichen wir Ihnen das bestmögliche Know-How **“Apply Your Skills”** für eine optimale Leistung und Produktivität.



AIRMIX® AVX AIRMIX® ATX SPRITZPISTOLE



Wir sind Entwickler und Hersteller für Systemkomponenten, die wir in **6 Bereiche** unterteilen:

Airspray: Seit 1925 Hersteller von Airspray-Equipment, mit marktführenden Lösungen für Ihr Finishing.

REXSON Hochviskos: Pumpen jenseits des Üblichen, mit präziser Dosiertechnik.

Airmix®: Als Erfinder von Airmix® bieten wir seit 1975 die perfekte Synergie von Qualität und Produktivität.

Elektrostatik: Kompetenz in Elektrostatik, für höchste Qualität und Effizienz im Finish.

Airless: Wir bieten Premium-Airless-Equipment, auch für schwerste Beschichtungsanwendungen.

Pulver: Seit 1960 Lösungen in der Pulverbeschichtung für höchste Produktivität.

HIER FINDEN SIE UNS



www.sames-kremlin.com

Folgen Sie uns!



SAMES KREMLIN GmbH
Moselstraße 19 - 41464 Neuss - Germany
Tel. : +49 (0) 2131 36 92 0 - Fax + 49 (0) 2131 36 92 110
info@exel-gmbh.com - www.sames-kremlin.com

- Hohe Übertragungseffizienz (**86%***)
- Hervorragende Zerstäubungsqualität
- Modularer Aufbau und hohe Zuverlässigkeit

Angewandte Technologien



Apply your Skills

www.sames-kremlin.com

AVX & ATX AIRMIX®



TECHNISCHE DATEN

	AIRMIX® AVX	AIRMIX® ATX
Maximaler Materialdruck (bar)	200	
Zerstäuberluftdruck (bar)	0.7 - 3	
Minimaler Luftdruck (bar)	3	
Durchflussrate (L/min)	Bis zu 2 L/min je nach Materialviskosität	
Gewicht Pistole einzeln (g)	452	
Gewicht Grundplatte (g)	240 (Seiteneinlass) / 480 (Rückerinlass)	
Maximale Bedientemperatur (°C)	70	
Sitz Konstruktion	Edelstahl (optional Polyacetal)	
Materialführende Teile	Edelstahl, behandelter Edelstahl, Dichtungen aus PTFE oder GT	

AIRMIX® TECHNOLOGIE

Als führende Zerstäubungstechnologie wurde das AIRMIX®-Verfahren 1975 von SAMES KREMLIN erfunden, um den Lackverbrauch zu reduzieren, Betriebskosten zu senken, die Produktivität zu erhöhen, Arbeitsbedingungen zu verbessern und die Umwelt zu schonen. Dank kontinuierlicher Verbesserungen innerhalb der letzten Jahrzehnte ist AIRMIX® heutzutage die effizienteste Zerstäubungsmethode neben der Elektrostatik und erreicht eine Übertragungseffizienz von bis zu 86%. Aus diesem Grund setzen viele Hersteller von automatischen Maschinen, die mit Mitteldruckzerstäubung arbeiten, AIRMIX®-Automatikpistolen von SAMES KREMLIN ein. Diese zeichnen sich durch eine zuverlässige und einzigartige Beschichtungsqualität sowie eine einfache Konstruktion aus, die zu einer Reduzierung der Wartungs- und Stillstandszeit führt.

MATERIALIEN

Beize, 2K-/PU-/Epoxy-Systeme, Gelcoats, UV-Lacke, Lösemittel- und Wasserlacke.

MÄRKTE



KÜCHE UND BAD



FASS-BESCHICHTUNG



ERNEUERBARE ENERGIEN



AUSSEN-SCHREINEREI

KUNDENVORTEILE

- Einfache Konstruktion mit verringerter Anzahl an Komponenten ←
- Hohe Zuverlässigkeit ←
- Reduzierte Betriebskosten ←
- Kompakt und leicht ←
- Einfache Wartung und Reinigung ←

SEQUENTIELLE ÖFFNUNG

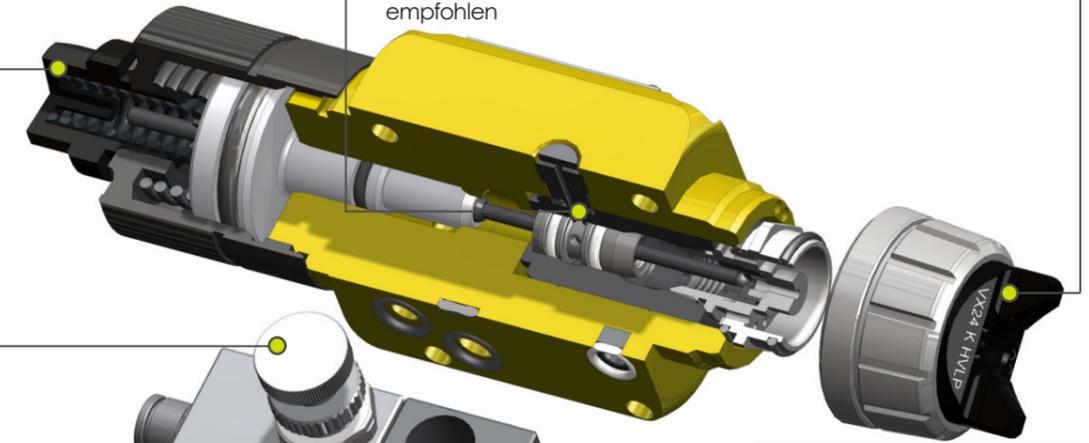
Doppelter, äußerer Materialdurchgang mit Federlagerung ermöglicht das Öffnen der Luftzufuhr vor Zerstäubung des Materials

PACKUNGSDICHTUNG AUS RULON ODER GT

- Dichtung aus Rulon in der AVX Pistole erhältlich
- Verlängerte Lebensdauer bei den meisten Lacken
- GT-Dichtung in AXC Pistole erhältlich
- Für UV- und abrasive Lacke empfohlen

HOCHEFFIZIENTE ZERSTÄUBERKÖPFE UND DÜSEN

- VX24 (einstellbarer Sprühstrahl) / VX124 (fester Sprühstrahl) und ein breites Angebot an Fine Finish und Xtra™ Fine Finish-Düsen
- Herausragende Genauigkeit des gebildeten Lackfilms



MODULARES DESIGN

- Unkomplizierte Montage und Demontage (4 Schrauben)
- Einfache Wartung

FERNSTEUERUNG ZERSTÄUBERLUFT

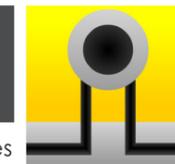
Optional

MATERIALFÜHRENDE PASSAGEN AUS EDELSTAHL

Kompatibel mit einer Vielzahl an Produkten (Lösemittel- und Wasserlacke)

ZIRKULATION IN DER PISTOLE

Schnelleres und besseres Spülen mit einem begrenzten Lösemittelvolumen, das in die Maschine oder Spritzkabine eingefüllt wird



ZIRKULATION IN DER GRUNDPLATTE

Weniger Druckverlust im Zirkulationssystem

