

Ihr Spezialist für
Pulverbeschichtungsanlagen
Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit in der Beschichtungstechnik

POWDER HANDLING



Alles aus einer Hand

- Beratung
- Konzeption
- Entwicklung
- Produktion
- Service



MS Oberflächentechnik AG

Im Laufe der letzten fünfundsiebenzig Jahre haben wir uns zu einem führenden Hersteller von Pulverbeschichtungsanlagen entwickelt. Unsere Systeme werden durch unser Vertriebsnetz weltweit verkauft, installiert und gewartet.

Die gesamte Entwicklung, Planung und Produktion unserer maßgeschneiderten Anlagen wird auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt und erfolgt an unserem Hauptsitz in Balgach, Schweiz.

Mit modernsten 3D-CAD-Systemen, wird Ihre Anlage punktgenau konstruiert und lässt sich so bereits im Vorfeld in Bezug auf Anbindungsmöglichkeiten und räumlichen Vorgaben prüfen. Immer auf der Suche nach qualitativ hochstehenden und innovativen Anwendungen, konnten wir in den vergangenen Jahren, in verschiedenen Anwendungsbereichen erfolgreich starke Akzente bei den Systemanbietern für Pulverbeschichtung setzen.

Aus der Praxis heraus entwickelt

Die Anforderungen an die Pulverbeschichtungstechnik werden immer komplexer, die Farbenvielfalt immer größer. Dafür bedarf es einer innovativen Anlagentechnik.

Alle unsere Systemkomponenten sind Eigenentwicklungen, die stetig der Nachfrage der Anwender entsprechend, angepasst werden. Unsere Ansprüche an uns sind hoch, daher konstruieren und produzieren wir im eigenen Hause.

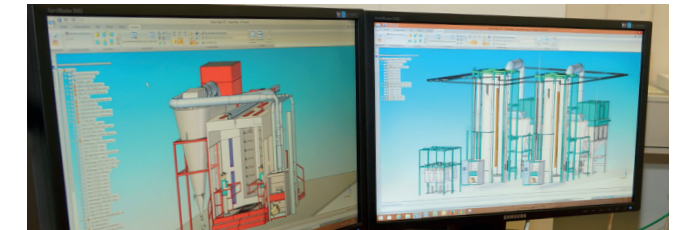
So stellen wir nicht nur die Funktionalität und Passgenauigkeit sicher, sondern haben auch die verwendeten Materialien und technischen Teile im Griff. Wir berücksichtigen auch ob Automatisierungspotential besteht und deren Rentabilität. Wir bieten sowohl Lösungen für kleine Chargen mit einem schnellen Farbwechsel, sowie Lösungen für die Massenproduktion.

MS Powder Systems Milestones

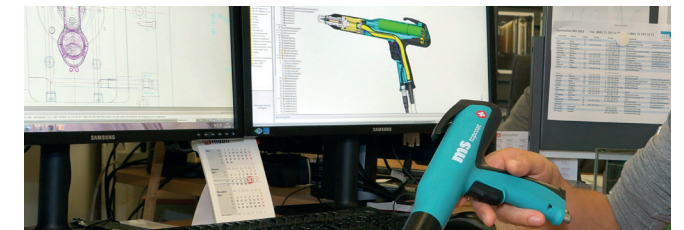
- 1991 Gründung M+S Oberflächentechnik in Altstätten
- 1992 Entwicklung der Tribo Pistole und Steuerung
- 1993 Gründung MS Oberflächentechnik AG
- 1994 Erste Schnellfarbwechsel Pulverbeschichtungsanlage
- 1995 Entwicklung der Corona Pistole mit Steuerung
- 1996 Neubau des Büro- und Produktionsgebäude in Balgach
- 1997 Entwicklung PC Steuerung für Pulverbeschichtung
- 1998 Entwicklung Robotik mit Z-Achsen
- 1999 Bau der Montagehalle an der Wegenstraße
- 2000 Über 100 MS Anlagen in ganz Europa in Betrieb
- 2001 Erster Pulverbeschichtungs-Roboter in Betrieb
- 2002 Entwicklung der RDF Dichtstropfpumpe
- 2003 Weltweit erste MDF Beschichtungsanlage in Betrieb
- 2004 Erste Robotikanlage mit 19 Achsen
- 2005 Qualispray, modulares Pulverbeschichtungssystem
- 2006 Patentiertes Elektrostatisches Steuerungssystem
- 2007 Neuentwicklung Open Door Kabinensystem
- 2008 Weiterentwicklung MDF 2. Generation
- 2009 Neuentwicklung Ultrasonic Siebanlagen und vollautomatische Vertikalband- Pulveranlagen
- 2010 Vollautomatische Horizontalband- Pulveranlagen
- 2011 Erste MS Reinraum Band- Schnellfarbwechselanlage
- 2012 Weiterentwicklung FCO-Schnellfarbwechselanlage
- 2013 Neuentwicklung Vertikalanlage V60
- Neuentwicklung Infrarot Ofen
- 2014 Neuentwicklung der Applikation MS topline
- Erste MDF-Komplettanlage aus einer Hand
- 2015 Neubau MS Technikum
- 2016 Eintritt in die Carlisle Familie

Engineering

wir konzipieren ...



... und entwickeln innovativ



Produktion

wir produzieren maßgeschneidert



Service

wir sind flexibel und weltweit tätig

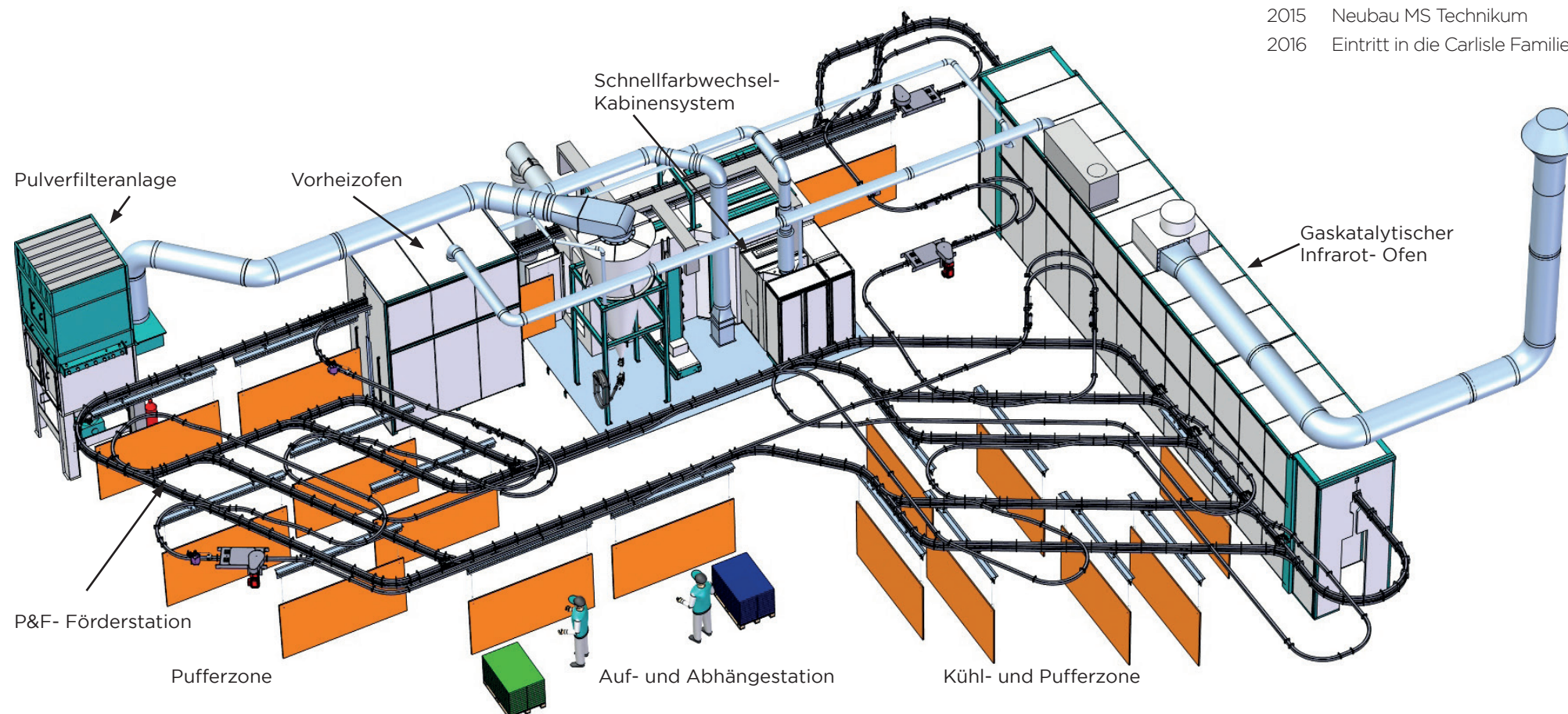


Beratung

wir garantieren die erwartete Beratungsleistung durch unser fachkompetentes Team



Modell MDF Pulverbeschichtung



Maßgeschneiderte Anlagen

Im Bereich der Pulverbeschichtung suchen immer mehr Kunden nach langfristigen Kooperationspartnern mit hohen Servicekompetenzen. Individuelle und kundenoptimierte Konzeptlösungen gewinnen vermehrt an Bedeutung. Die MS Oberflächentechnik AG stellt sich diesen Anforderungen. Seit der Gründung 1991 hat sich das Unternehmen mit seinen Mitarbeitern auf die Innovationsentwicklung konzentriert. Auf der Basis modernster und wirtschaftlicher Technologien entwickelt und fertigt sie, in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit ihren Kunden, maßgeschneiderte Schnellfarbwechsel-Pulverbeschichtungsanlagen. Diese werden, je nach Anforderung, für die vertikale, als auch für die horizontale Beschichtung konstruiert.

Die Pulverbeschichtung von MDF-Oberflächen ist um einiges anspruchsvoller, vor allem im Hinblick auf die Gelierung und Aushärtung des Pulvers. Im Hinblick auf die Komplexität für MDF-Anlagen, bieten wir eine Komplettlösung an. Diese beinhaltet neben der klassischen Pulverapplikation auch die Förderung und die beiden Öfen.



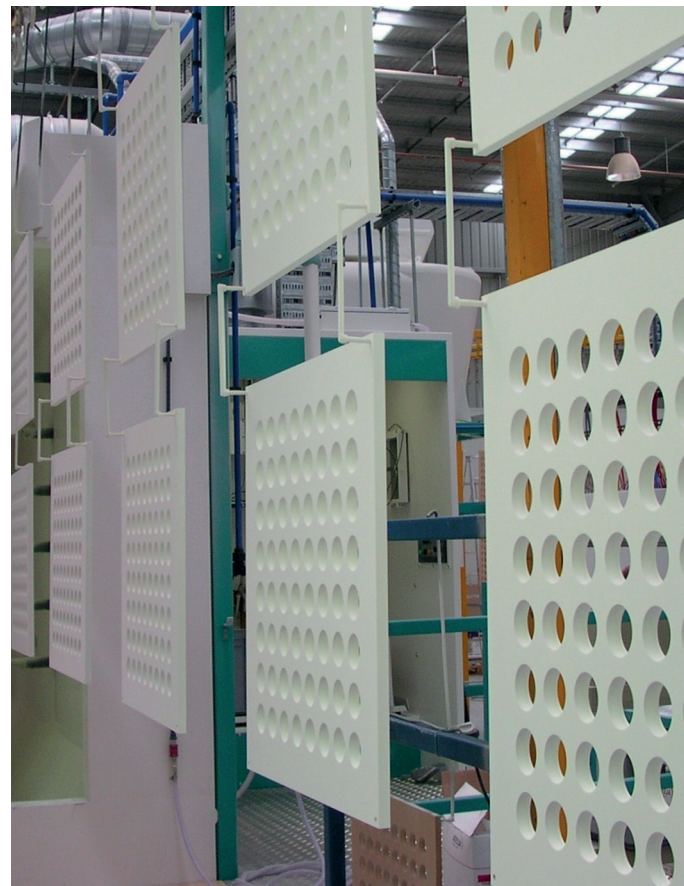
Alles aus einer Hand

Selbstverständlich sind unsere selbst entwickelten Anlagenkomponenten nicht nur bis ins Detail durchdacht, sondern auch alle aufeinander abgestimmt. Es lassen sich für jeden Stand der Produktivitätssteigerung passende Lösungen anbinden. Vom Einsatz verknüpfter Einzelkomponenten bis hin zur Vollautomation.

Jede MS Pulverbeschichtungsanlage besteht grundlegend aus einem Kabinensystem, der Pulverversorgungseinheit, den Steuerungselementen und den Applikationssystemen. Revolutionäre Eigenentwicklungen, wie die computergesteuerte Pulverbeschichtungsanlage, die MS Pulversprühpistole oder das unter 5-Minuten-Farbwechselkonzept, setzten neue Branchenstandards und verschafften der MS weltweit den Ruf eines kompetenten Qualitätsunternehmens. Die neusten Entwicklungen von MS sind die Touchscreen Steuerung MS topcase und die Handpistole MS topcoat – mit nur 380g die leichteste ihrer Art – mit einfacher Bedienbarkeit und optimierter Ergonomie.

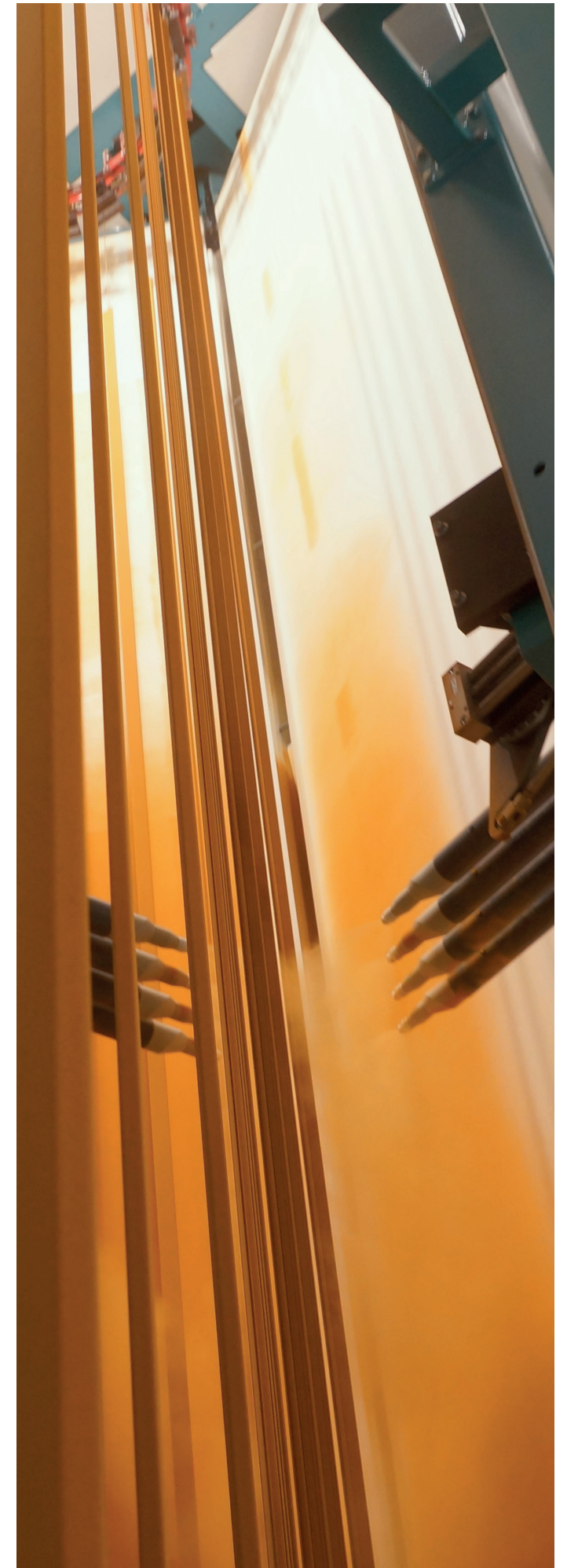
Anlagenausfälle vermeiden

Die Wartung und Instandhaltung Ihrer MS Pulverbeschichtungsanlage, ausgeführt durch unser kompetentes Serviceteam, minimiert Produktionsausfälle. Schulung der Anwender, sowie jährliche Wartung, tragen ebenfalls zur Verhinderung möglicher Produktionsausfällen bei. Mit einem mehrjährigen Wartungsvertrag – sichern Sie sich Ihr Sorglos-Paket.



Der Schritt zur Automation

Nur wenn alle Systeme optimal aufeinander abgestimmt sind und einwandfrei funktionieren, lässt sich die Durchgangsrate auch wirklich steigern. Ob eine Vollautomation Sinn macht, oder ob nur einzelne Arbeitsschritte automatisiert werden sollen, klären wir mit Ihnen in ausführlichen Beratungsgesprächen.



Unsere Partner:

Mehr als 400 Kunden schenken uns derzeit ihr Vertrauen. Dazu zählen unter anderen:



MS topcoat® Serie 4



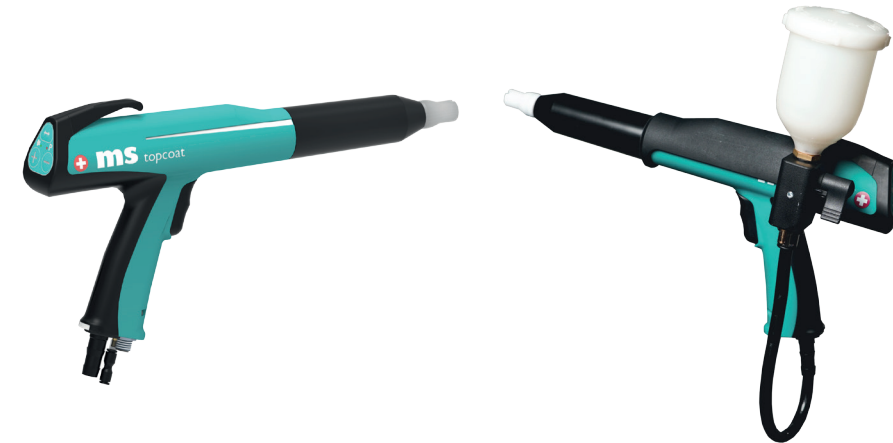
MS topcoat Pulversprüh pistolen

Die neueste Entwicklung von MS ist die MS topcoat Serie 4, mit Automatik- und der leichtesten Handpulversprüh pistole ihrer Art, welche sich neben der einfachen Bedienbarkeit auch durch eine hervorragende Pulveraufladung und einem extrem hohen Auftragswirkungsgrad auszeichnet.

MS topcase S4 controller

Touchscreen mit einfacher Bedienung und Visualisierung. Bereits programmierte Standardprogramme „Metallic usw.“, erweiterbar bis zu 999 Programme, abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse, einfach abspeicherbar. Präzise Einstellung der Luftwerte, Pulvermengen, kV und QA Werte mittels einfach bedienbarem Touchscreen. Wahlweise für die Steuerung von Corona- und Corona/ Tribopistolen. Patentiertes Corona Feedback System, mit integrierter Diagnose Funktion für Kaskade und Steuergerät.

MS topcoat M4 und MS topcoat M4 Becherpistole



MS topcoat M4 Pulver Handpistole

- Die Pulveransaugung direkt aus dem Originalgebinde ermöglicht einen minutenschnellen Farbwechsel
- Weltweit die leichteste Handpistole (380g) mit neuester digitaler Hochspannungstechnik, ergonomisch konstruiert
- Patentiertes Corona Feedbacksystem
- Multifunktionale breitgefächerte Düsensysteme für feinste Sprühbilder und gleichmäßige Schichtstärken, auch bei Metallic Pulverlacken
- Touch-Screen mit einfacher Bedienung und Visualisierung
- Pulverförderung mit Dosierautomatik
- 3 Basisprogramme, bis zu 999 individuelle Programme speicherbar
- Diagnosefunktionen für Kaskade und Steuergerät
- Optional auch als Becherpistole erhältlich
- ATEX Konform

MS topcoater

Die neue MS topcoater Generation ist für den industriellen Einsatz in Lohnbeschichtungs- und Produktionsbetrieben konzipiert worden. Je nach Anforderung können Sie zwischen MS topcoat Box, MS topcoat elite und dem MS topcoat Fluid wählen. Alle sind für den Einsatz von 1 Pistole wie auch für den Einsatz von 2 Pistolen erhältlich. Im Wesentlichen bestehen die MS topcoater aus einem handlichen Wagen, dem MS topcase S4 und der MS topcoat M4, Ansaugsystem sowie Luft- und Pulverschlauchpaket. Die integrierte Wartungseinheit verhindert den Eintritt verschmutzter Förderluft. Je nach Variante, mit integriertem Vibrationsboden und / oder Fluidisierung. Der MS topcoat elite zeichnet sich zudem durch das integrierte Reinigungssystem aus.



MS topcoater Box



MS topcoater Fluid



MS topcoater elite

Seit Beginn bis Dato sind über 400 maßgeschneiderte Anlagen weltweit im Einsatz. Dank der Integration in die Carlisle Group profitieren Sie als Kunde von einem weltweiten Vertriebs- und Servicenetz.

Unter dem Dach der Carlisle Fluid Technologie finde Sie 5 führende Hersteller zur Abdeckung der Bedürfnisse im Bereich der Oberflächentechnik.

Vom Know How der Pulverbeschichtung durch die MS Oberflächentechnik bis zum Know How in der Welt des Nasslacks, profitieren Sie von Marken wie DeVilbiss und Ransburg für Pistolen, Binks für Pumpentechnik und BGK für Ofentechnik.

Weltweit sind über 3000 engagierte und fachkompetente Mitarbeiter für Ihre Bedürfnisse im Einsatz.



Carlisle Fluid Technologies Germany GmbH, Justus von Liebig Str. 31, 63128 Dietzenbach
Tel. +49 (0) 6074 403-1, Fax +49 (0) 6074 403 281, E-Mail: marketing-de@carlisleleft.eu



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD

www.carlisleleft.com

World Class Manufacturers of: | Process Controls | Curing & Conveying
Electrostatics | Fluid Handling | Powder Coating | Atomization

Carlisle Fluid Technologies UK
Ringwood Road, Bournemouth, Dorset
England BH11 9LH

Tel: +44 (0)1202 571111
Fax: +44 (0)1202 573488
Email: marketing-uk@carlisleleft.eu